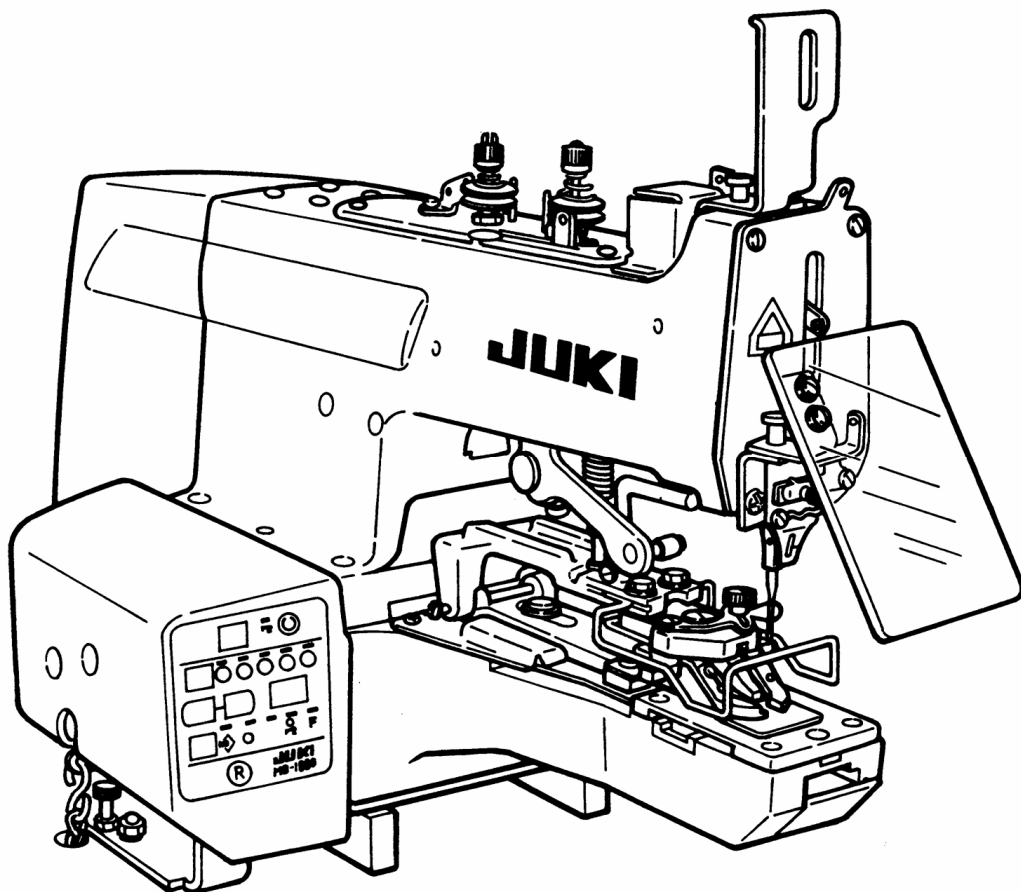


JUKI®

Головка с сухой смазкой высокоскоростная, с компьютерным управлением однопиточная, машина цепного стежка для пришивания пуговиц (с механизмом автоматической обрезки нити и двойным узлом)

MB -1800 MB - 1800A

РУКОВОДСТВО ДЛЯ ИНЖЕНЕРА



29345105

No.00

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное руководство для инженера написано для технического персонала, который осуществляет техническое обслуживание машины.

Инструкция по эксплуатации для этих машин, предназначенная для персонала, осуществляющего обслуживание, и операторов швейного предприятия, содержит подробные инструкции по эксплуатации. Поэтому в данном руководстве описана стандартная регулировка, порядок регулировки, результаты неправильной регулировки и другая важная информация, которая не содержится в инструкции по эксплуатации. При проведении обслуживания этих машин рекомендуется вместе с данным руководством для инженера использовать соответствующую инструкцию по эксплуатации и перечень запасных частей.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	1
2. НАЗВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ	2
(1) Названия основных устройств	2
3. РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ	3
(1) Названия переключателей на панели переключателей	3
(2) Таблица шаблонов	4
(3) Как использовать переключатель памяти.....	5
4. СТАНДАРТНАЯ НАСТРОЙКА	6
(1) Высота игловодителя	6
(2) Установка положения иглы и петлителя.....	6
(3) Регулировка перемещения нитеотводчика.....	8
(4) Регулировка диска регулятора натяжения № 2	8
(5) Подъем и усилие нажима держателя пуговицы	10
5. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА ОБРЕЗКИ НИТИ	10
(1) Названия компонентов механизма обрезки нити	10
(2) Регулировка положения подвижного ножа	12
(3) Регулировка высоты ширителя подвижного ножа.....	12
6. ПОРЯДОК РАЗБОРКИ И СБОРКИ	14
(1) Названия компонентов	14
(2) Снятие печатных плат.....	16
(3) Разборка и сборка корпуса машины и основания.....	18
(4) Разборка вала петлителя	20
(5) Разборка вала привода.....	22
7. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ	26
(1) Регулировка пускового датчика	26
(2) Регулировка датчика механизма подъема прижимной лапки	26
(3) Регулировка датчика начального положения	28
(4) Регулировка ограничителя механизма подъема прижимной лапки.....	28
8. ПЕРЕЧЕНЬ ТОЧЕК СМАЗКИ.....	30
9. ПЕРЕЧЕНЬ НОМЕРОВ ОШИБОК	31
10. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ	32
11. ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕРЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ	33
(1) Проблемы, связанные с обрезкой нити, и пути их устранения	33
(2) Причины неисправностей и меры по их устранению для машины MB-1800.....	34
12. СХЕМА ПЛАТЫ.....	35
(1) Главная плата (MAIN)	35
(2) Плата питания (PWR).....	36
(3) Плата PANEL.....	36
13. БЛОК-СХЕМА.....	37
14. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ И ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СХЕМЫ	39
(1) Схема подключения питания	39
(2) Схема подключения датчиков	40
(3) Схема двигателей	41
(4) Схема датчика сервопривода	42
(5) Схема соленоидов.....	42
15. ЧЕРТЕЖ СТОЛА	43

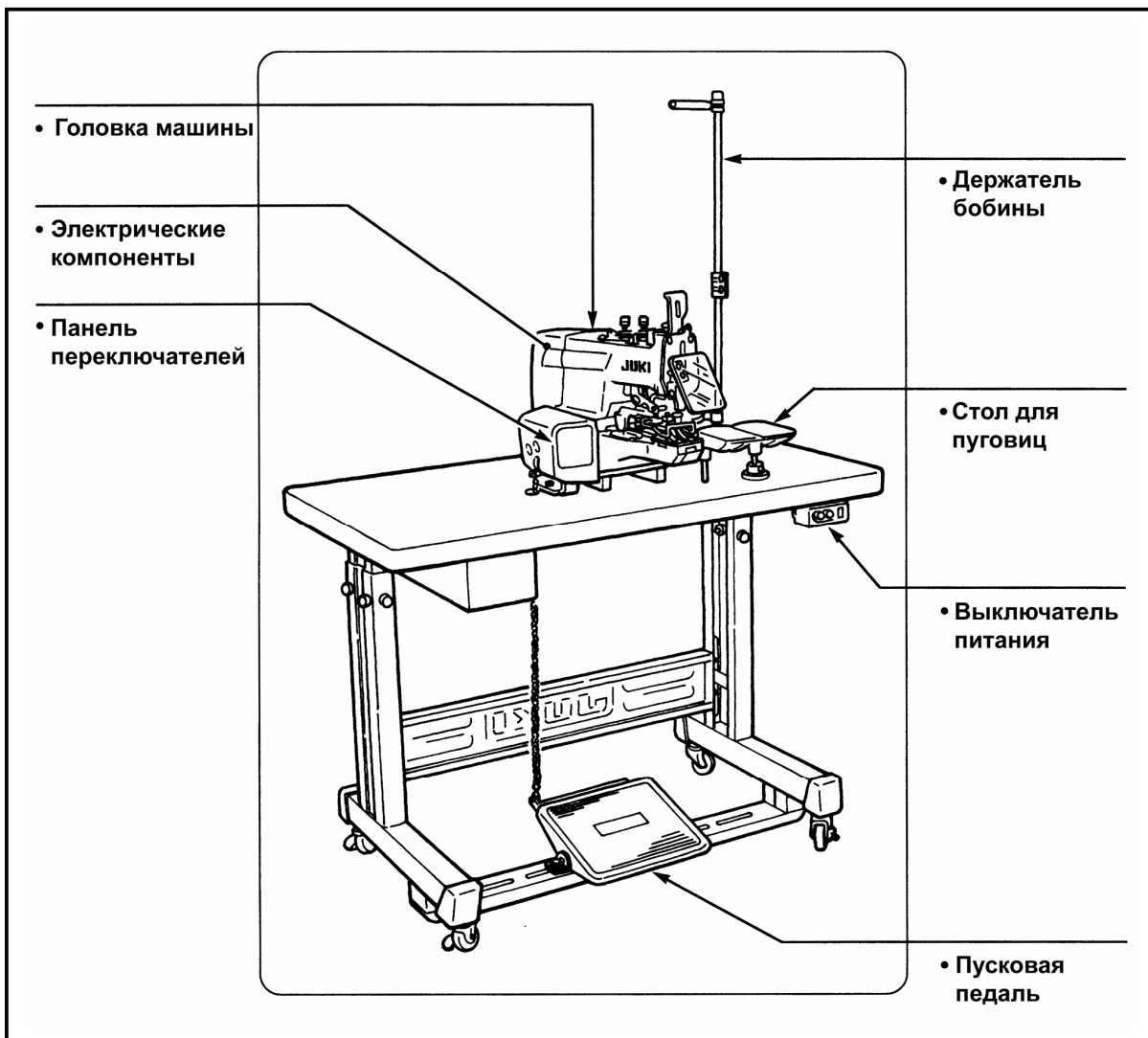
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) Зона шитья:	в поперечном направлении (X) 10 мм, в продольном направлении (Y) 6.5 мм (шаг 0.2 мм)
2) Максимальная скорость шитья:	1800 об/мин
3) Подача держателя пуговицы:	прерывистая подача (привод с двумя валами от шагового двигателя)
4) Ход игловодителя:	48.6 мм
5) Игла:	TQx7, TQx1, (TQx7 #16 на момент доставки)
6) Размер пуговицы:	от 10 до 28 мм
7) Подъем пуговичного зажима:	стандартный 10 мм, максимальный 14 мм
8) Память шаблонов:	EEP-ROM (32 Кбайт)
9) Система увеличения и уменьшения:	увеличение и уменьшение длины стежка
10) Ограничение скорости шитья:	скорость шитья можно ограничить на уровне 400 об/мин или 1800 об/мин при помощи клавиши (регулируется с шагом 100 об/мин)
11) Функция выбора шаблона:	выбором номера шаблона можно задать от 1 до 99 шаблонов
12) Резервное питание памяти:	в случае перебоя питания используемый шаблон автоматически сохраняется в памяти
13) Двигатель швейной машины:	сервомотор 100 Вт (прямой привод)
14) Размеры головки машины:	ширина: 240 мм, длина: 550 мм, высота: 360 мм
15) Масса:	25 кг
16) Потребляемая мощность:	150 Вт
17) Рабочий диапазон температур:	от 5 до 35 °C
18) Рабочий диапазон влажности:	от 35 до 85% (не допускается конденсация)
19) Рабочее напряжение:	номинальное напряжение $\pm 10\%$, 50/60 Гц
20) Шум:	Шум относительно шума на рабочем месте, при скорости шитья $n = 1800 \text{ об/мин}^{-1}$: $L_{PA} \leq 80 \text{ Дб(А)}$ Измерение шума в соответствии с DIN 45635-48-B-1

* Уменьшите максимальную скорость шитья в соответствии с условиями шитья.

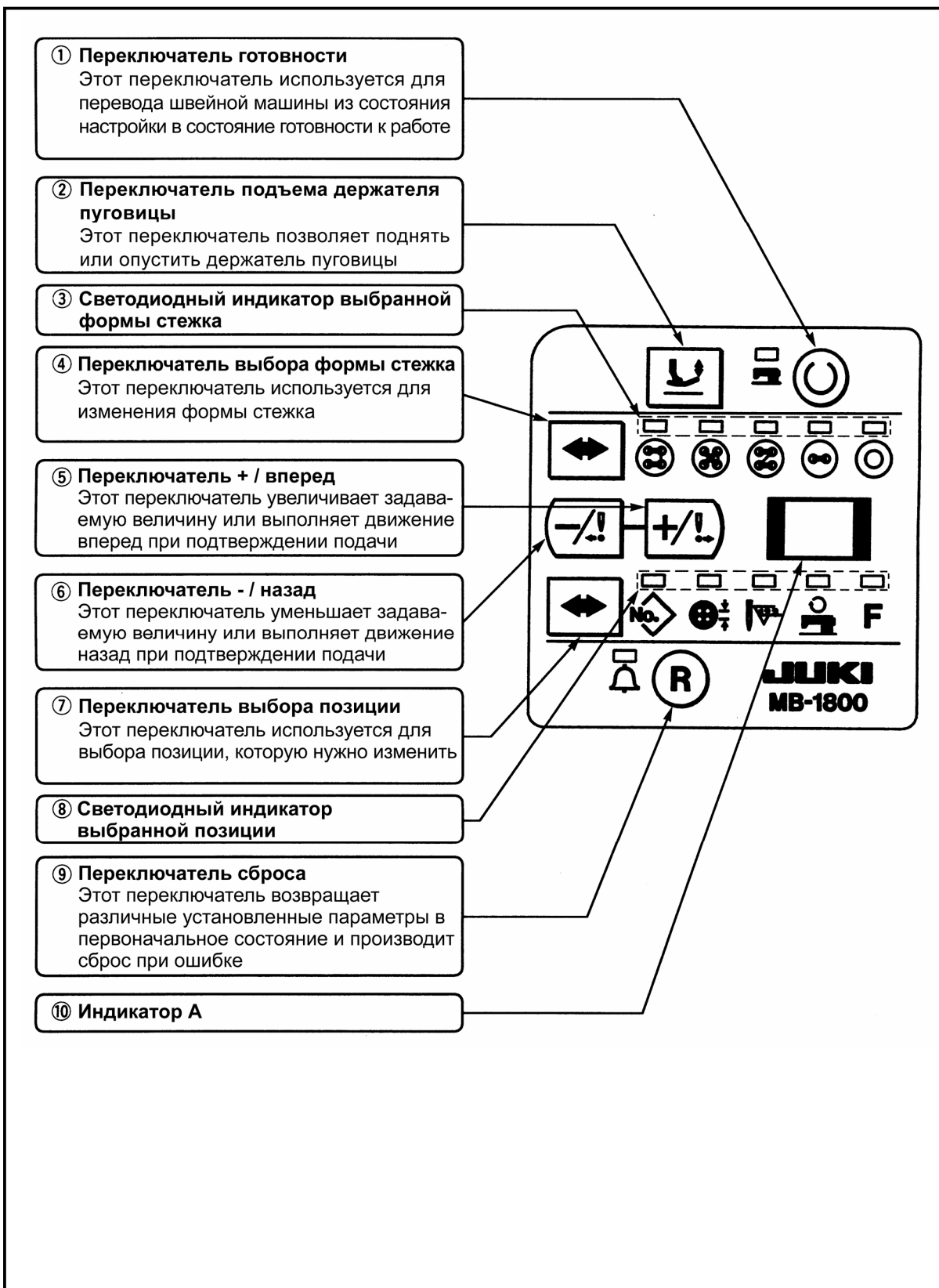
2. НАЗВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

(1) Названия основных устройств



3. РАБОТА НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ

(1) Названия переключателей на панели переключателей



(2) Таблица шаблонов

При поставке машины в шаблонах с 1 по 51 заданы одинаковые размер и количество стежков. В памяти можно сохранить шаблоны с различной формой стежков. В памяти можно сохранить до трех шаблонов с одной и той же формой стежка, выбирая размер стежка и количество стежков из таблицы ниже.

Номер шаблона	Форма стежка	Размер стежка (мм)			Количество стежков	
		Начальная величина	Диапазон	Шаг	Начальная величина	Диапазон
1 2 3	 4 отверстия (, переходной стежок – есть)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	15	15, 19, 23, 27
4 5 6	 4 отверстия (, переходной стежок – нет)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	16	16, 20, 24, 28
7 8 9	 4 отверстия (X, переходной стежок – есть)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	15	15, 19, 23, 27
10 11 12	 4 отверстия (X, переходной стежок – нет)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	16	16, 20, 24, 28
13 14 15	 4 отверстия (Z, переходной стежок – есть)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	15	15, 19, 23, 27
16 17 18	 2 отверстия (поперечный)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	8	8, 10, 12, 14
19 20 21	 2 отверстия (продольный)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	8	8, 10, 12, 14
22 23 24	 4 отверстия (, переходной стежок – есть)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	15	15, 19, 23, 27
25 26 27	 4 отверстия (, переходной стежок – нет)	2.6	2.0 ... 6.5	0.2	16	16, 20, 24, 28
28 29 30	 3 отверстия (Δ)	2.6	2.6, 2.8, 3.0	0.2	17	17, 23
31 32 33	 3 отверстия (∇)	2.6	2.6, 2.8, 3.0	0.2	17	17, 23
34 35 36	 3 отверстия (\triangleleft)	2.6	2.6, 2.8, 3.0	0.2	17	17, 23
37 38 39	 3 отверстия (\triangleright)	2.6	2.6, 2.8, 3.0	0.2	17	17, 23
40 41 42	 2 отверстия (поперечный) для прикрепления бирок	10.0	6.0, 8.0, 10.0	2.0	5	5, 7
43 44 45	 С обмоткой ножки (поперечный размер 4 мм)	2.6	0.0 ... 6.5	0.2	16	6, 10, 16
46 47 48	 С обмоткой ножки (поперечный размер 4 мм)	2.6	0.0 ... 6.5	0.2	16	6, 10, 16
49 50 51	 С обмоткой ножки (поперечный размер 4 мм)	2.6	0.0 ... 6.5	0.2	16	6, 10, 16

(3) Как использовать переключатель памяти

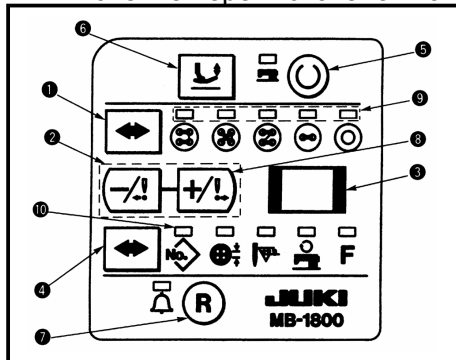
Переключатель памяти позволяет:

- 1) установить скорость шитья до 3-го стежка, при этом машина управляет скоростью шитья в начале шитья, что обеспечивает стабильные стежки,
- 2) включить или выключить функцию двойного узла,
- 3) включить или отключить щетку.

В том случае, если щетка установлена и ее функция отключена, и если выбран шаблон без переходного стежка, щетка срабатывает только тогда, когда обрезается переходная нить, и не срабатывает после обрезки нити в конце шитья.

Если выбран шаблон с переходным стежком, то щетка не срабатывает и после обрезки нити в конце шитья.

• Включение переключателей памяти



Держа нажатыми одновременно переключатели + и - , включите питание, при этом включится режим установки переключателей памяти.

В этот момент на дисплее A высвечивается "U.U.". Нажмите на переключатель готовности, при этом все светодиодов выбора формы стежка загорятся и погаснут. Это означает, что машина вошла в режим ввода состояний переключателей памяти.

② Процедура настройки переключателей памяти

Переключатели памяти имеют номера от 1 до 8.

На дисплее A высвечивается номер переключателя "1" и загорается светодиод выбора номера шаблона. В этом состоянии нажимайте переключатель позиции, при этом на дисплее A попеременно высвечиваются номера переключателей, описание которых приведено в таблице ниже.

Когда на дисплее светится требуемый номер переключателя, нажмите на переключатель +, при этом значение переключателя с этим номером увеличится на 1.

Когда на дисплее светится описание переключателя, светодиод выбора номера шаблона не горит.

Номер переключателя	Описание	Начальное значение	Диапазон значений	Примечание
1	Скорость 1-го стежка при мягком старте	18 * 100 [об/мин]	от 4 до 18	от 400 до 8000 об/мин
2	Скорость 2-го стежка при мягком старте	18 * 100 [об/мин]	от 4 до 18	от 400 до 8000 об/мин
3	Скорость 3-го стежка при мягком старте	18 * 100 [об/мин]	от 4 до 18	от 400 до 8000 об/мин
4	Скорость 1-го стежка после обрезки переходной нити	18 * 100 [об/мин]	от 4 до 18	от 400 до 8000 об/мин
5	Скорость 2-го стежка после обрезки переходной нити	18 * 100 [об/мин]	от 4 до 18	от 400 до 8000 об/мин
6	Скорость 3-го стежка после обрезки переходной нити	18 * 100 [об/мин]	от 4 до 18	от 400 до 8000 об/мин
7	Функция двойного узла 0: не действует 1: действует	1 (действует)	0, 1	
8	Срабатывание щетки 0: не срабатывает 1: срабатывает	0 (не срабатывает)	0, 1	

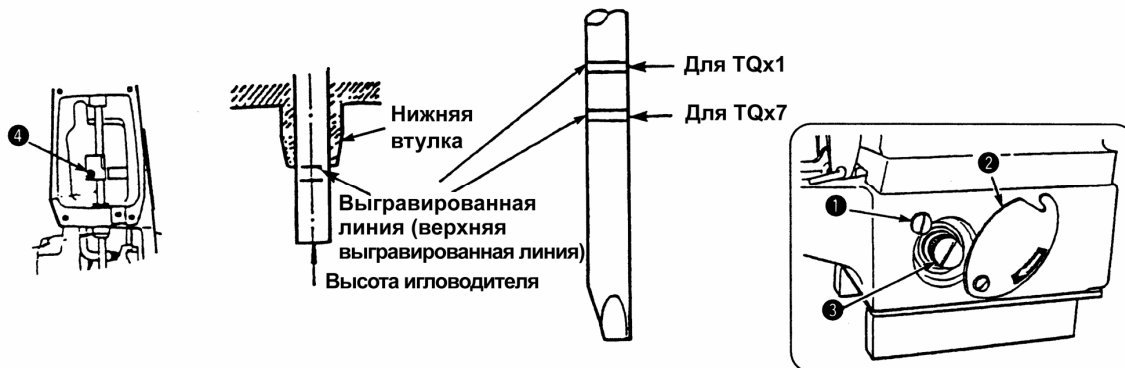
После того, как настройка переключателей закончена, чтобы вернуться в нормальное состояние, отключите и снова включите питание.

4. СТАНДАРТНАЯ НАСТРОЙКА

Стандартная настройка

1) Высота игловодителя

Когда игловодитель находится в нижней точке, совместите верхнюю из двух выгравированных линий для TQx1 и TQx7 с нижним краем нижней втулки.



(2) Установка положения иглы и петлителя

1) Регулировка положения петлителя

Когда игловодитель поднимается из нижнего положения, в тот момент, когда нижняя линия на игловодителе совмещается с нижним краем нижней втулки, конец носика петлителя должен выйти на одну линию с центром иглы (когда игловодитель поднимается.)

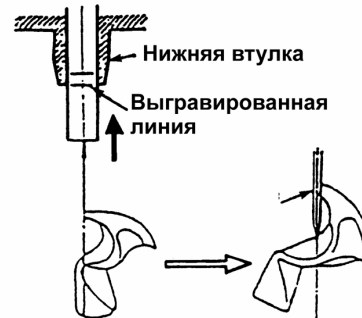
2) Зазор между иглой и носиком петлителя

Когда конец носика петлителя выходит на одну линию с центром иглы, зазор между ними составляет 0.05 ... 0.1 мм.

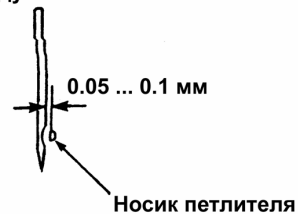
3) Зазор между направителем иглы и иглой

Когда игловодитель находится в нижнем положении, зазор между иглой и направителем иглы составляет 0.05 ... 0.1 мм.

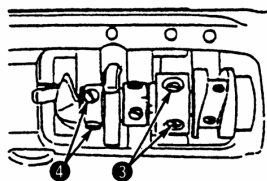
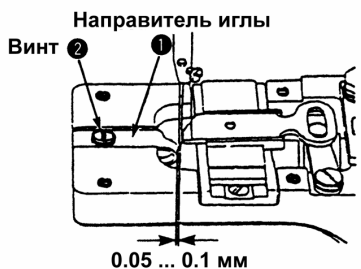
Регулировка петлителя
















Зазор между иглой и носиком петлителя



Зазор между направителем иглы и петлителем



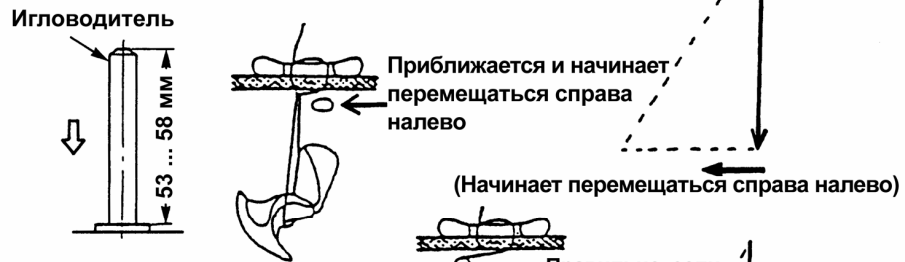
Порядок регулировки	Результаты неправильной регулировки
<p>1) Слегка ослабить ручку  и повернуть крышку  по направлению стрелки, откроется доступ к рукоятке .</p> <p>2) Рукой повернуть рукоятку, ослабить винт  рычага нитепритягивателя игловодителя и отрегулировать так, чтобы верхняя из двух выгравированных линий на игловодителе совместились с нижним краем нижней втулки, когда игловодитель находится в нижнем положении.</p>	<p>○ Если игловодитель установлен слишком высоко, может происходить пропуск стежков.</p> <p>Если игловодитель установлен слишком низко, может происходить контакт иглы и петлителя.</p>
<p>1) Регулировка петлителя</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Ослабить два винта  в петлителе и муфте кулачка и отрегулировать угол поворота петлителя и муфты кулачка так, чтобы конец носика петлителя был на одной линии с центром иглы в тот момент, когда нижняя выгравированная линия на игловодителе совмещается с нижним краем нижней втулки. Затем затянуть винты . <p>2) Зазор между иглой и челночным механизмом</p> <p>Ослабить два винта  в опорном кольце петлителя и отрегулировать продольное положение петлителя так, чтобы рабочая точка носика петлителя была на линии центра иглы. Затем затянуть винты .</p> <p>3) Зазор между направителем иглы и иглой</p> <p>Ослабить винты  в направителе иглы  и отрегулировать продольное положение направителя иглы  так, чтобы зазор между направителем иглы  и иглой стал 0.05 ... 0.1 мм в тот момент, когда игловодитель находится в нижней точке. Затем затянуть винты .</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Если зазор между иглой и носиком петлителя слишком велик, это может привести к пропуску стежков. Если зазор слишком мал, в зависимости от используемого материала, может происходить контакт иглы с петлителем, что приведет к поломке иглы и к дефекту рабочей части носика петлителя. ○ Для толстого материала или участков с несколькими слоями отрегулируйте зазор между направителем иглы и иглой так, чтобы направитель прикасался к игле на величину 0.1 ... 0.2 мм.

Стандартная регулировка

(3) Регулировка перемещения нитеотводчика

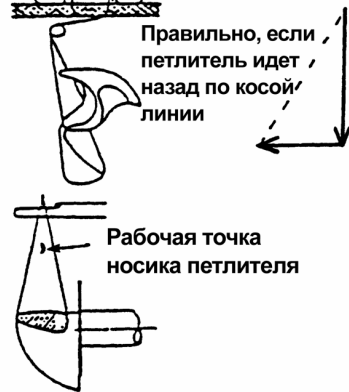
1) Регулировка поперечного перемещения нитеотводчика

Для TQx7, в тот момент, когда нитеотводчик приближается и начинает перемещаться справа налево, высота опускающейся иглы должна быть 53 ... 58 мм.
(Для TQ x 1 эта высота должна быть 43 ... 48 мм.)



2) Регулировка продольного перемещения нитеотводчика

Нитеотводчик должен пойти назад сразу после того, как рабочая точка носика петлителя прошла через центр нитяного треугольника. Далее, хорошо, если петлитель идет назад по кривой линии движения треугольника.

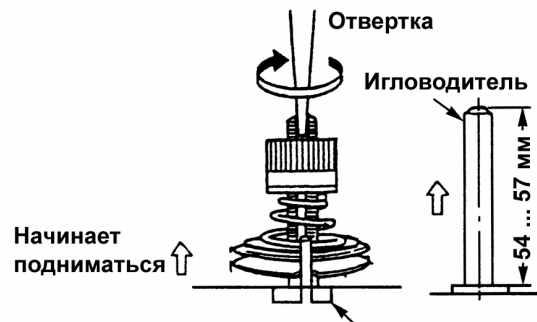


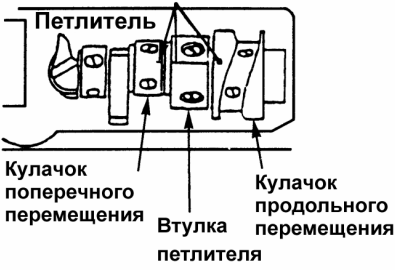



3) Продольная регулировка нитеотводчика

Расположите нитеотводчик так, чтобы рабочая точка носика петлителя проходила через центр нитяного треугольника.
(Для регулировки используйте пуговицу с 4 отверстиями, 9 или 10 стежков)

(4) Регулировка диска регулятора натяжения № 2

Диск натягивающего механизма должен подниматься, когда поднимающийся игловодитель находится на высоте 54 ... 57 мм. (Для TQx1 на высоте 44 ... 47 мм.)



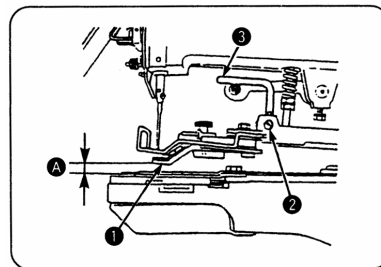
Порядок регулировки	Результаты неправильной регулировки
<p>○ Для регулировки перемещения нитеотводчика, после того, как произведена регулировка петлителя, совместите гравированные метки на кулачке поперечного перемещения 1, втулке петлителя 2 и кулачке продольного перемещения 3 так, чтобы они находились на одной линии. Временно зажмите винт.</p> <p style="text-align: center;">Гравированные метки</p>  <p>1) Отрегулируйте величину поперечного перемещения нитеотводчика в зависимости от поворота кулачка 1 (кулачок поперечного перемещения). Если перемещение больше 58 мм (48 мм), отрегулируйте перемещение поворотом кулачка по направлению вращения. Если перемещение меньше 53 мм (43 мм), отрегулируйте поворотом в сторону, противоположную направлению вращения. В продольном направлении центр кулачка выровнен с центром опоры нитеотводчика.</p> <p>2) Отрегулируйте продольное перемещение нитеотводчика в зависимости от поворота кулачка 3 (кулачок продольного перемещения). Нитеотводчик совершает движение по треугольной траектории, при этом правильно, если он движется назад по прямой наклонной линии. Если нитеотводчик движется назад по выпуклой линии, поверните кулачок против направления вращения. Если нитеотводчик движется назад по вогнутой линии, поверните кулачок по направлению вращения.</p> <p>3) Отрегулируйте продольное положение нитеотводчика перемещением кулачка 3 (кулачок продольного перемещения) в продольном направлении.</p>	<p>○ Если кулачок 1 (кулачок поперечного перемещения) начинает движение слишком поздно, результатом этого может быть обрыв нити, остаток нити, петли нити на стежках, недостаточно плотные стежки. Напротив, если кулачок 1 начинает движение слишком рано, будет происходить контакт иглы с нитеотводчиком.</p> <p>○ Если кулачок 3 (кулачок продольного перемещения) начинает движение назад слишком рано, возвратное движение нитеотводчика будет происходить по выпуклой линии, и петли</p>  <p>Нитеотводчик идет назад по выпуклой линии.</p> <p>○ С другой стороны, если возвратное движение начинается слишком поздно, оно будет происходить по вогнутой линии, и произойдет контакт иглы с нитеотводчиком.</p>  <p>Нитеотводчик идет назад по вогнутой линии.</p> <p>○ Если продольное положение нитеотводчика установлено неправильно, петлитель будет цеплять нить дважды или будет происходить контакт иглы с нитеотводчиком.</p>
<p>○ Ослабьте регулировочную гайку регулятора натяжения №2. Поворачивая ось регулятора при помощи отвертки, отрегулируйте момент освобождения нити в регуляторе №2.</p>  <p>Регулировка момента начала подъема диска, когда нить освобождается во время опускания игловодителя.</p>	<p>○ Если освобождение нити происходит слишком рано, результатом могут быть остатки нити или недостаточная плотность стежка. С другой стороны, если нить освобождается слишком поздно, может происходить обрыв нити.</p>

Стандартная регулировка

(5) Подъем и усилие нажима держателя пуговицы

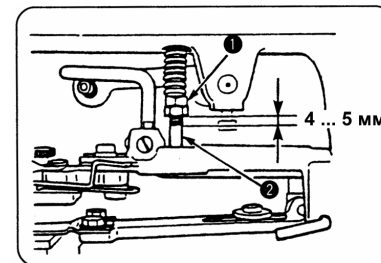
1) Подъем держателя пуговицы

A Стандарт: 12 мм
Макс. : 9 мм



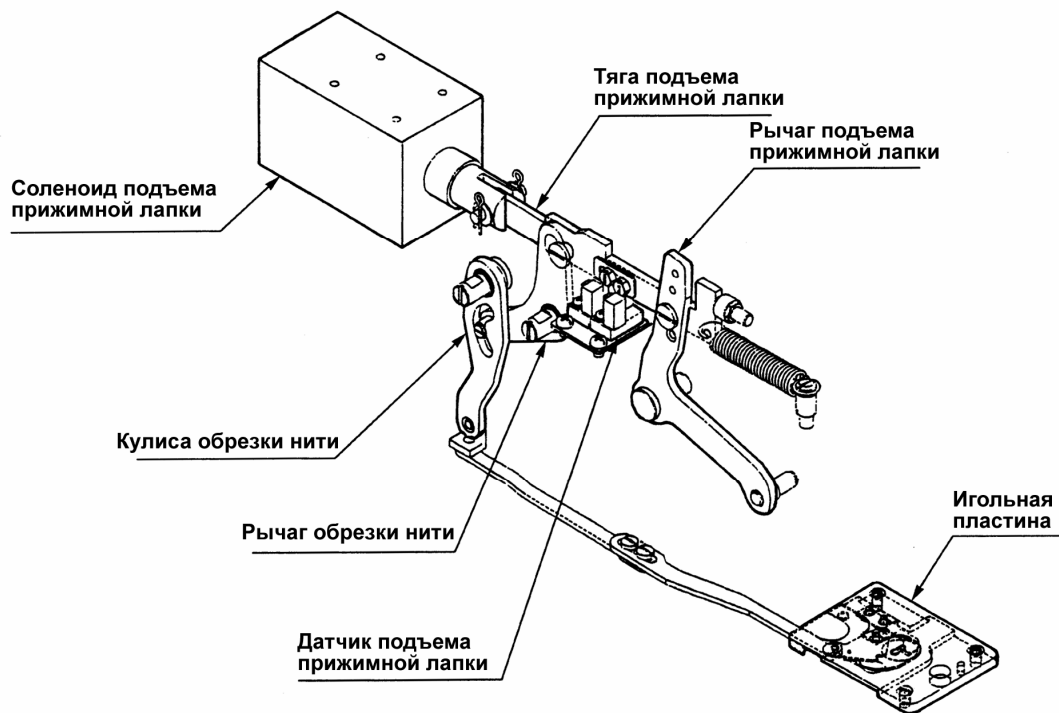
2) Усилие прижима держателя пуговицы

Отрегулируйте усилие прижима держателя пуговицы перемещением гайки на 4 ... 5 мм.



5. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА ОБРЕЗКИ НИТИ

(1) Названия компонентов механизма обрезки нити



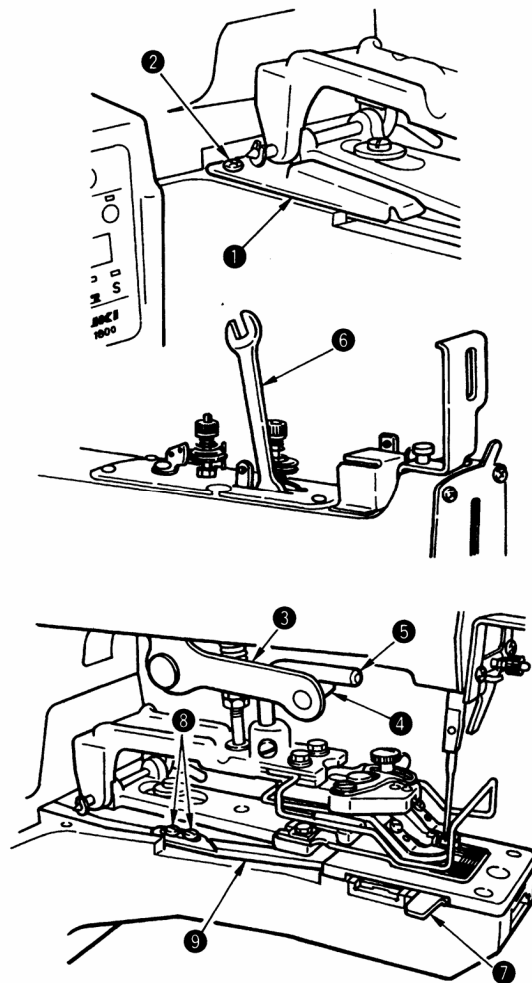
Порядок регулировки	Результаты неправильной регулировки
<p>1) Движение ножа связано с подъемом держателя пуговицы. Следовательно, длина оставшейся нити на обратной стороне изделия зависит от высоты держателя пуговицы, при которой происходит обрезка нити. Для регулировки вложите любой предмет толщиной 10 мм в пространство А и создайте такое положение, в котором зажимные рычаги держателя пуговицы · подняты.</p> <p>Ослабьте винт · и зажмите винт · , чтобы зафиксировать держатель пуговицы в таком положении, в котором поднимающий крюк · прижат к нижней стороне.</p> <p>2) произведите регулировку поворотом гайки регулировки усилия прижима · .</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Увеличение высоты подъема держателя пуговицы приведет к увеличению длины оставшейся нити. Особенно в случае MB-372, в конце пришивания натяжение нити сильно увеличивается, что приводит к обрыву нити и выскальзыванию нити. ○ Если высота подъема держателя пуговицы слишком мала, остающийся конец нити оказывается слишком коротким, что приводит к выскальзыванию нити. ○ Если усилие прижима держателя пуговицы слишком мало, Конец нити в начале пришивания выходит с обратной стороны изделия неровно на 10 ... 20 мм.

--	--

Стандартная регулировка

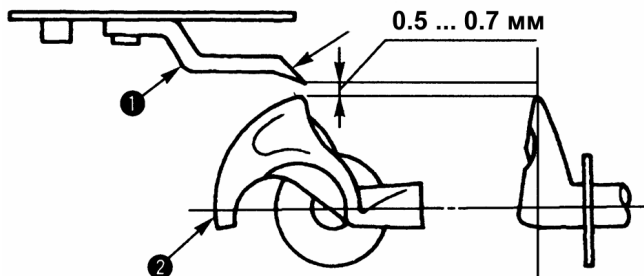
(2) Регулировка положения подвижного ножа

Отрегулируйте положение так, чтобы расстояние между соединительной пластиной механизма обрезки нити (спереди) и краем прорези в игольной пластине составляло 12 ... 13 мм, когда держатель пуговицы находится в его верхнем положении.



(3) Регулировка высоты ширителя подвижного ножа

Отрегулируйте так, чтобы зазор между острием ширителя 1 и петлителем 2 составлял 0.5 ... 0.7 мм.

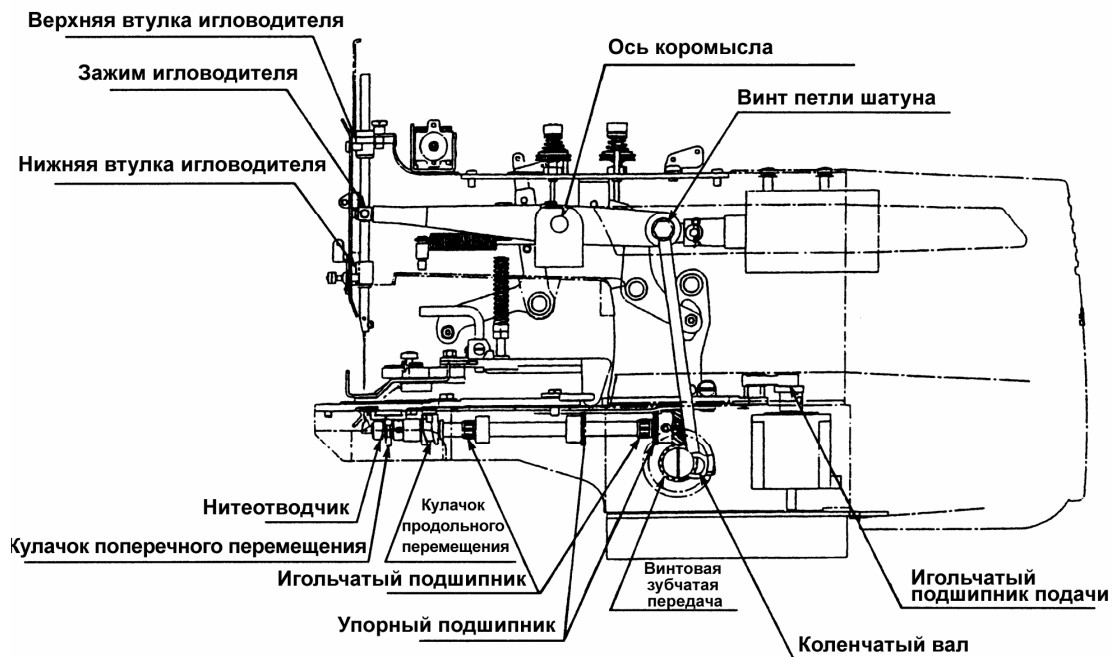


Порядок регулировки	Результаты неправильной регулировки
<p>1) Снимите крышку · с винтом · .</p> <p>2) Чтобы установить соединительную пластину А · механизма обрезки нити в наиболее выдвинутое положение, нажмите на рычаг подъема прижимной лапки таким образом, чтобы ролик · и крючок · рычага подъема прижимной лапки · вошли в контакт между собой, и вставьте гаечный ключ · , как показано на рисунке слева.</p> <p>3) Введите калибр · в конец прорези в игольной пластине, ослабьте винты · , прижмите передний край соединительной пластины механизма обрезки нити А · к калибру · , затем зажмите винты · .</p>	<p>○ Если это расстояние слишком велико, момент обрезки нити задерживается и длина оставшегося конца с изнаночной стороны увеличивается.</p> <p>○ Если это расстояние слишком мало, момент обрезки нити наступает слишком рано, и могут происходить различные нарушения обрезки нити, такие как плохая плотность последнего стежка (легко распускается), обрезка двух нитей одновременно из-за того, что не ширитель не отделил нить, отсутствие обрезки нити и т.п.</p>
<p>○ Произведите регулировку подгибанием ширителя · .</p>	<p>○ Если ширитель установлен слишком высоко, он может не отделить игольную нить от нити на изделии. В результате может случиться так, что нить не будет обрезана, или обе нити будут обрезаны одновременно, при этом в начале следующего пришивания конец нити выскользнет из иглы.</p>

6. ПОРЯДОК РАЗБОРКИ И СБОРКИ

Последовательность разборки и сборки

(1) Названия компонентов



Замечания по разборке	Замечания по сборке

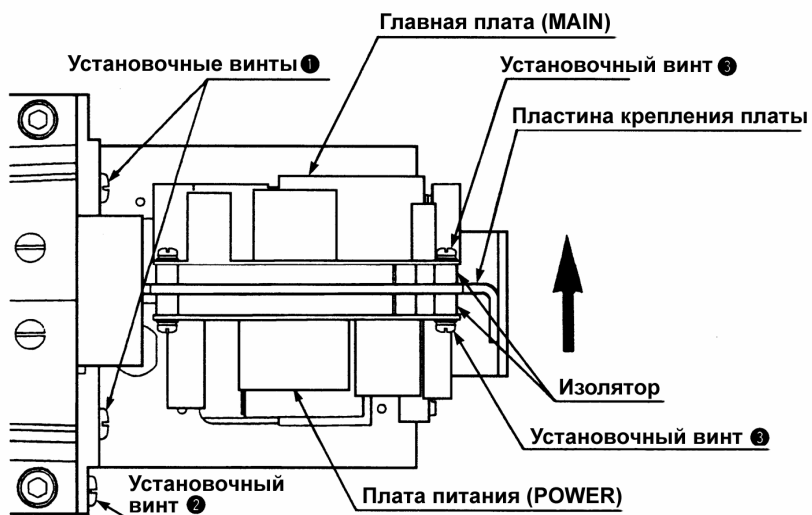
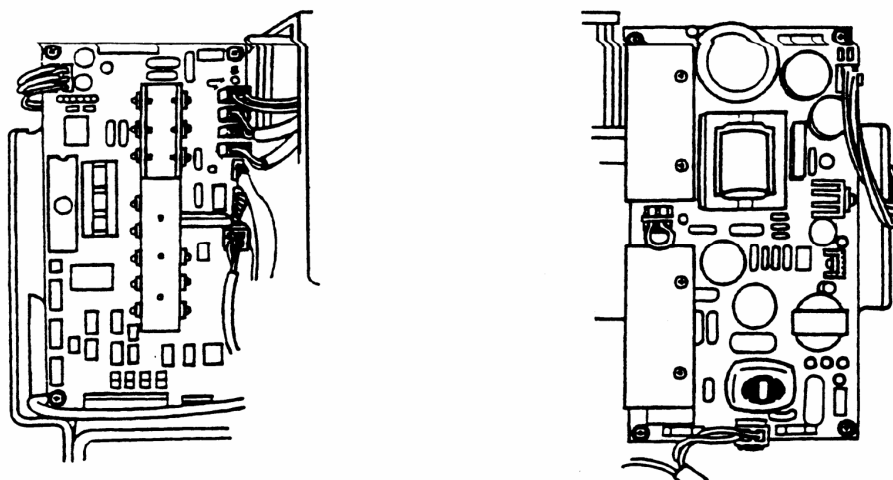
Последовательность разборки и сборки

(2) Снятие печатных плат

1) Элементы крышки



2) Компоненты - печатные платы



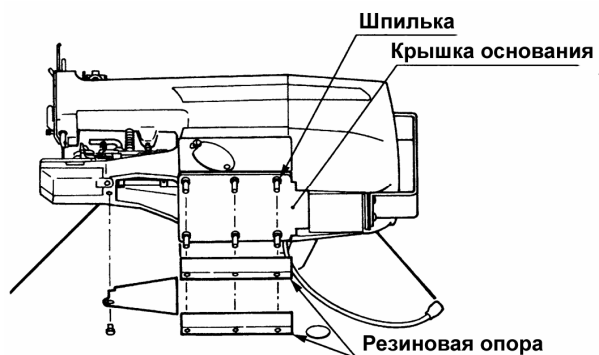
Замечания по разборке	Замечания по сборке
<p>Снятие и установка печатных плат Снятие</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Снимите крышку коробки управления и боковую крышку 2) Отключите все соединители, подключенные к главной плате. 3) Отверните винты \cdot на 2 ... 3 мм. Снимите установочные винты \cdot, возьмите пластину крепления платы рукой и потяните ее в направлении стрелки. Переведите пластину крепления в такое положение, в котором можно снять печатную плату. 4) Отверните 8 винтов крепления \cdot и снимите главную плату и плату питания. 	<p>Установка</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) В собранном виде компоненты должны быть установлены в следующем порядке: главная плата, изолятор, пластина крепления, изолятор, плата питания.

Последовательность разборки и сборки

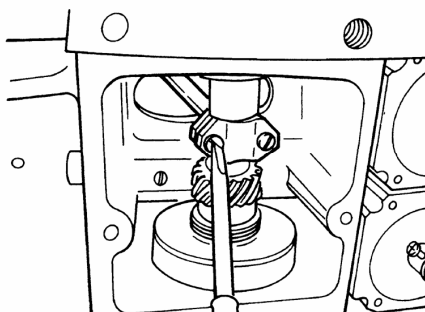
(3) Разборка и сборка корпуса машины и основания

1) Элементы корпуса

- Резиновая опора



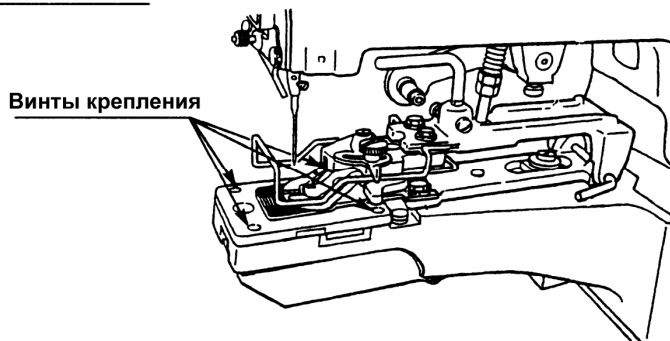
- Коленчатый вал



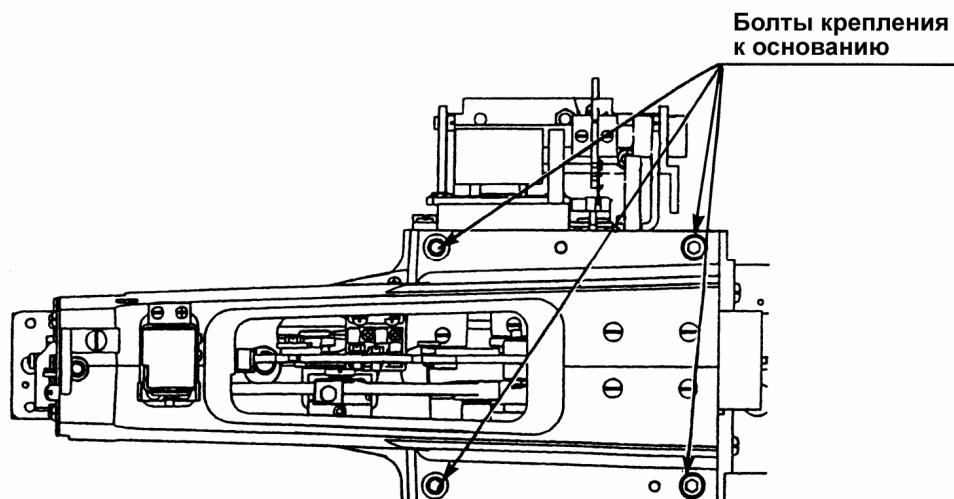
- Пусковая пружина

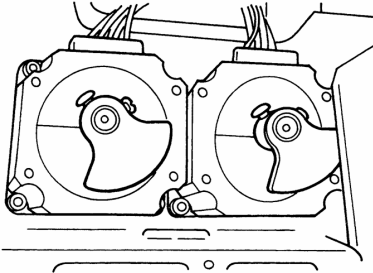


- Игольная платина



2) Элементы консоли

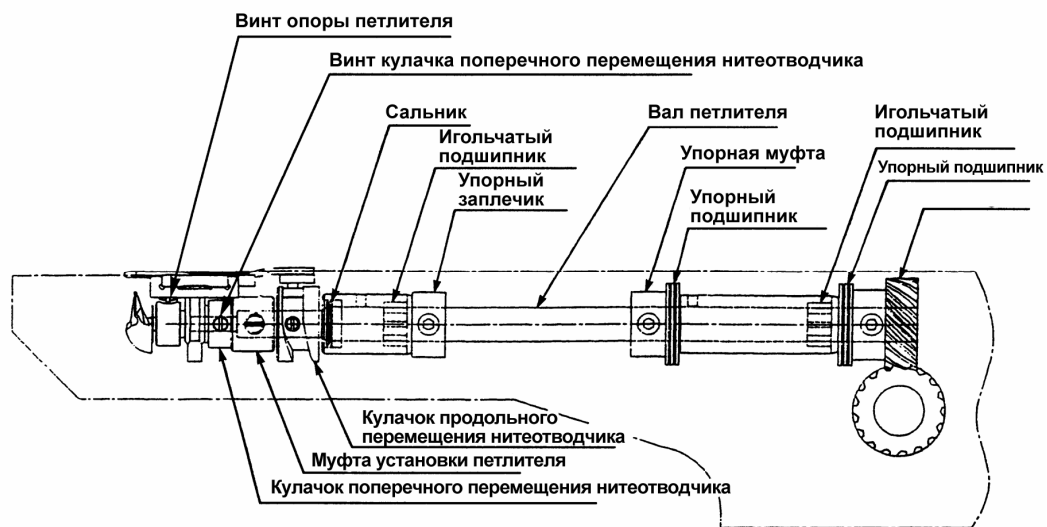


Замечания по разборке	Замечания по сборке
<p>Разборка и сборка корпуса и основания машины</p> <p>Разборка</p> <p>(Примечание) При разборке корпуса и основания машины снимите все печатные платы. Процедура снятия печатных плат описана в разделе "Снятие печатных плат" на стр. 16.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Наклоните головку машины, снимите резиновую опору, шпильки и винты крепления, затем снимите крышку и уплотнение. 2) Выверните винты коленчатого вала. 3) Снова присоедините четыре шпильки к основанию машины и установите резиновую опору. 4) Поднимите головку машины, ослабьте четыре винта крепления игольной пластины и снимите игольную пластину. <p>(Примечание) Если винты соединительной пластины механизма обрезки нити в это время вынуты, при сборке нужно будет снова отрегулировать положение подвижного ножа.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5) Снимите пружину пускового рычага. 6) Снимите винты крепления корпуса к основанию и снимите корпус машины, наклонив и подняв его. После этого снимите штыри. 	<p>Сборка</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Возьмите корпус машины и установите его на поверхность основания машины так, чтобы соединительная пластина механизма обрезки нити и коленчатый вал попали в предназначенные для них положения в основании машины. 2) После установки штырей и определения положения корпуса, установите крепежные болты и закрепите корпус. 3) Зацепите пружину пускового рычага. 4) Установите игольную пластину. 5) Наклоните швейную машину, снимите резиновую опору и шпильки, установите крышку основания и уплотнение и снова соберите его. В это время передвиньте сектор датчика, прикрепленный к шаговому двигателю, в такое положение, как показано на рисунке ниже. 6) Поднимите швейную машину и установите печатную плату. См. описание установки печатной платы на стр. 16. 

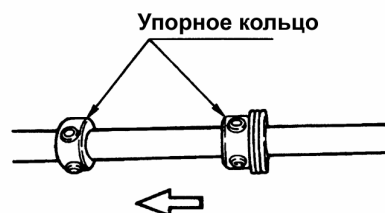
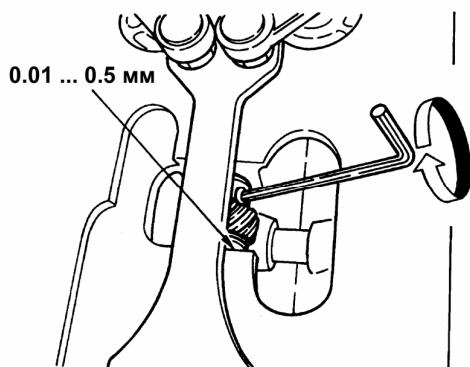
Последовательность разборки и сборки

(4) Разборка вала петлителя

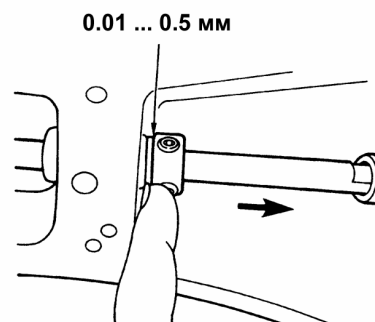
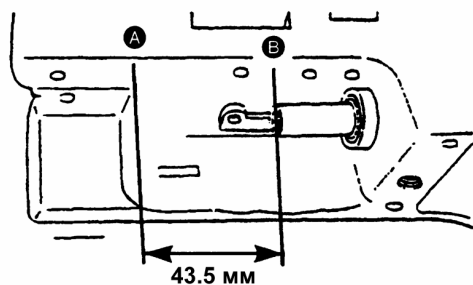
1) Разборка



2) Компоненты винтовой передачи



3) Регулировка



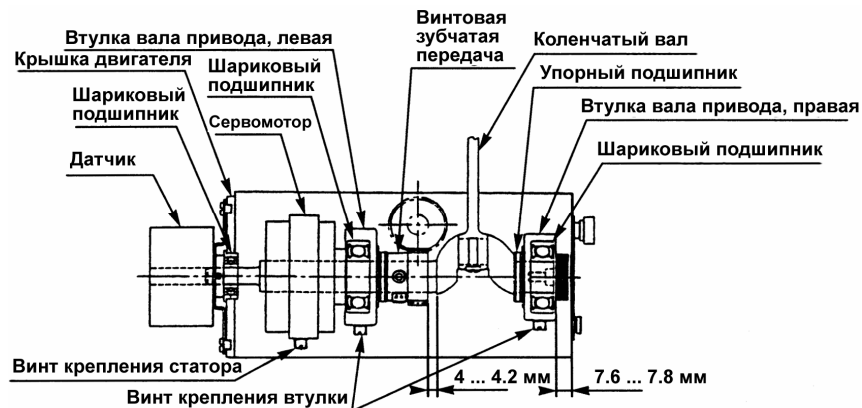
Замечания по разборке	Замечания по сборке
<p>Разборка и сборка вала петлителя</p> <p>Разборка</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Произведите разборку корпуса и основания машины. См. описание разборки корпуса и основания машины на стр. 18. 2) Снимите игольную пластину и снимите детали, связанные с нитеотводчиком и петлителем. (Такие же детали, как в машине МВ-373) 3) Ослабьте винты крепления винтовой передачи и наклоните основание машины. 4) Ослабьте винты крепления упорных колец и вытяните вал петлителя в направлении метки - стрелки (↔) 	<p>Сборка</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Нанесите смазку на внутреннюю часть втулок. (Это не обязательно, если смазка будет введена из смазочного пистолета или аналогичного инструмента через смазочное отверстие на поверхности машины после ее установки.) 2) Установите два упорных кольца и винтовую зубчатую передачу на вал петлителя. 3) Установите упорные кольца в такое положение, чтобы расстояние от части A до верхнего конца B вала петлителя составляло 43.5 мм. 4) Переднее упорное кольцо служит для того, чтобы предотвратить выскальзывание игольчатого подшипника. Нажмите вал петлителя назад (в направлении стрелки ·), и закрепите его так, чтобы между упорным кольцом втулкой был зазор 0.1 ... 0.5 мм. 5) Поднимите швейную машину и зажмите винтовую передачу. В это время отрегулируйте люфт вала петлителя, который должен быть 0.01 ... 0.5 мм. 6) Произведите сборку компонентов, связанных с петлителем и нитеотводчиком. (Регулировка такая же, как для машины МВ-373).

Последовательность разборки и сборки

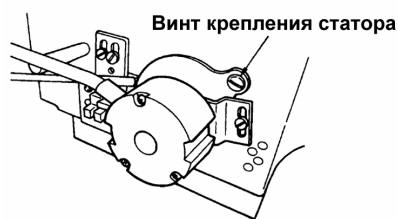
(5) Разборка вала привода

• Разборка

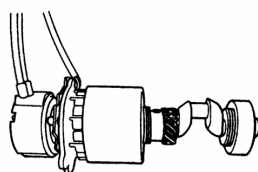
- 1) Описание последовательности снятия электрической платы, крышки основания и коленчатого вала см. на стр. 18.
- 2) Винт крепления статора и втулки



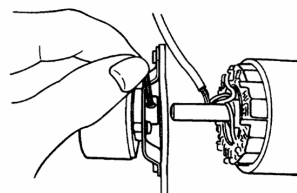
- 4) Крышка двигателя



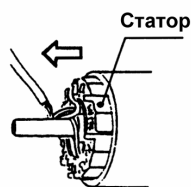
- 5) Узел вала привода



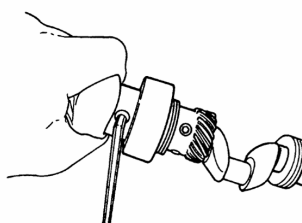
- 6) Датчик



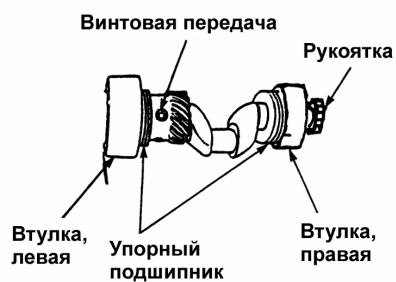
- 7) Статор



- 8) Ротор

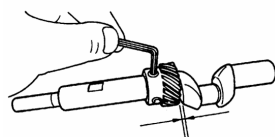


- 9) Винт крепления и втулка винтовой зубчатой передачи

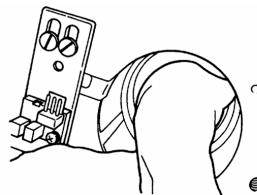


• Сборка

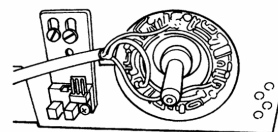
- 1) Винтовая передача



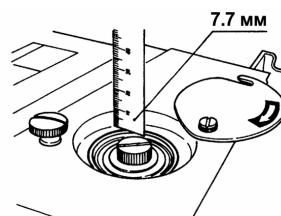
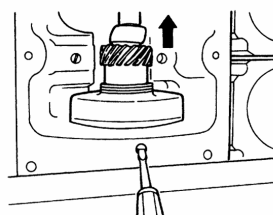
- 4) Ротор



- 5) Статор



- 8) Втулка



Замечания по разборке	Замечания по сборке
<p>Разборка и сборка вала привода</p> <p>Примечание. Не разбирайте узел вала привода, кроме тех случаев, когда он неисправен, поскольку в этом узле находится встроенный двигатель.</p> <p>Разборка</p> <p>* * Перед разборкой подготовьте чистую панель из немагнитного материала, и кусок чистой ткани, чтобы не прикасаться руками непосредственно к ротору.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Снимите печатную плату. Смотри инструкцию по снятию печатной платы на стр. 16. Наклоните швейную машину, снимите крышку основания и снимите винты крепления в коленчатом валу 2) Ослабьте винты крепления во втулке, винты крепления в статоре и ослабьте рукоятку. 3) Снова соберите штыри и резиновую опору и поднимите швейную машину. 4) Снимите винты крепления крыши двигателя и вытяните весь вал привода. 5) Положите вынутый вал привода на чистую панель из немагнитного материала. <p>* * Снова обратите внимание на указанные требования перед тем, как производить разборку вынутого вала привода.</p> <ol style="list-style-type: none"> ① Проверьте, чтобы вблизи не было металлических опилок или других подобных материалов, которые могут быть притянуты магнитом. ② Проверьте, нет ли поблизости электронного оборудования, которое может быть повреждено сильным магнитным полем. ③ Подготовьте кусок чистой ткани, чтобы обернуть ротор. ④ Вымойте руки – они должны быть чистыми. <ol style="list-style-type: none"> 6) Ослабьте винты крепления и выньте датчик вместе с крышкой двигателя. 7) Выньте статор из вала привода. Нажимая на вал привода, медленно выньте статор, прилагая усилие на панель, поскольку статор втягивается сильным магнитным полем, которое создает ротор, находящийся внутри статора. <p>Примечание. Если приложить большое усилие, статор и ротор внезапно "выскакивают" в тот момент, когда ослабевает магнитное поле. В результате существует возможность уронить детали. Будьте осторожны.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8) Возьмите ротор так, чтобы его можно было обернуть чистой тканью, ослабьте винт крепления, вытяните ротор из вала привода. <p>Заверните вынутый ротор в кусок чистой ткани.</p> <p>Примечание. Черная часть ротора – это сильный магнит. Если поблизости находится отвертка или винт, он будет притянут к магниту с большой силой. В результате магнит может сломаться от удара. Будьте осторожны.</p> <ol style="list-style-type: none"> 9) Ослабьте винт крепления винтовой передачи, выньте втулки, правую и левую, упорный подшипник и рукоятку. 	<p>Сборка</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Установите винтовую передачу. (Зазор: 4 ... 4.2 мм) 2) Вставьте упорный подшипник и втулки, установите рукоятку. 3) Установите ротор, возьмите его так, чтобы винтовая часть выступала, и установите так, чтобы не было зазора в направлении упорного подшипника. 4) В этом состоянии введите ротор в основание машины. 5) Затем установите статор. Расположите кабель в таком направлении, как показано на рисунке, и медленно введите статор, прижимая вал привода. Когда начинает действовать магнитное поле ротора, статор втягивается внутрь с усилием. Вал привода, напротив, стремится выскочить наружу. Соответственно, придерживайте вал привода рукой. 6) Установите крышку двигателя. Проследите за тем, чтобы винт крепления датчика был зажат. 7) Наклоните швейную машину. 8) Сначала определите положение втулки на правой стороне. Закрепите ее так, чтобы расстояние от концевой поверхности основания машины было 7.7 мм. 9) Затем, введя вал привода в контакт со втулкой с правой стороны, закрепите втулку с левой стороны. 10) Закрепите коленчатый вал. 11) Снимите шпильки и резиновую опору и снова соберите их вместе с крышкой основания и уплотнением. В это время установите положение сектора датчика, прикрепленного к шаговому двигателю. Положение прорези датчика указано на стр. 19.

Последовательность разборки и сборки

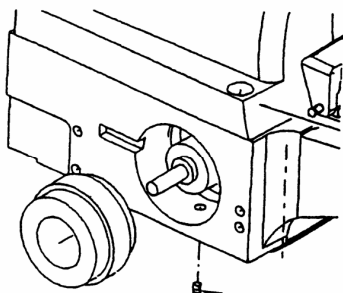
(5) Разборка вала привода

• Порядок сборки и регулировки сервомотора

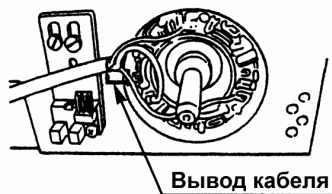
15) Винт крепления статора

16) Вывод кабеля

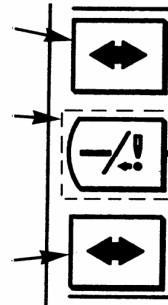
17) Панель переключателей



Винт крепления статора



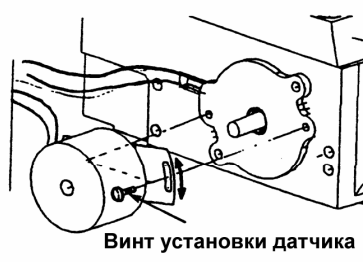
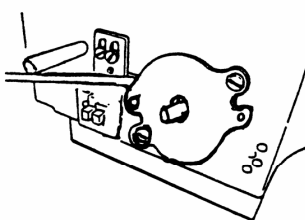
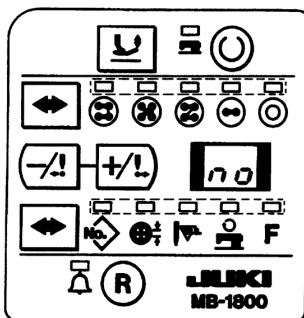
Вывод кабеля



18) Дисплей панели переключателей

20) Крепление статора

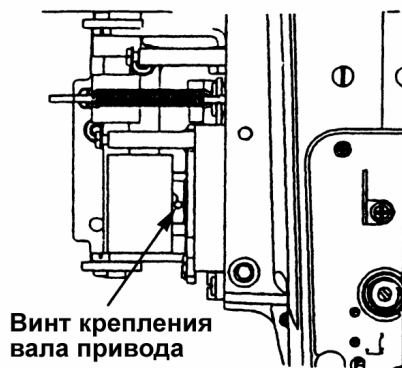
21) Датчик



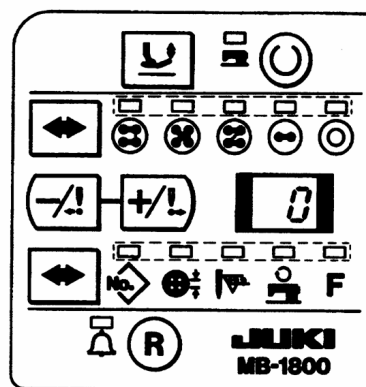
Винт установки датчика

23) Винт крепления датчика

24) Индикация 0 датчика



Винт крепления вала привода

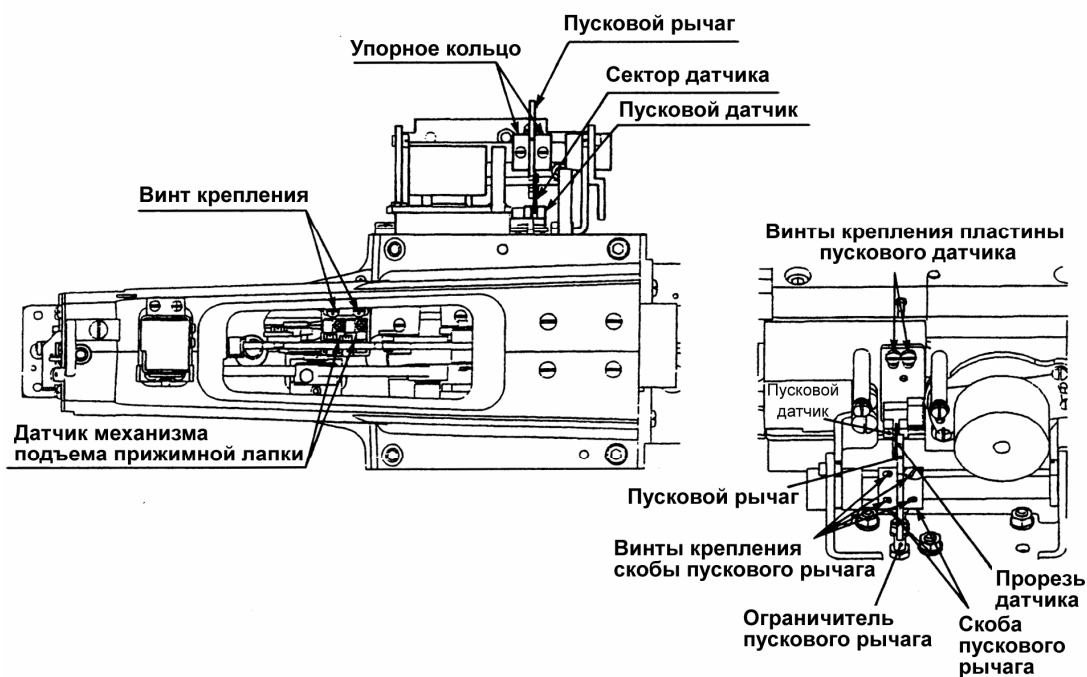


Замечания по разборке	Замечания по сборке
	<p>12) Поднимите швейную машину и установите электрическую плату. См. инструкцию по установке платы на стр. 16.</p> <p>13) Подключите все соединители со стороны снятой крышки и утащите крышку коробки управления.</p> <p>14) Наклоните швейную машину. Поверните рукоятку так, чтобы перевести иглу в ее нижнее положение.</p> <p>15) Убедитесь, что винт крепления статора ослаблен.</p> <p>16) Введите кабель статора так, чтобы он прошел через вывод кабеля. На этом этапе не закрепляйте статор.</p> <p>17) Нажатием на три кнопки (метка-стрелка, "-" и метка-стрелка сверху), расположенные в левой части панели переключателей, включите питание.</p> <p>18) На дисплее панели переключателей высвечивается "по".</p> <p>19) В этом состоянии статор находится в режиме возбуждения, и ротор и статор зафиксированы. В это время возбуждаются фаза W и фаза V ротора. Мощность возбуждения составляет 20% и ток приблизительно 4 А.</p> <p>20) В этом состоянии поверните рукоятку так, чтобы игловодитель переместился в нижнее положение. Зафиксируйте статор в этом положении. Ротор и статор, которые притягивают друг друга, теперь заняли правильное положение.</p> <p>21) Поднимите швейную машину. Когда винт крепления датчика находится в таком положении, как показано на рисунке, введите шестигранный ключ. (Датчик нужно временно зажать в центре прорези).</p> <p>22) Нажатием на три кнопки, расположенные в левой части панели переключателей, включите питание.</p> <p>23) Ослабьте винты крепления вала привода около датчика и зафиксируйте их в таком положении, в котором винт №1 немного выступает за винт датчика. Зажмите винт рукой в выступающем положении.</p> <p>24) Ослабьте винты крепления датчика, отрегулируйте положение "0", наблюдая за панелью переключателей. Затем зажмите винты крепления. (Величина колеблется от - 9 до +9) 20 ... 40 кгс.</p> <p>25) Отключите питание и установите боковую крышку.</p> <p>26) Затяните винты крепления статора.</p>

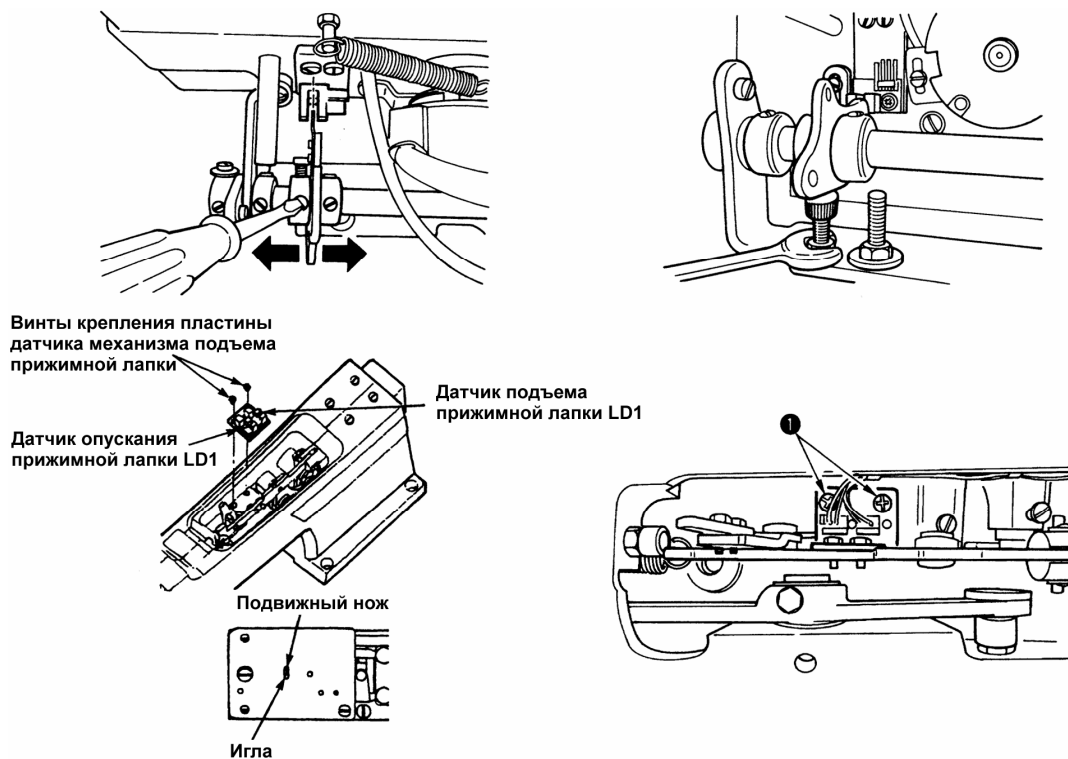
7. РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКОВ

Стандартная регулировка

(1) Регулировка пускового датчика



(2) Регулировка датчика механизма подъема прижимной лапки

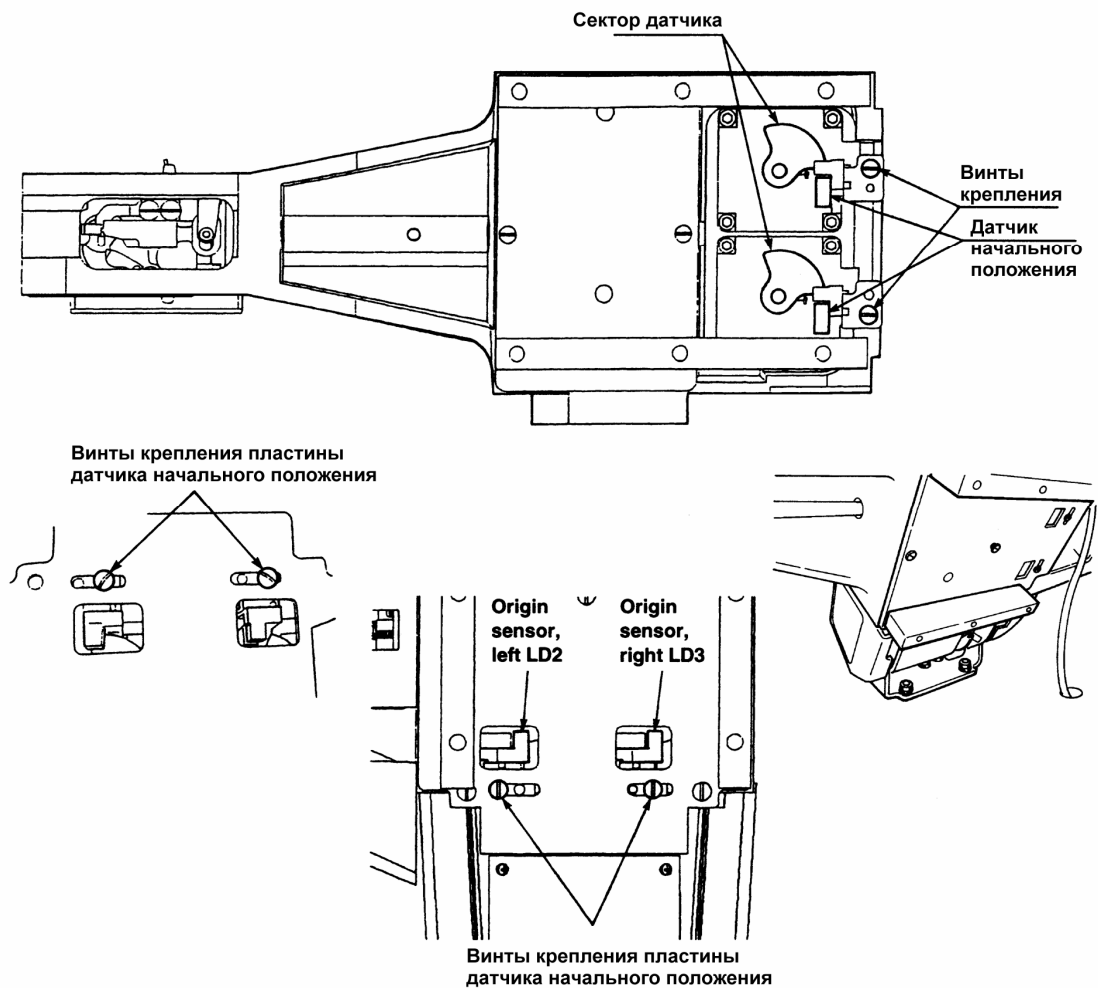


Порядок регулировки	Результаты неправильной регулировки
<p>(1) Регулировка пускового датчика</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ослабьте винты крепления пластины пускового датчика 2) В том состоянии, когда пусковой рычаг находится в контакте с ограничителем пускового рычага, отрегулируйте так, чтобы прорезь датчика не проходила через датчик и была на одной высоте с датчиком, и зажмите винты крепления пластины пускового датчика. 	
<p>2) Регулировка датчика механизма подъема прижимной лапки</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Снимите верхнюю крышку и крышку коробки управления. 2) Наклоните швейную машину. (Когда машина переводится в это состояние, швейная машина не начинает вращаться при случайном нажатии на педаль пуска во время регулировки с включенным выключателем питания). 3) Включите выключатель питания и нажмите на переключатель подъема прижимной лапки, ослабьте винты крепления пластины датчика механизма подъема прижимной лапки 1, когда прижимная поднята. 4) Когда швейная машина находится в таком положении, когда возможен ее пуск (положение, в котором подвижный нож не входит в контакт с иглой), отрегулируйте датчик так, чтобы индикатор LD1 на главной плате погас и потом загорелся, и закрепите датчик винтами. 5) Убедитесь, что LD4 на главной плате гаснет, затем загорается, когда прижимная лапка поднимается на 2 ... 3 мм над игольной пластиной с пластиной регулировки двойного узла. 	

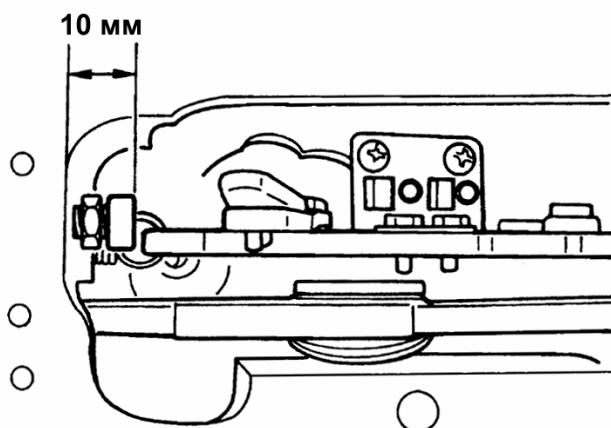
Стандартная регулировка

(3) Регулировка датчика начального положения

Два сектора датчиков занимают одинаковые положения (угол поворота).



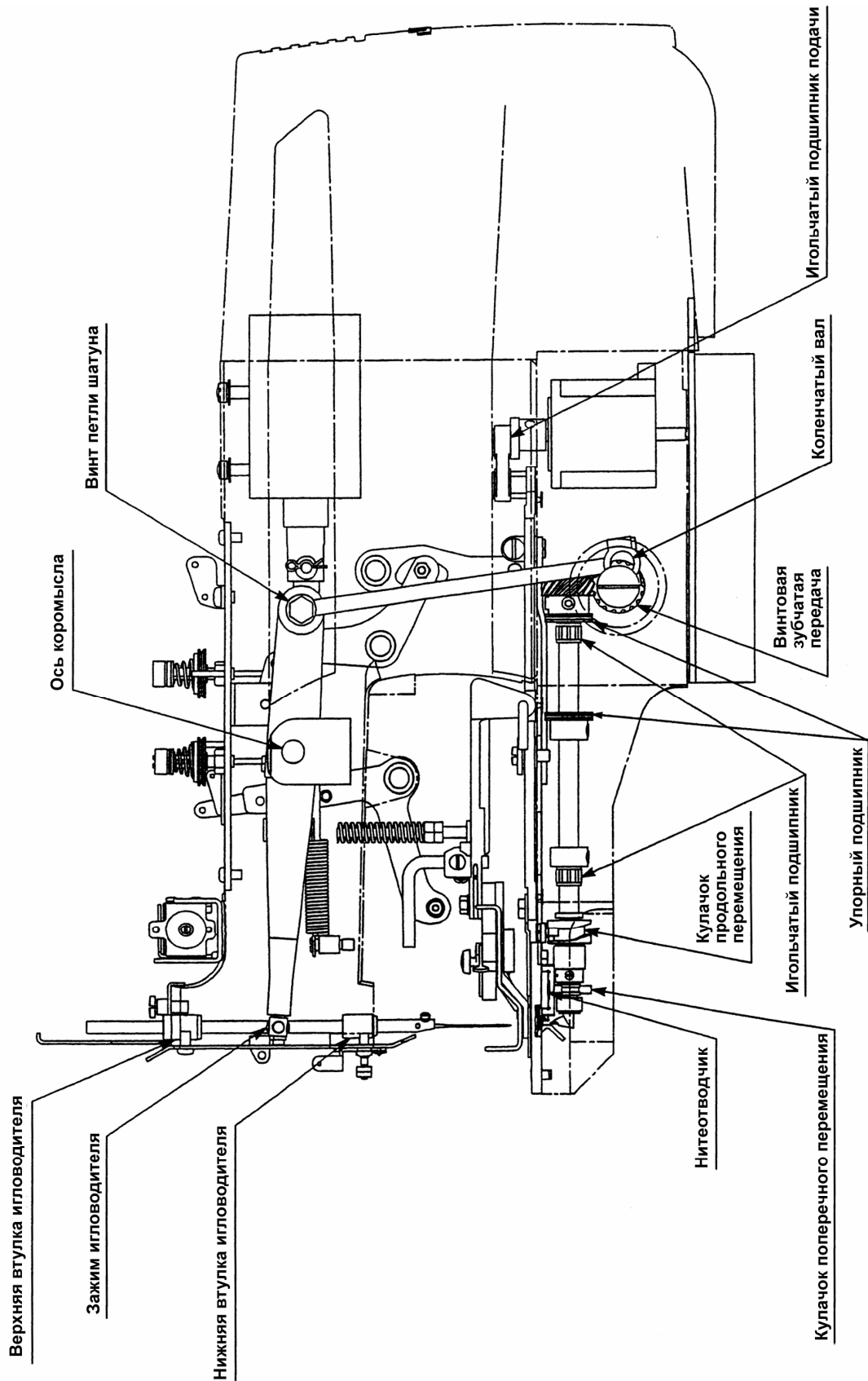
(4) Регулировка ограничителя механизма подъема прижимной лапки



Порядок регулировки	Результаты неправильной регулировки
<p>(3) Регулировка датчика начального положения</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Снимите винт петли, прикрепленной к корпусу машины, введите датчики в отверстие в пластине подачи, закрепите их при помощи резьбового отверстия в основании. 2) Наклоните швейную машину 3) Включите выключатель питания. (Снимите крышку блока управления). 4) Ослабьте винты крепления пластины датчика начального положения. 5) Зафиксируйте левый датчик (если смотреть на швейную машину спереди) в таком положении, в котором LD2 на главной плате гаснет и затем снова загорается. (30-40 кгс). 6) Зафиксируйте правый датчик (если смотреть на швейную машину спереди) в таком положении, в котором LD3 на главной плате гаснет и затем снова загорается. (30-40 кгс). 	<p>Настройка сенсоров оригинал. пол. READY + Reset and ROWER F1 ⇔ 11</p>
<p>(4) Регулировка ограничителя механизма подъема прижимной лапки</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ослабьте гайку и произведите регулировку так, чтобы расстояние от края корпуса машины до торца ограничителя механизма подъема прижимной лапки было 10 мм. 	

8. ПЕРЕЧЕНЬ ТОЧЕК СМАЗКИ

Нанесите смазку или заполните смазкой следующие детали



9. ПЕРЕЧЕНЬ НОМЕРОВ ОШИБОК

Когда происходит ошибка, начинает мигать или светиться светодиодный индикатор ошибки, расположенный слева от переключателя сброса. Когда светодиодный индикатор загорается, чтобы перейти в состояние настройки, нажмите на переключатель сброса; при этом произойдет сброс ошибки. Номер ошибки высвечивается на дисплее А.

Номер ошибки	Позиция	Описание
01	Неисправность данных для пришивания	В программу циклического пришивания не введен шаблон.
02	Неисправность напряжения 24 В	Неисправность системы питания, проблема с нагрузкой на главном валу головки машины, неисправность платы питания (PWR)
03	Смещение верхнего положения иглы	Проблема с нагрузкой на главном валу головки машины, неисправность датчика положения, ослабел винт крепления датчика положения.
04	Смещение датчика опущенного положения прижимной лапки	Посторонний материал под прижимной лапкой, смещение датчика опущенного положения прижимной лапки
05	Неисправность соленоида прижимной лапки	Неисправность соленоида, смещение датчика опущенного положения прижимной лапки, неисправность датчика опущенного положения прижимной лапки.
06	Неисправность датчика положения сервопривода	Дефект или плохое крепление датчика положения сервопривода.
07	Неисправность сервомотора	Проблема с нагрузкой на главном валу головки машины, дефект сервомотора.
09	Неисправность системы	Дефект платы управления или ошибка в данных ROM
10	Проблема с датчиком положения 1 сервомотора	Неисправность датчика положения 1, смещение датчика, проблема с нагрузкой шагового двигателя 1 (слева от оператора).
11	Проблема с датчиком положения 2 сервомотора	Неисправность датчика положения 2, смещение датчика, проблема с нагрузкой шагового двигателя 2 (справа от оператора).
12	Перегрузка сервомотора	Проблема с нагрузкой на главном валу головки машины (короткое время), дефект сервомотора.
13	Перегрузка сервомотора	Проблема с нагрузкой на главном валу головки машины (длительное время), дефект сервомотора.
16	Неисправность вращающегося механизма	Дефект управляющей платы, дефект датчика, дефект сервомотора.
17	Неисправность питания сервомотора	Дефект платы питания (PWR)
18	Проблема с температурой	Требуется очистка фильтра вентилятора, избыточная нагрузка на главном валу, проблема с управляющей платой (высокая температура предварительного формователя)
19	Перегрузка сервомотора по току	Дефект серводвигателя, неправильная настройка датчика положения
30	Неисправность внешней памяти ROM	Ошибка форматирования ROM
31	Неисправность внешней памяти ROM	Превышение количества стежков (99)
32	Неисправность внешней памяти ROM	Превышение размеров стежка (продольный размер 6.5 мм, поперечный размер 10 мм).
33	Неисправность внешней памяти ROM	Выход за пределы зоны шитья.
H	Повышение температуры	Требуется очистка фильтра вентилятора, дефект вентилятора, проблема с управляющей платой
EE	Неисправность памяти	Дефект управляющей платы (EEPROM)
Примечание: при ошибке с номером 01, 03, 04, 31, 32, 33 после нажатия на переключатель сброса машина возвращается в то состояние, в котором была до ошибки.		

10. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

После доставки с фабрики швейная машина подготовлена для подключения к источнику питания с напряжением 200 ... 240 В.

Для использования машины с сетью питания 100 ... 120 В, выполните переключение напряжения, как описано ниже.

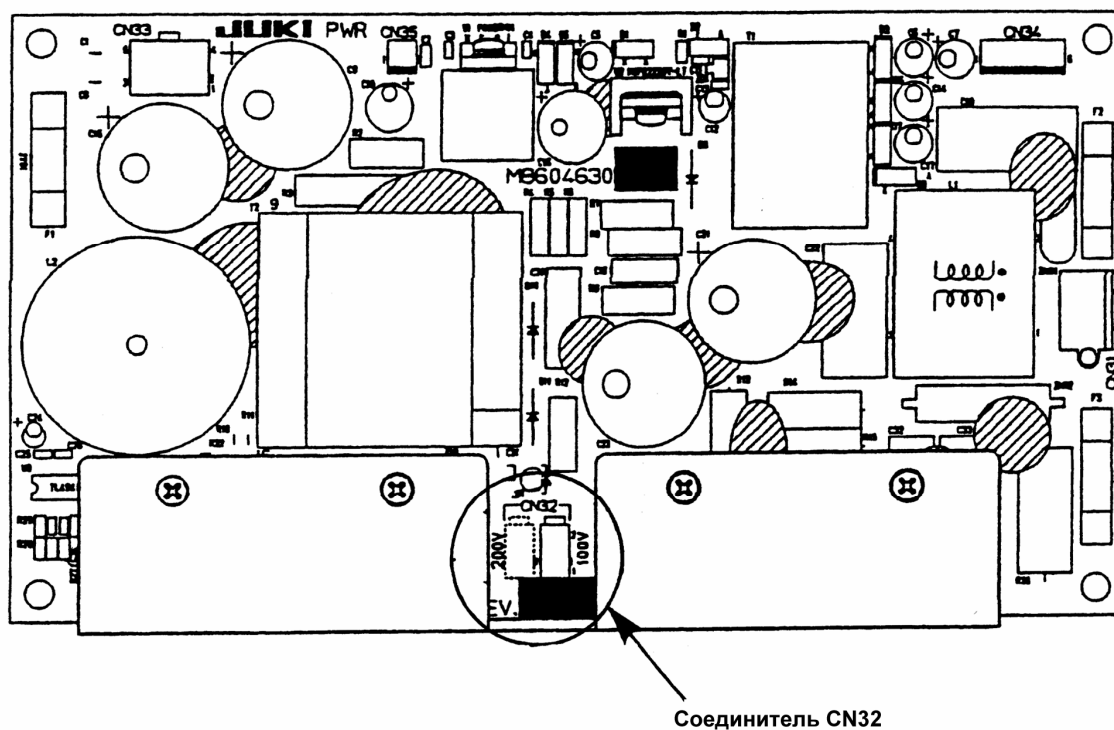
- (Внимание)**
1. Перед тем, как выполнять переключение, проверьте напряжение в сети и положение переключателя напряжения в швейной машине.
 2. Не включайте вилку кабеля питания в розетку.

1) Снимите крышку сзади швейной машины и переставьте соединитель No. CN32 (голубой, 2 штырька) из положения 200 V в положение 100 V на правой стороне платы PWR (питание), если смотреть спереди.
См. рисунок ниже.

2) Установите на место крышку

3) Подключите вилку кабеля питания к розетке.

4) Окончание работы.



11. ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕРЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

(1) Проблемы, связанные с обрезкой нити, и пути их устранения

Неисправность	Причины	Меры по устранению
1. Нить не обрезается	Ширитель подвижного ножа не отделяет нить от материала.	Отрегулируйте положение подвижного ножа. См. пункт 5. (2) Регулировка положения подвижного ножа.
	Игла не попадает в нужное место отверстия в пуговице.	Отрегулируйте положение держателя зажимных рычагов держателя пуговицы.
	Происходит пропуск последнего стежка.	Отрегулируйте петлитель. См. пункт 4 (2) Установка положения иглы и петлителя.
	Неправильная высота ширителя подвижного ножа.	Отрегулируйте высоту ширителя подвижного ножа. См. пункт 5 (3) Регулировка высоты ширителя подвижного ножа.
2. Обрезается как игольная нить, так и нить с изнаночной стороны изделия.	Неправильное положение подвижного ножа	Отрегулируйте положение подвижного ножа после окончания останавливающего движения. См. пункт 5 (2) Регулировка положения подвижного ножа.
	Неправильная высота ширителя подвижного ножа установлен слишком высоко или слишком низко.	Отрегулируйте высоту ширителя подвижного ножа. См. пункт 5 (3) Регулировка высоты ширителя подвижного ножа.
3. Остаток нити с изнаночной стороны изделия после обрезки нити слишком длинный	Неправильная регулировка момента обрезки нити подвижным ножом.	Отрегулируйте положение подвижного ножа. См. пункт 5 (2) Регулировка положения подвижного ножа.
	Слишком большая высота подъема держателя пуговицы.	Отрегулируйте высоту подъема на 10 мм. См. пункт 4 (5) Подъем и усилие нажима держателя пуговицы.

(Внимание) Отрегулируйте положение подвижного ножа в пределах 10 ... 15 мм.

Если положение подвижного ножа изменяется на величину меньше 10 мм, ширитель войдет в контакт с неподвижным ножом или с вставкой нитеотводчика, что приведет к повреждению ширителя подвижного ножа.

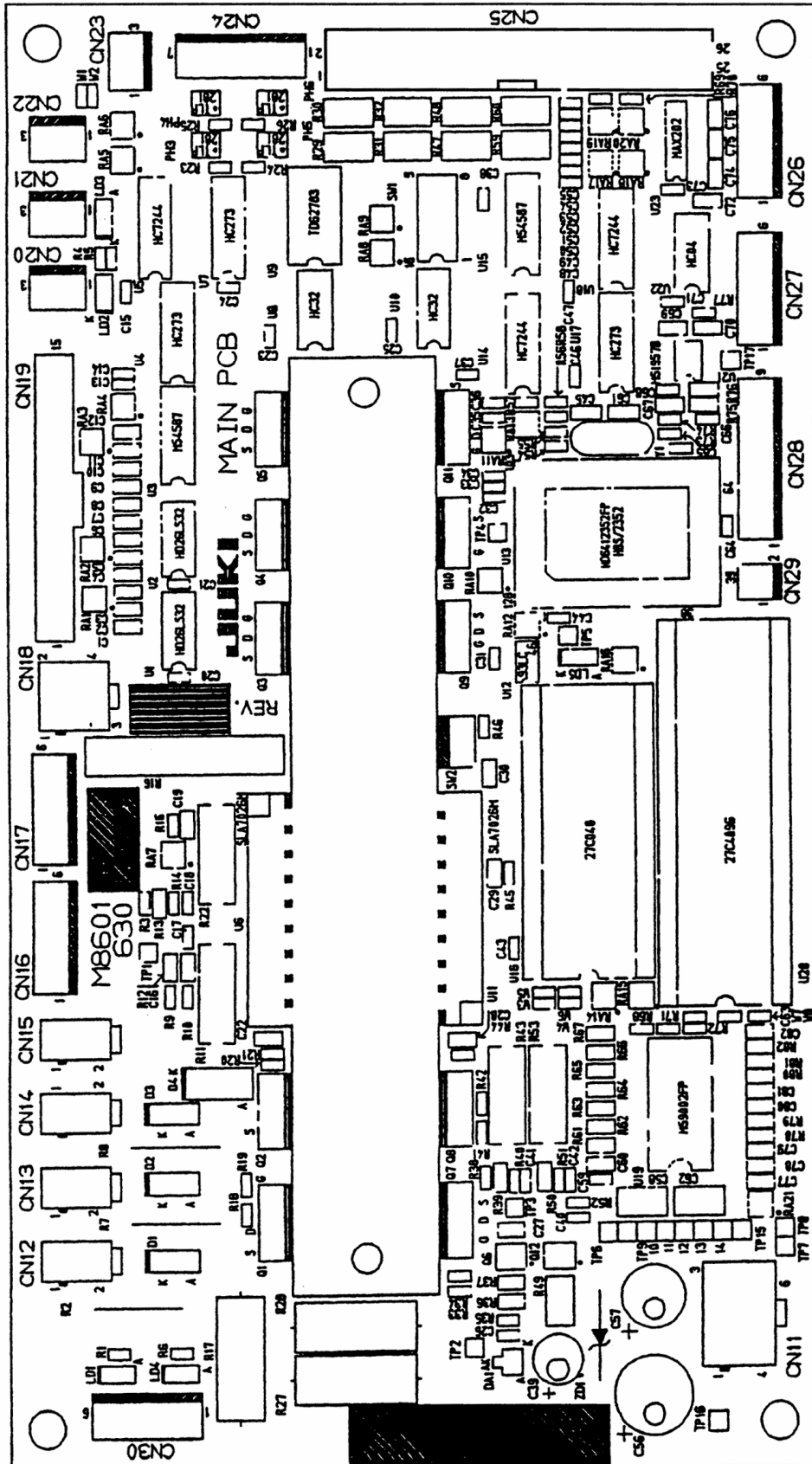
С другой стороны, если изменить положение подвижного ножа на величину больше 15 мм, может произойти контакт ширителя с позиционирующим выступом нитеотводчика, что также приведет к поломке ширителя.

(2) Причины неисправностей и меры по их устранению для машины MB-1800

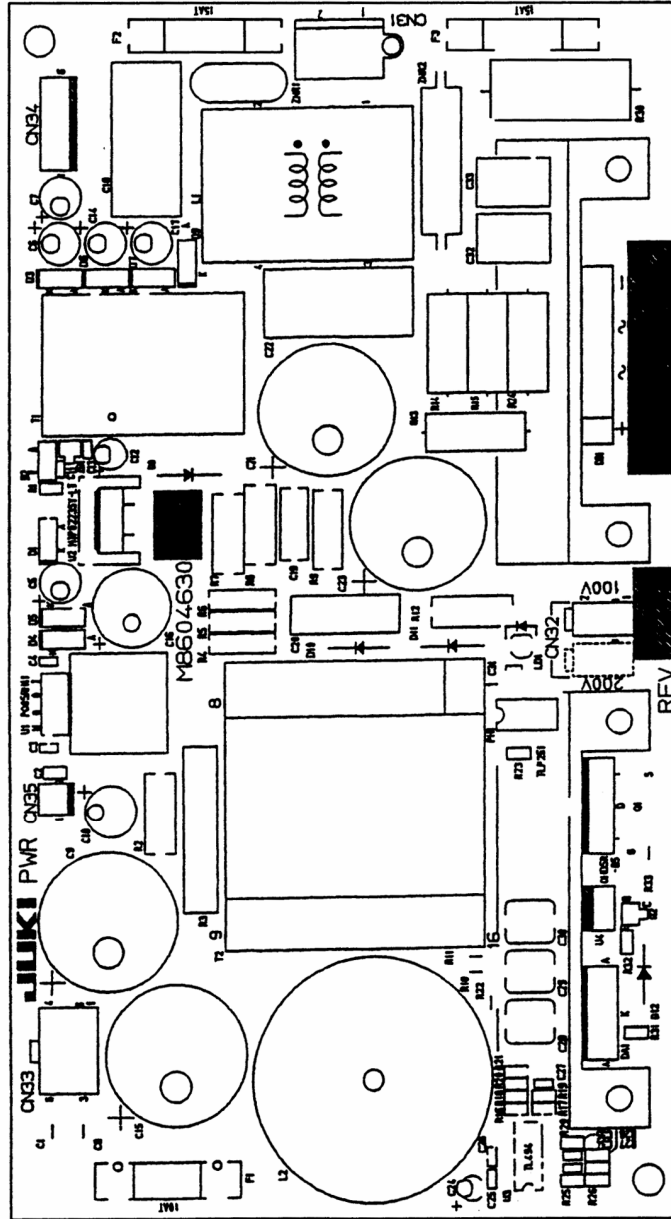
Неисправность	Причины	Меры по устранению
1. Машина не пришивает в начале шитья	Оставлен слишком короткий конец нити.	Отрегулируйте положение направителя нити.
	Слишком высокая скорость.	Используйте функцию мягкого старта.
2. Обрыв нити	Регулятор натяжения нити №2 не освобождает нить в нужный момент.	Отрегулируйте регулятор так, чтобы он освобождал нить чуть раньше.
	Игла не попадает в центр отверстия в пуговице.	Отрегулируйте положение держателя зажимных рычагов держателя пуговицы.
	Игла слишком толстая для данного диаметра отверстия в пуговице.	Замените иглу на более тонкую.
3. Пуговицы пришиваются неплотно.	Регулятор натяжения нити №2 не освобождает нить в нужный момент.	Отрегулируйте регулятор так, чтобы он освобождал нить чуть раньше.
	Регулятор натяжения нити №2 не освобождает нить в нужный момент.	Увеличьте натяжение нити в регуляторе №2.
	Игла не попадает в центр отверстия в пуговице.	Отрегулируйте положение держателя зажимных рычагов держателя пуговицы.
4. Нить не обрезается	Ширитель подвижного ножа не отделяет нить от материала.	Отрегулируйте положение подвижного ножа.
	Игла не попадает в центр отверстия в пуговице.	Отрегулируйте положение держателя зажимных рычагов держателя пуговицы.
	Происходит пропуск последнего стежка.	Отрегулируйте петлитель.
	Ширитель подвижного ножа установлен слишком высоко или слишком низко.	Отрегулируйте высоту ширителя подвижного ножа.
5. Игольная нить обрезается в двух местах.	Ширитель подвижного ножа не отделяет нить от материала.	Отрегулируйте положение подвижного ножа.
	Ширитель подвижного ножа установлен слишком высоко или слишком низко.	Отрегулируйте высоту ширителя подвижного ножа.

12. СХЕМА ПЛАТЫ

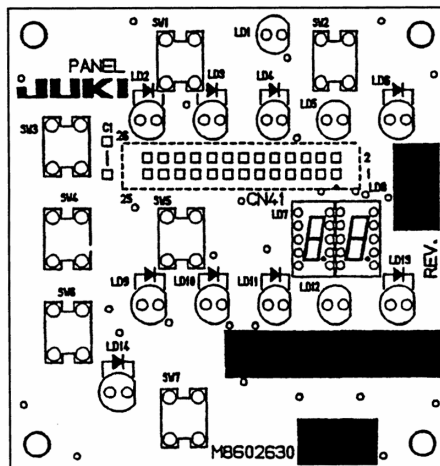
(1) Главная плата (MAIN)



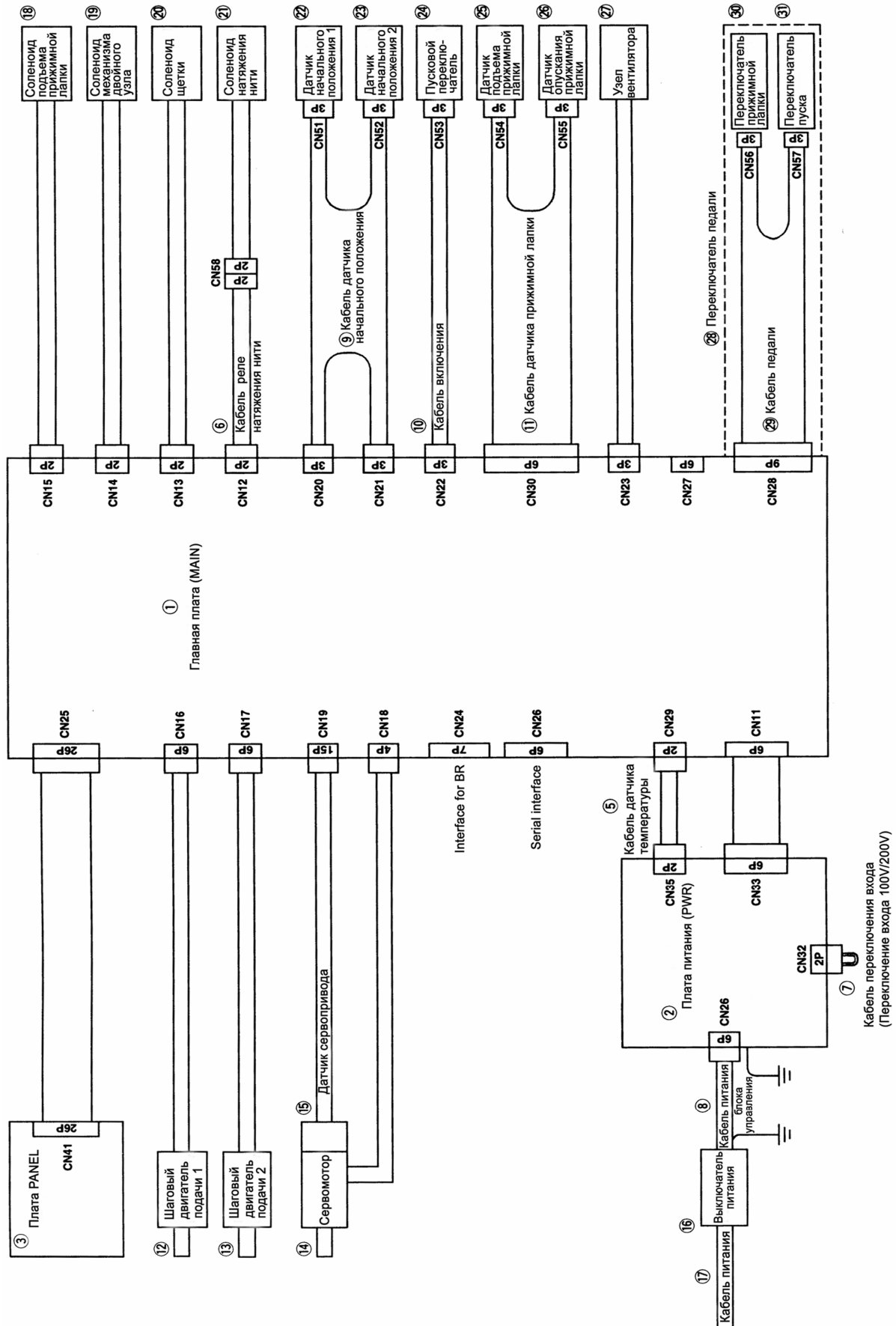
(2) Плата питания (PWR)



(3) Плата PANEL



13. Блок-схема 1/2

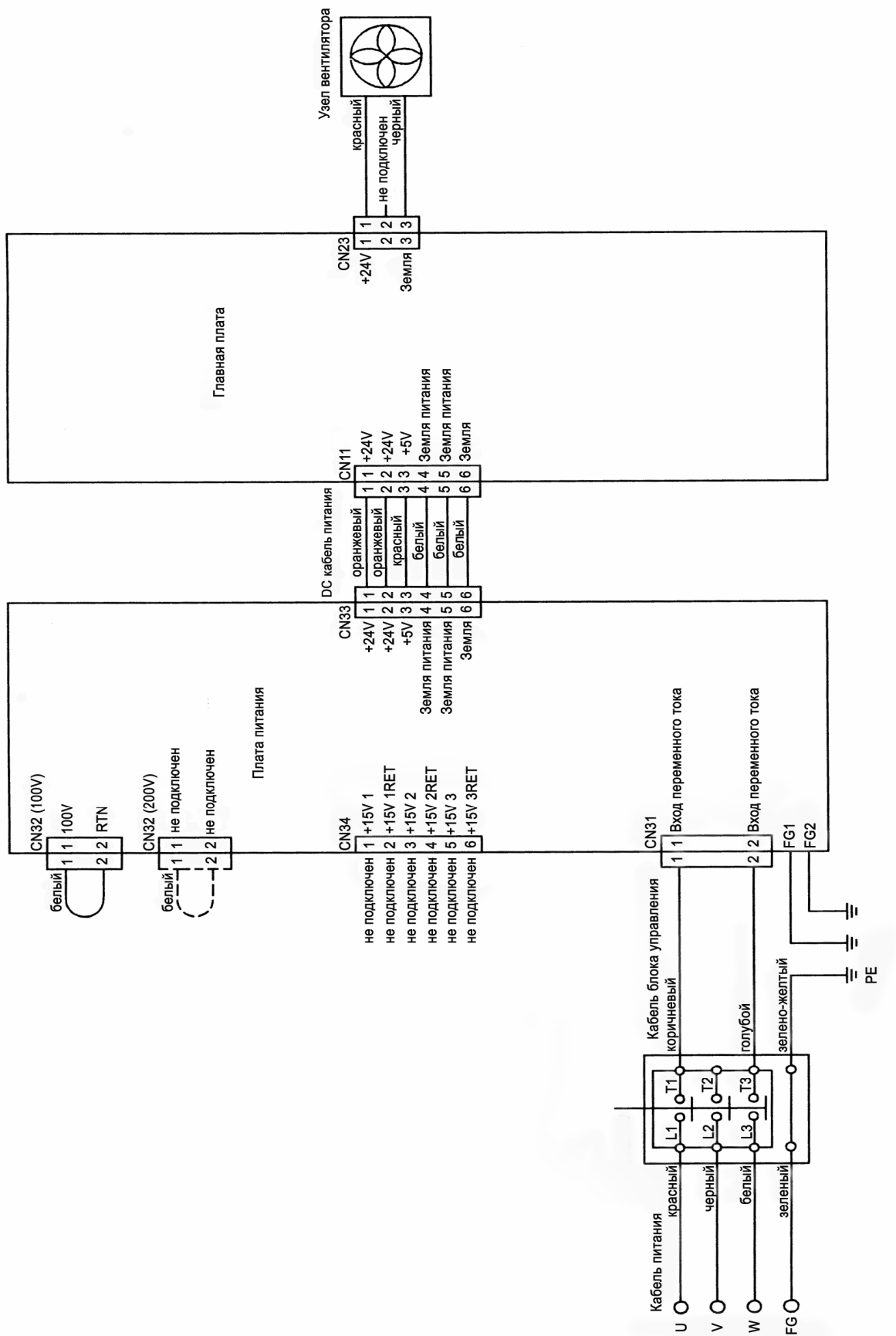


Блок-схема 2/2

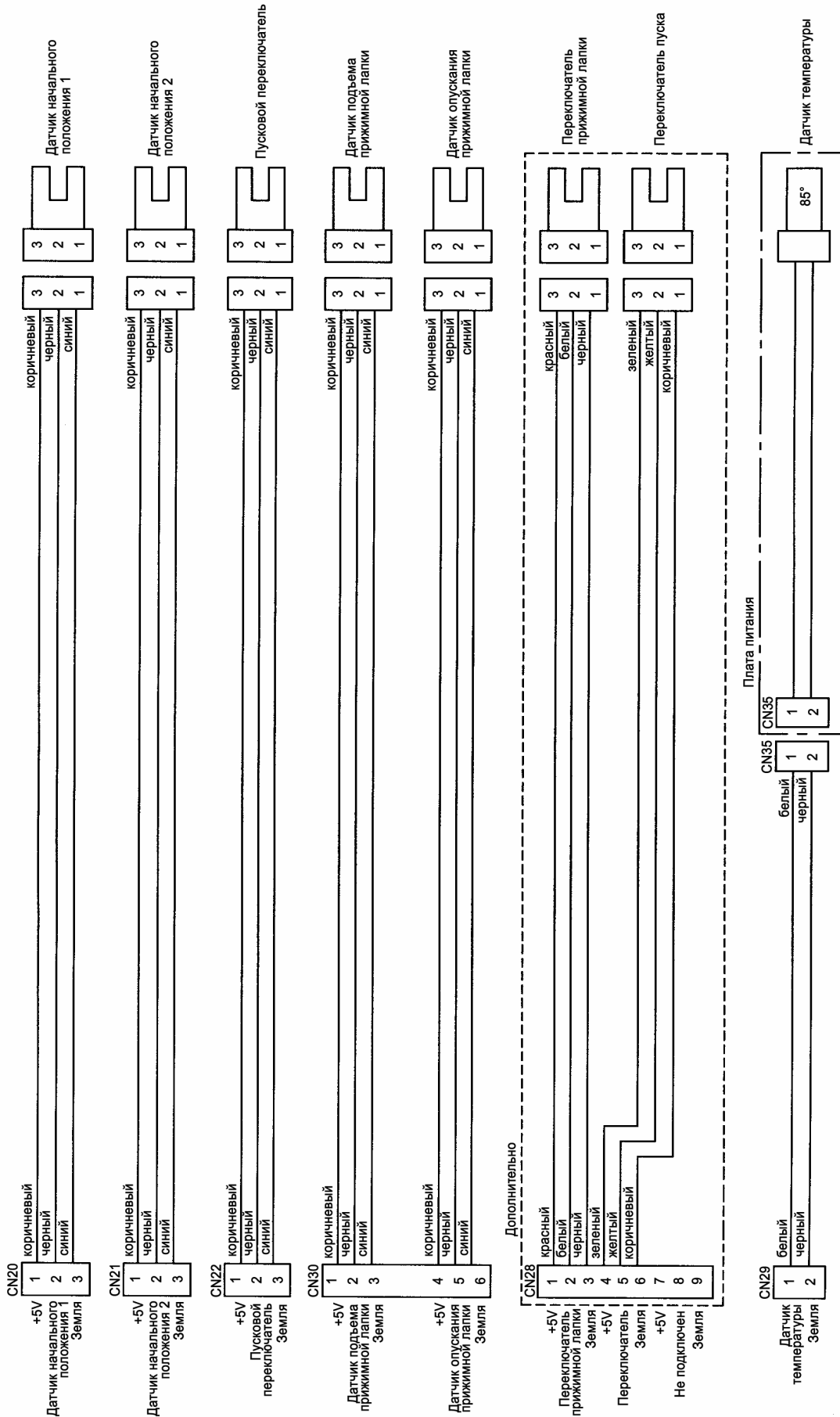
№	№ детали	Название детали	Принципиальная схема
1	M8601630AA0	Главная плата (MAIN)	
2	M8604630AA0	Плата питания (PWR)	
3	M8602630AA0	Плата PANEL	
4			
5	M8502630AA0	Кабель датчика температуры	Схема подключения датчиков
6	M8519630AA0	Кабель реле натяжения нити	Схема соленоида
7	M8523600AA0	Кабель переключения входа	Схема подключения питания
8	M8504630AA0	Кабель питания блока управления	Схема подключения питания
9	M8505630AA0	Кабель датчика начального положения	Схема подключения датчиков
10	M8506630AA0	Кабель включения	Схема подключения датчиков
11	M8507630AA0	Кабель датчика прижимной лапки	Схема подключения датчиков
12	M8901630000	Шаговый двигатель подачи 1	Схема двигателей
13	M8901630000	Шаговый двигатель подачи 2	Схема двигателей
14	M8903630000	Сервомотор	Схема двигателей
15	M8904630000	Датчик сервопривода	Схема датчика сервопривода
16	HA004250000	Выключатель питания	Схема подключения питания
17	M90245800A0	Кабель питания	Схема подключения питания
18	M85086300A0	Соленоид подъема прижимной лапки	Схема соленоидов
19	M85096300B0	Соленоид механизма двойного узла	Схема соленоидов
20	M85176300A0	Соленоид щетки	Схема соленоидов
21	M85186300A0	Соленоид натяжения нити	Схема соленоидов
22	HD00057000A	Датчик начального положения 1	Схема подключения датчиков
23	HD00057000A	Датчик начального положения 2	Схема подключения датчиков
24	HD00057000A	Пусковой переключатель	Схема подключения датчиков
25	HD000570000	Датчик подъема прижимной лапки	Схема подключения датчиков
26	HD000570000	Датчик опускания прижимной лапки	Схема подключения датчиков
27	M85405900A0	Узел вентилятора	Схема подключения питания
28	M85205900A0	Переключатель педали	Схема подключения датчиков
29	M90115900A0A	Кабель педали	Схема подключения датчиков
30	HD001930000	Переключатель прижимной лапки	Схема подключения датчиков
31	HD001930000	Переключатель пуска	Схема подключения датчиков
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			

14. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ И ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

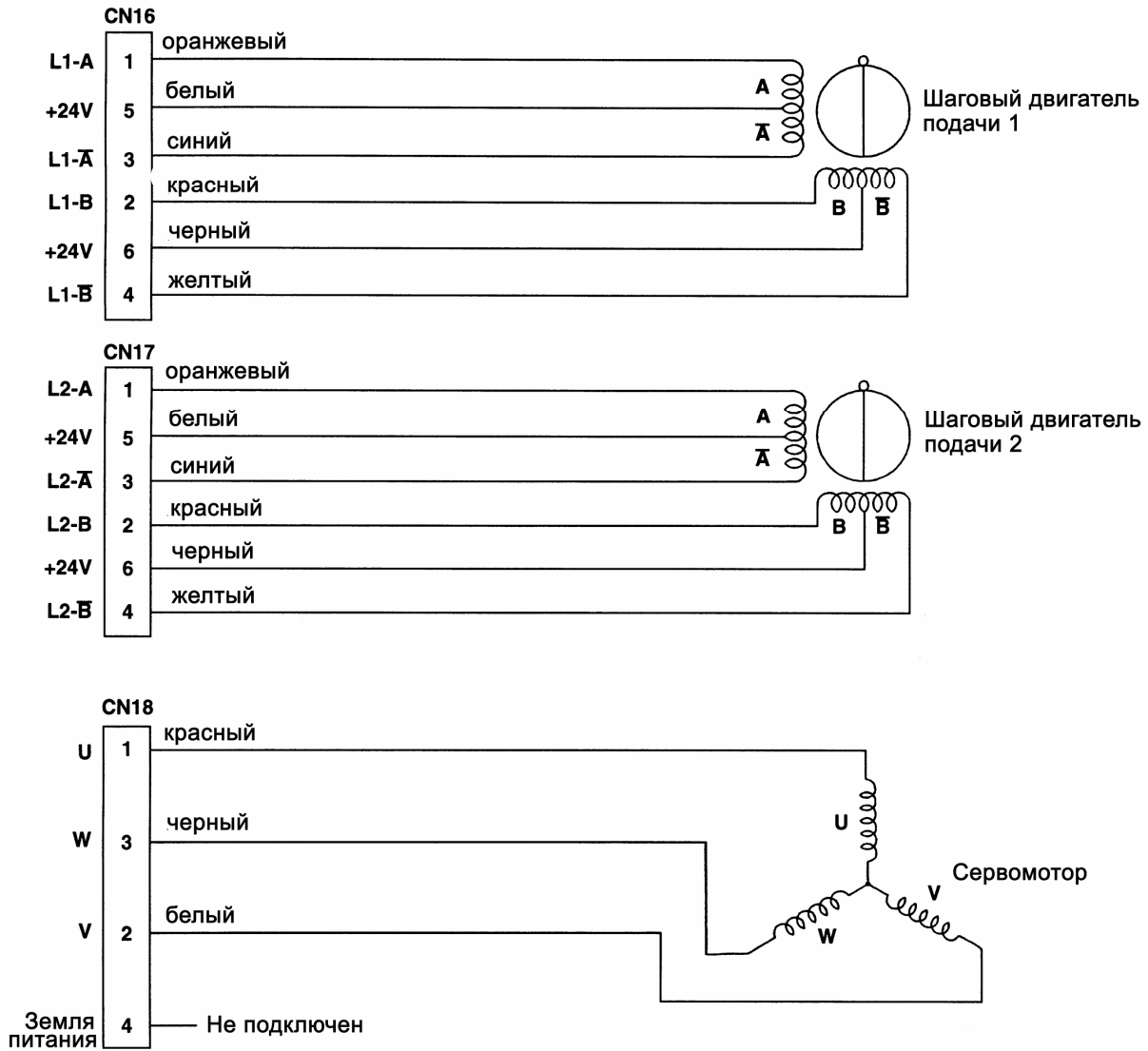
(1) Схема подключения питания



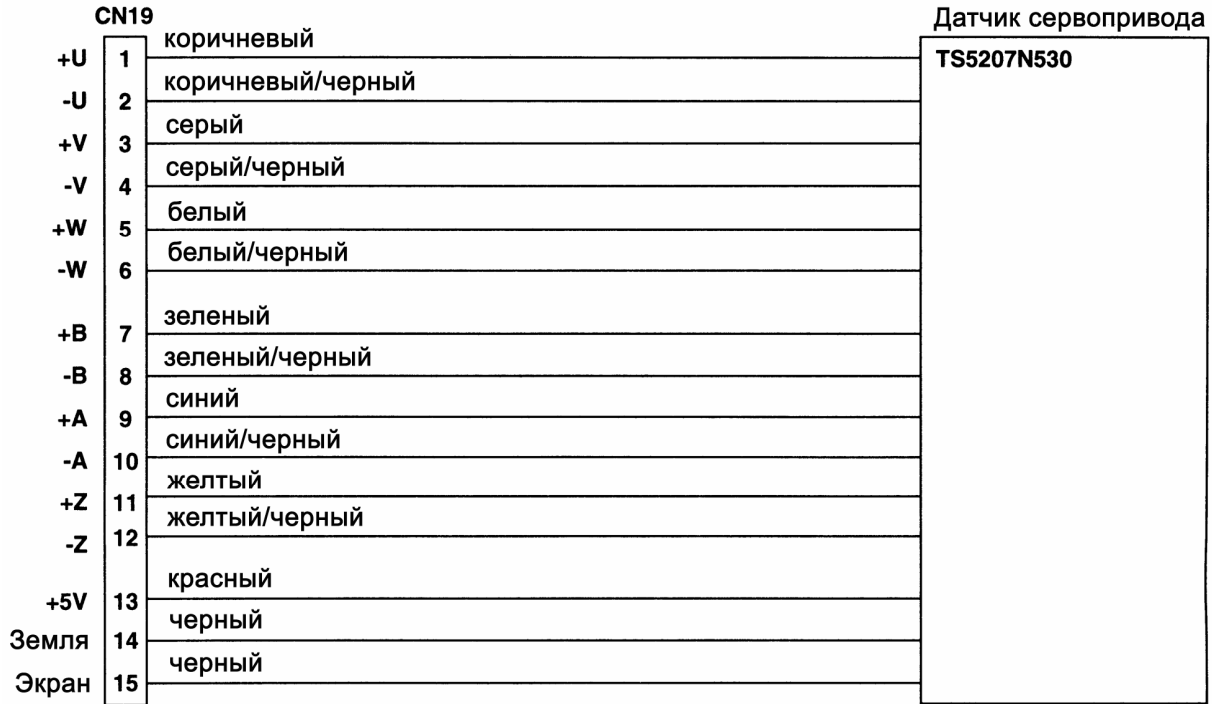
(2). Схема подключения датчиков



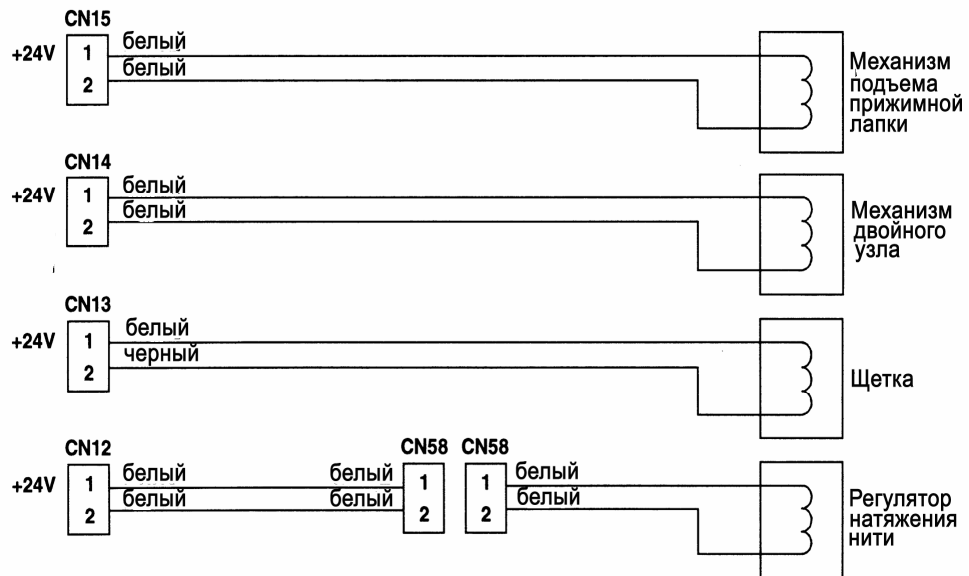
(3) Схема двигателей



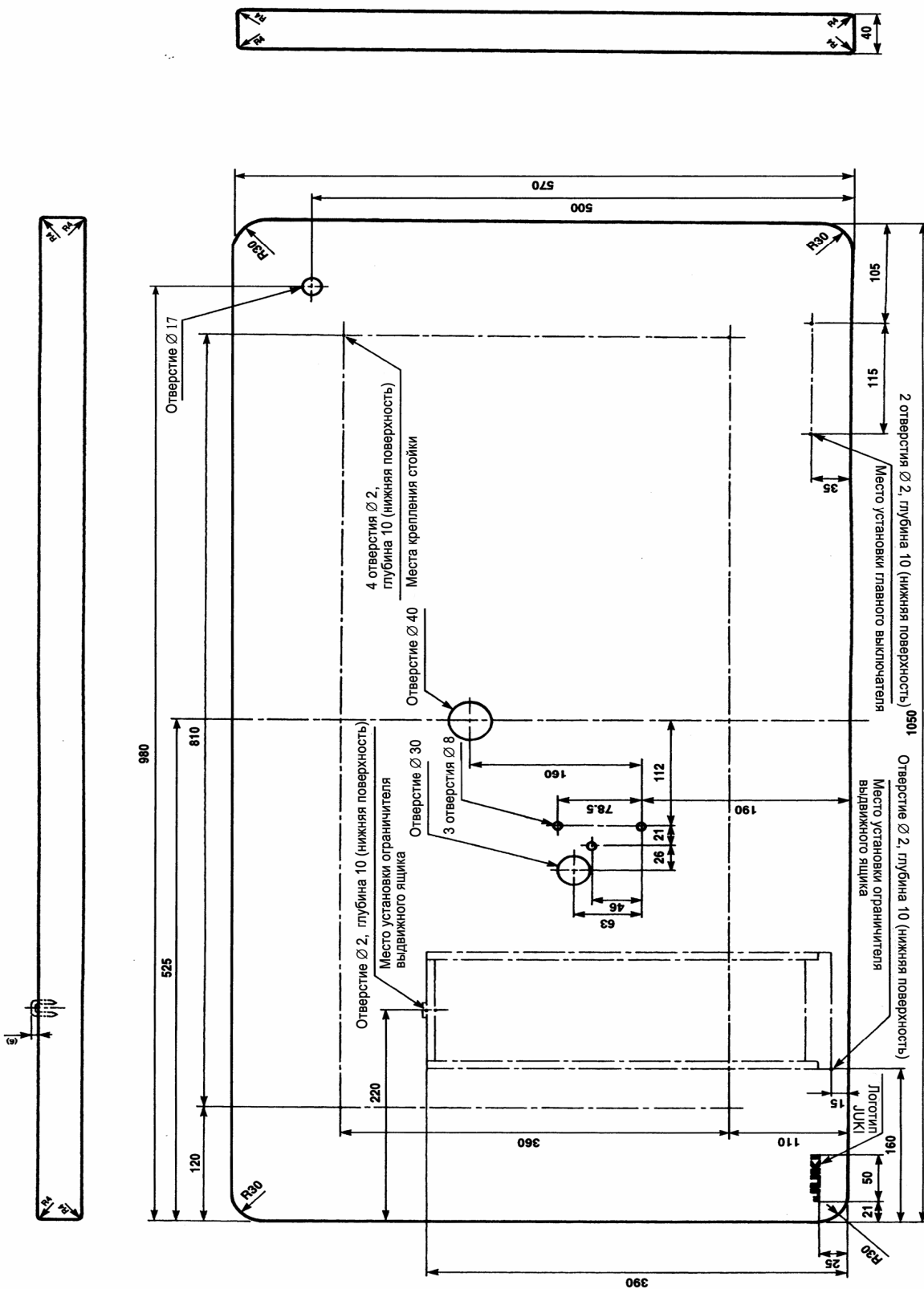
(4) Схема датчика сервопривода



(5) Схема соленоидов



15. ЧЕРТЕЖ СТОЛА



- Примечания
1. Если допуск не указан, точность положения отверстий ± 0.7 , допуск на другие размеры ± 1.0 .
 2. Не срывайте защитную пленку с поверхности стола.
 3. Окраска внутри вырезаемой части не требуется.

JUKI®

**Dry-head Type, High-speed, Computer-controlled
Single Thread, Chainstitch Button Sewing Machine**

ドライヘッド高速電子単環ボタン付けミシン

MB-1800

Series

PARTS LIST

1. Explanation of codes

1) "*" mark.....means this part is changed from the previous parts book.

As to the details of the change, refer to "List for information of change".

2) "01"refer to "Note" explanation at bottom of page.

2. Codes on the "Qty" column

· Each numeral indicates the number of parts required.

· "0.1" and "2.5" indicate the length (in meters) of the respective parts.

3. Parentheses mean that the corresponding part is a subpart that constructs an assembly part.

4. Dotted lines on the Figures indicate assembly parts.

パーツリストご利用に際して

1. "注記" 欄の記号説明

1) "*" 印前回のパーツブックに比較して今回変更された部品を意味します。

変更内容は" 変更情報リスト" を参照してください。

2) "01"ページ下の" 注記" の説明を参照してください。

2. 数量欄の数字は、個数を表し、0.1、2.5等の数値は、長さ（単位メートル）を表します。

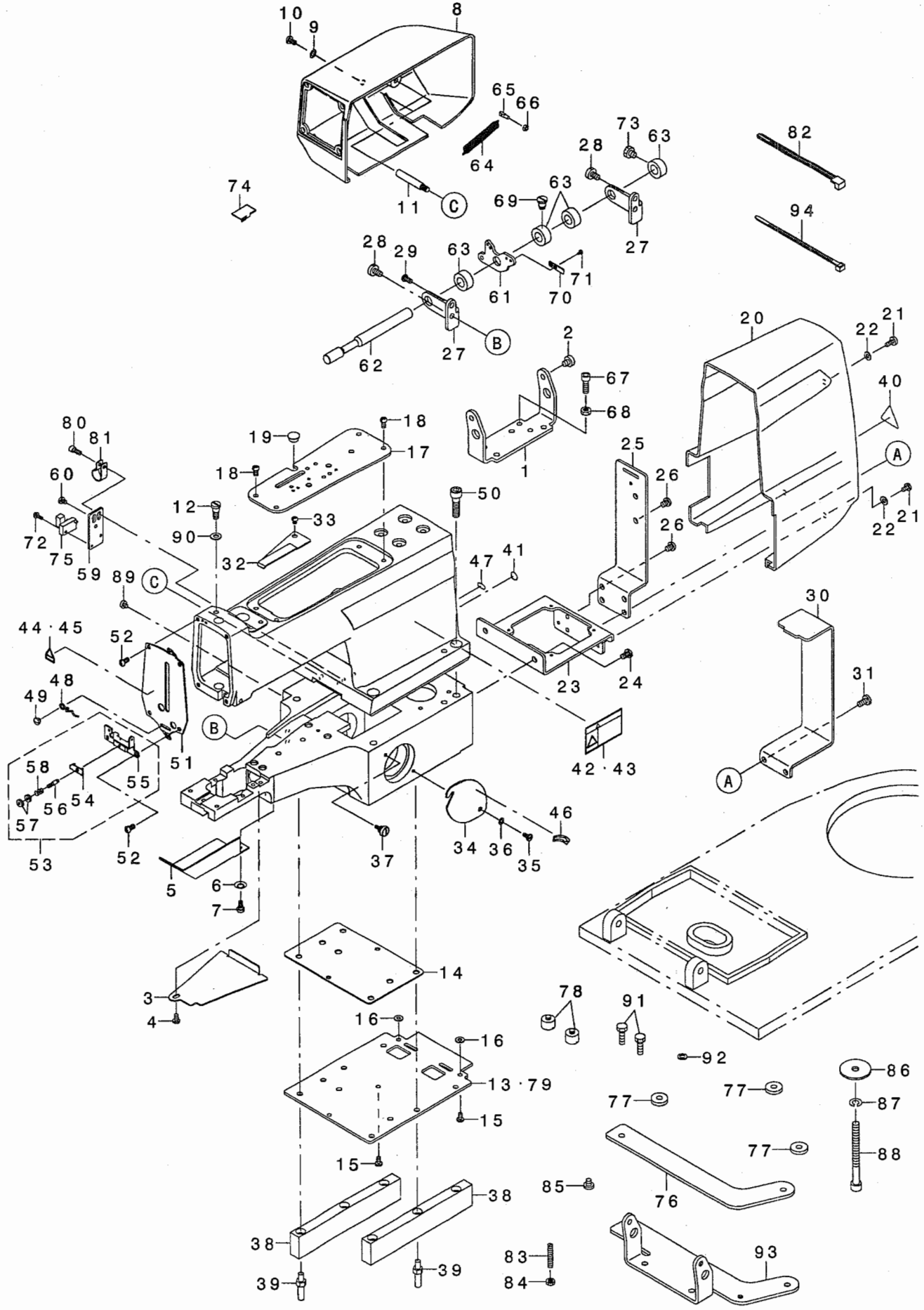
3. 数量欄の（ ）は、組部品を構成している子部品であることを意味します。

4. イラストページの — — — 枠は、組構成であることを意味します。

CONTENTS

目次

1. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS	1
頭部・外装関係	
2. BOTTON CLAMP MECHANISM COMPONENTS	3
ボタンつまみ関係	
3. LOOPER SHAFT MECHANISM COMPONENTS	5
ルーバ軸関係	
4. THREAD TENSION RELEASE COMPONENTS	7
糸調子関係	
5. FEED MECHANISM COMPONENTS	9
送り関係	
6. PRESSER LIFTER & THREAD CUTTER COMPONENTS	11
押え上げ・糸切り関係	
7. NEEDLE BAR & NEEDLE DRIVING PULLEY SHAFT COMPONENTS	13
針棒・駆動軸関係	
8. TRANSMISSION COMPONENTS	15
電装関係	
9. TABLE COMPONENTS	17
脚卓関係	
10. ACCESSORIE PART COMPONENTS	19
付属品関係	
11. WIPER COMPONENTS (MB-1800A,MB-1800B,MB-1800C OPTION)	21
ワイパー関係 (MB-1800A,MB-1800B,MB-1800Cオプション)	
12. BUTTON CLAMP MECHANISM COMPONENTS (FOR MB-1800A)	23
ボタンつまみ関係 (MB-1800A用)	
13. ATTACHMENT COMPONENTS FOR MODEL MB-1800 (1)	25
MB-1800アタッチメント関係 (1)	
14. ATTACHMENT COMPONENTS FOR MODEL MB-1800 (2)	27
MB-1800アタッチメント関係 (2)	
15. ATTACHMENT COMPONENTS FOR MODEL MB-1800 (3)	29
MB-1800アタッチメント関係 (3)	
16. ATTACHMENT COMPONENTS FOR MODEL MB-1800 (4)	31
MB-1800アタッチメント関係 (4)	
17. LIST FOR INFORMATION OF CHANGE	32
変更情報リスト	
NUMERICAL INDEX OF PARTS	33
索引	

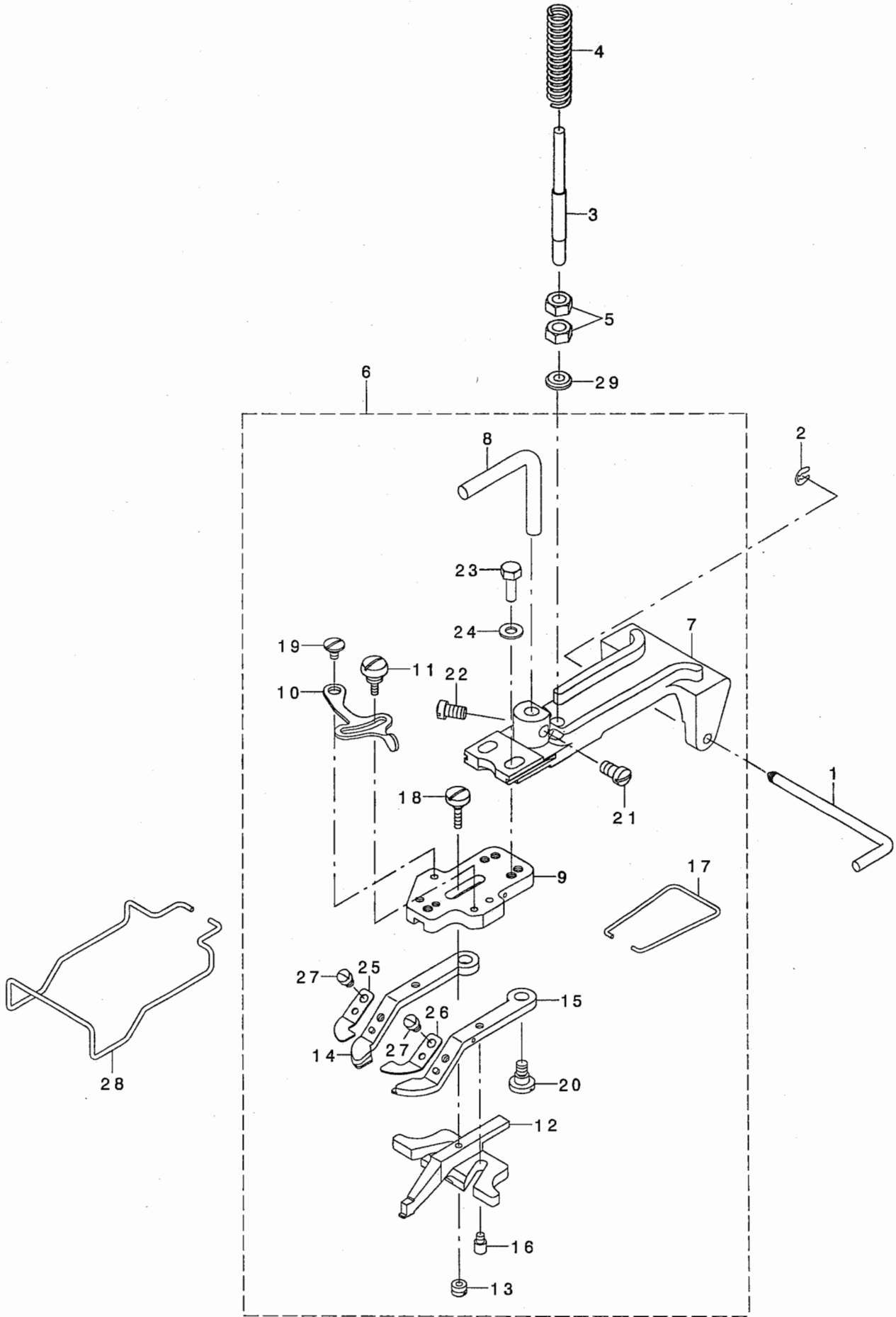


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒヨメイ	Qty
1	04	146-00605	MACHINE SUB-BASE	マ' ットリツクダイ	1
2		SS-6660710-TP	SCREW 1/4-40 L=7	ヒラネツ' 1/4-40 L=7	2
3		146-01801	BED COVER	マ' ットカ' -	1
4		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネツ' 11/64-40 L=7.8	1
5		146-00902	LOOPER COVER	ル' -ハ' カ' -	1
6		WS-0650389-KP	SPRING WASHER 6.5X14.0X17	ハ' ネツ' ガ' ネ 6.5X14X1.7	1
7		SD-0600271-SP	HINGE SCREW D=6 H=2.7	ダ' ンネツ' D=6 H=2.7	1
8		146-01009	SIDE COVER	ソクメンカ' -	1
9		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラネツ' ガ' ネ 5X10.5X1	2
10		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネツ' 11/64-40 L=7.8	2
11		D8232-555-BOU	BELT COVER SUPPORT	マ' ットカ' - ツチヨウ	2
12		SD-0790641-SP	HINGE SCREW D=7.94 H=6.4	ダ' ンネツ' D=7.94 H=6.4	1
13		146-00407	BASE COVER	テイメンカ' -	1
14		146-00506	BASE COVER PACKING	テイメンカ' -ハ' ッキン	1
15		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネツ' 11/64-40 L=7.8	4
16		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラネツ' ガ' ネ 5X10.5X1	2
17		146-00704	TOP COVER	ダ' ヨウメンカ' -	1
18		SS-4120915-SP	SCREW 3/16-28 L=9	ナ' ハ' ネツ' 3/16-28 L=9	4
19		TA-1050504-RO	RUBBER PLUG	トメセン	1
20		146-00803	TRANSMISSION COVER	デ' ッソウカ' -	1
21		SS-7110740-TP	SCREW 11/64-40 L=7	マルヒラネツ' 11/64-40 L=7	3
22		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラネツ' ガ' ネ 5X10.5X1	3
23		146-02205	BASE GUIDE A	キ' ハ' ンガ' イ' A	1
24		SS-4150915-SP	SCREW 15/64-28 L=9	ナ' ハ' ネツ' 15/64-28 L=9	2
25		146-02304	BASE GUIDE B	キ' ハ' ンガ' イ' B	1
26		SS-4150715-SP	SCREW 15/64-28 L=7	ナ' ハ' ネツ' 15/64-28 L=7	4
27		146-01207	BED HINGE	マ' ットヒンツ'	2
28		SS-6151040-SP	SCREW 15/64-28 L=10	ヒラネツ' 15/64-28 L=10	3
29		SS-7150740-SP	SCREW 15/64-28 L=7	マルヒラネツ' 15/64-28 L=7	1
30	04	146-02403	TRANSMISSION COVER GUIDE	デ' ッソウカ' - ガ' イ' ト'	1
31	04	SS-7151210-SP	SCREW 15/64-28 L=12	マルヒラネツ' 15/64-28 L=12	2
32		146-07808	THREAD CUTTING COVER	イトキリハ' -カ' ハ' -	1
33		SS-4110515-SP	SCREW 11/64-40 L=5	ナ' ハ' ネツ' 11/64-40 L=5	1
34		146-01405	MANUAL PULLEY COVER	デモト' -リカ' -	1
35		SD-0500251-SP	HINGE SCREW D=5 H=2.5	ダ' ンネツ' D=5 H=2.5	1
36		WP-0531000-SD	WASHER M5	ヒラネツ' ガ' ネ コガ' マル M5	1
37		B2549-372-000	CLAMP SCREW A	ヒラキレハ' - トメネツ' A	1
38		146-01603	RUBBER BASE	ゴ' ム' タ' イ	2
39		226-02601	BED SCREW STUD	マ' ット' シチュウ	6
40		CM-3001000-01	LABEL	キケンデ' ッソウケイコクツ' -ル(31.5)	1
41		100-04109	GROUND MARK	ゲ' ラント' マ' ク	1
42	01	CM-3002001-01	SAFETY LABEL, 1(SMALL).	アンセ' ッラ' ル 1(ラヨウ)	1
43	02	CM-3002001-A1	SAFETY LABEL, 3(SMALL).	アンセ' ッラ' ル 3(ラヨウ)	1
44	01	CM-3002000-B1	LABEL(16)	ハシミコシヨウケイ' -ル(16)	1
45	02	CM-3002000-01	ATTENTION SEAL	ユビ' クガ' チュウケイ' -ル(16)	1
46		CM-5002000-01	DIRECTION LABEL.	ガイデ' ッソウケイ' -ル	1
47		CM-2001000-01	PE MARK LABEL	PEマ' ク' -ル	1
48	*	260-31203	THREAD GUIDE NO.4	ダ' イ4イトンナイ	1
49		SS-7110350-SP	SCREW 11/64-40 L=3.5	マルヒラネツ' 11/64-40 L= 3.5	1
50		SM-6083042-CH	SCREW M8 L=30	ロウカクア' ナ' ル M8 L=30	4
51		146-01108	FRONT COVER	メンシタ	1
52		SS-4120915-SP	SCREW 3/16-28 L=9	ナ' ハ' ネツ' 3/16-28 L=9	4
53	*	260-31351	THREAD TENSION NO.3 ASM.	ダ' イ3イトチヨウ(クミ)	1
54		260-31401	THREAD PRESSER PLATE	ハリトチヨウエ' イタ	(1)
55		260-31302	TENSION ADJUSTING BASE NO.3	ダ' イ3イトチヨウツトリツクダイ	(1)
56		260-31609	THREAD TENSION STUD	ダ' イ3イトチヨウスタット'	(1)
57		260-31708	THREAD TENSION NUT	ダ' イ3イトチヨウツマミ	(2)
58		260-31500	TENSION SPRING B	ハリトチヨウハ' ネB	(1)
59		B4004-210-DOO	X SENSOR INSTALLING PLATE	Xセンサ' -トリツクエ' イタ	1
60		SS-7110510-SP	SCREW 11/64-40 L=5	マルヒラネツ' 11/64-40 L= 5	1
61		146-02007	STARTING LEVER	キ' ト' ヲレハ' -	1
62		146-01306	STARTING LEVER SHAFT	キ' ト' ヲレハ' -ツ' ク	1
63		CS-1201010-SH	THRUST COLLAR ASM. D=12 W=10	スラストウケ D=12 W=10 クミ	4
64		B2410-280-000	TENSION SPRING	イトキリ ウチ' ハ' ネ	1
65		B3406-581-000	SUSPENSION SCREW	ツメテコ ハ' ネカク	1
66		NS-6090310-SP	NUT 9/64-40	ロウカクナツト 9/64-40	1
67		SS-6151812-TP	SCREW 15/64-28 L=18	ロウカクア' ナ' ル M8 15/64-28	1
68		NS-6150430-SP	NUT 15/64-28	ロウカクナツト 15/64-28	1
69		SD-0800681-SP	HINGE SCREW D=8 H=6.8	ダ' ンネツ' D=8 H=6.8	1
70		MAO-25026000	SENSOR PLATE	ゲ' ンデン' クンチ' イタ	1
71		SS-6060440-TP	SCREW 3/32-56 L=3.5	ヒラネツ'	2
72		SL-4031091-SC	SCREW M3 X 10	ナ' ハ' コネツ' セ' ス	1
73		SS-9660720-SP	SCREW 1/4-40 L=7	ロウカクハ' ル M8 1/4-40 L=7	1
74		HX-0023700-OA	CORD KEEP	コ' ト' キ' ヲ	1
75		HD-0005700-OA	PHOTO SENSOR	フ' オト' セ' ンサ'	1
76	06	146-11206	BASE SPACER	マ' -ス' パ' ン' タ' イ' ス' -サ'	1
77	03	WP-0704016-SP	WASHER 7X20X4	ヒラネツ' ガ' ネ 7X20X4	3
78	03	146-11305	BASE COVER STUD	テイメンカ' -スタット'	2
79	03	146-11800	BASE COVER BR	テイメンカ' - BRヨウ	1
80		SS-6111052-TP	SCREW	ロウカクア' ナ' ル M8	1
81		HX-0015000-OF	CABLE CLIP	ゲ' -ブ' ル' リ' ヲ' ヲ	1
82		HX-0029200-OA	CONNECTING PART	ソクメンカ' -ツ	1
83	03	SS-8153010-SR	SCREW 15/64-28 L=30	トメネツ' 15/64-28 L=30	2
84	03	NS-6150310-SP	NUT 15/64-28	ロウカクナツト 15/64-28	2
85	03	SS-7150740-SP	SCREW 15/64-28 L=7	マルヒラネツ' 15/64-28 L=7	2
86	03	170-08004	WASHER	フ' ミ' イ' ヲ' サ' イ' ヲ' ヲ' ヒ' ラ' ネ' ガ' ネ	3
87	03	WS-0820002-KP	SPRING WASHER	ハ' ネツ' ガ' ネ M8	1
88	03	SM-6088502-TP	SCREW M8 L=85	ロウカクア' ナ' ル M8 L=85	1
89		SS-6110420-TP	SCREW 11/64-40 L=4.8	ヒラネツ' 11/64-40 L=4.8	1
90	03	WP-0621016-SD	WASHER 6.2X13X1	ヒラネツ' ガ' ネ 6.2X13X1	1
91	05	SM-9062003-SC	SCREW M6 L=20	ロウカクハ' ル M6 L=20	2
92	05	WP-0651056-SD	WASHER 6.5X11X1	ヒラネツ' ガ' ネ 6.5X11X1	1
93	05	400-10067	MACHINE SUB_BASE	マ' ットリツクダイ	1
94		HX-0006500-OB	CABLE BAND	ソクメンカ' -ント'	1

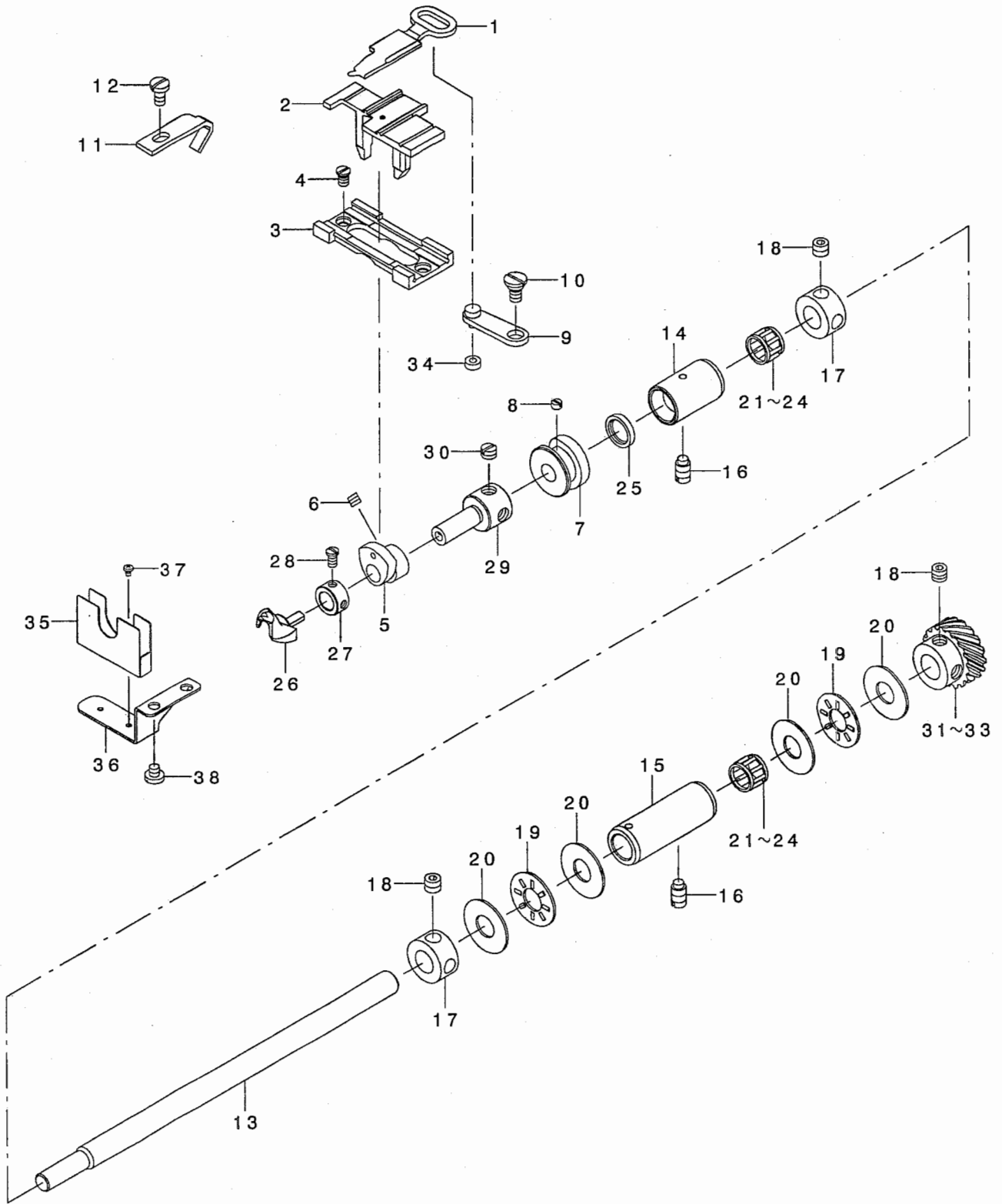
NOTE (注記)

- 01....FOR USE IN JAPAN
- 02....FOR EXPORT
- 03....EXCLUSIVE PARTS MB-1800A, MB-1800C
- 04....EXCEPT MB-1800A
- 05....EXCLUSIVE PARTS MB-1800A
- 06....EXCLUSIVE PARTS MB-1800C

- 日本用
- 輸出用
- MB-1800A, MB-1800C専用部品
- MB-1800Aを除く
- MB-1800A専用部品
- MB-1800C専用部品



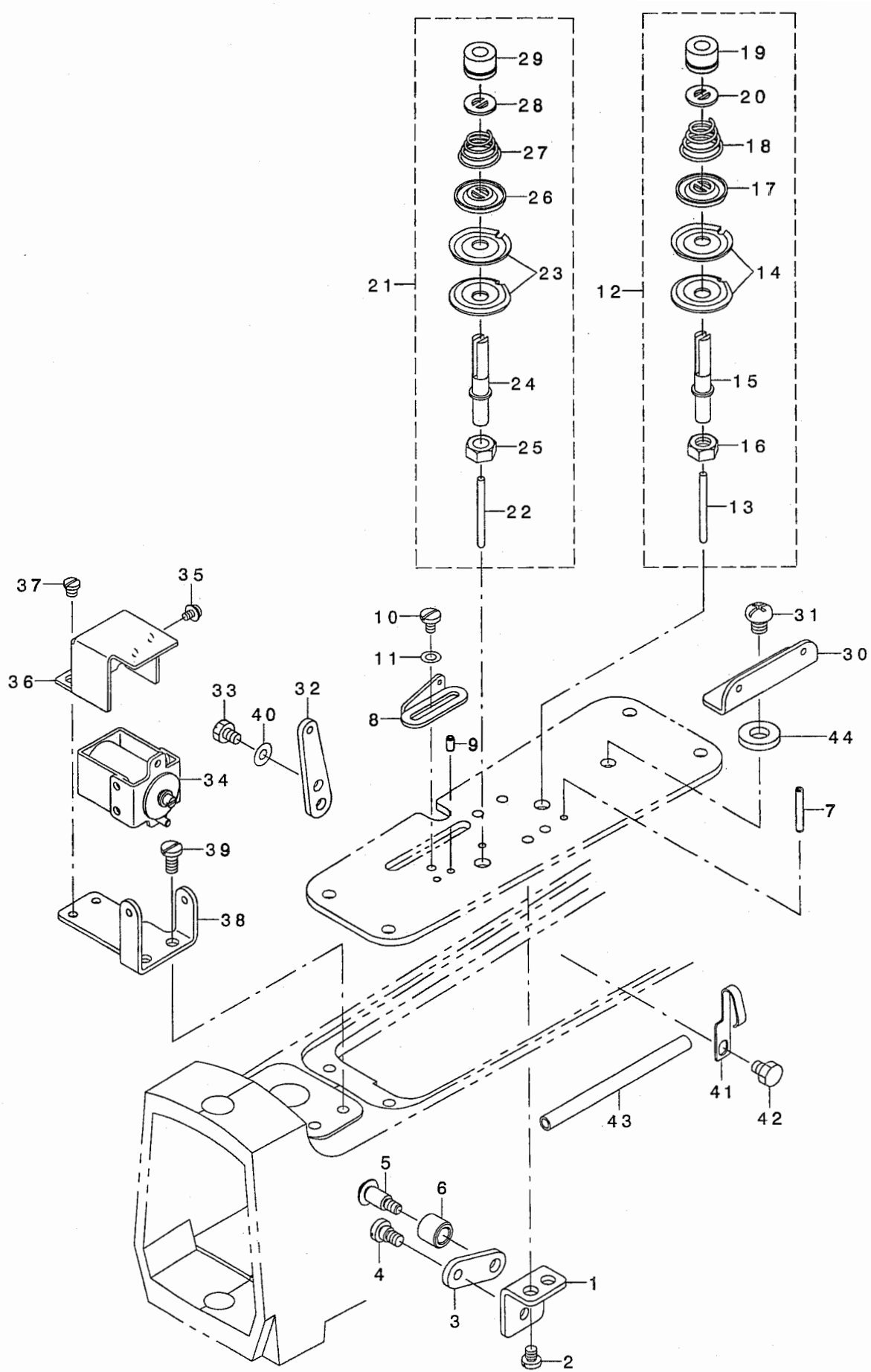
REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	と ヨ メ イ	Qty
1	*	260-25205	HINGE PIN	ツマミソウチトリツケジ' ク	1
2		B2541-372-000	SNAP RING	ツマミソ-チ トリツケジ' ク トメテ	1
3	*	260-27003	BUTTON CLAMP PRESSURE ADJUSTIN	オサエアツリヨクチヨウセツホ' ウ	1
4		260-27102	PRESSURE ADJUSTIN SPRING	オサエチヨウセツハ' ネ	1
5		NS-6660511-SP	NUT 1/4	ロツカクナツト 1/4-40	2
6		146-02551	FLAT BUTTON COMPL.	ツマミソウチケツゴ' ウ	1
7		260-25502	BUTTON CLAMP HOLDER	ツマミソウチトリツケダ' イ	(1)
8		146-02502	BUTTON CLAMP LIFTING HOOK	ツマミソウチヒキアケ' フック	(1)
9		400-23556	JAW LEVER HOLDER	ホ' タンツマミアツトリツケダ' イ	(1)
10		260-25700	SNAP FASTENER CLAMP STOP LEVER	ツマミアツヒラキレハ' -	(1)
11		260-25809	CLAMP SCREW A	ヒラキレハ' -トメネジ' (A)	(1)
12		260-25908	BUTTON CLAMP SLIDE	ホ' タンカ' イト' アツ	(1)
13		260-26005	SCREW B	ホ' タンカ' イト' アツトメネジ' (B)	(1)
14		260-26104	BUTTON CLAMP LEVER JAW, LEFT A	ショウホ' タンヨウホ' タンツマミアツ ヒダ' リ	(1)
15		260-26302	BUTTON CLAMP LEVER JAW, RIGHT	ショウホ' タンヨウホ' アンツマミアツ(ミキ')	(1)
16		260-26609	BUTTON CLAMP STOP PIN	ツマミアツヒラキピン	(2)
17		260-26708	BUTTON CLAMP SPRING	ホ' タンツマミアツハ' ネ	(1)
18		SD-0550301-SP	HINGE SCREW D=5.5 H=3	タ' ンネジ' D=5.5 H=3	(1)
19		SD-0550181-SP	HINGE SCREW D= 5.50 H= 1.8	タ' ンネジ' D=5.5 H=1.8	(1)
20		SD-0640391-TP	HINGE SCREW D= 6.35 H= 3.9	タ' ンネジ' D=6.35 H=3.9	(2)
21		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネジ' 15/64-28 L=9	(1)
22		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネジ' 15/64-28 L=9	(1)
23		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ロツカクホ' ルト 3/16-32 L=13.5	(2)
24		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ' カ' ネ 5X10.5X1	(2)
25		260-26203	SPRING, LEFT	ショウホ' タンヨウホ' タンツマミイタハ' ネ(ヒ)	(1)
26		260-26401	SPRING, RIGHT	ショウホ' タンヨウホ' タンツマミイタハ' ネ(ミ)	(1)
27		SS-7090410-SP	SCREW 9/64-40 L= 3.5	マルヒラネジ' 9/64-40 L=3.5	(2)
28	*	260-27409	FINGER GUARD	ユビ' カ' -ト'	1
29		146-02809	SPRING HOLDING PLATE	ハ' ネウケイタ	1



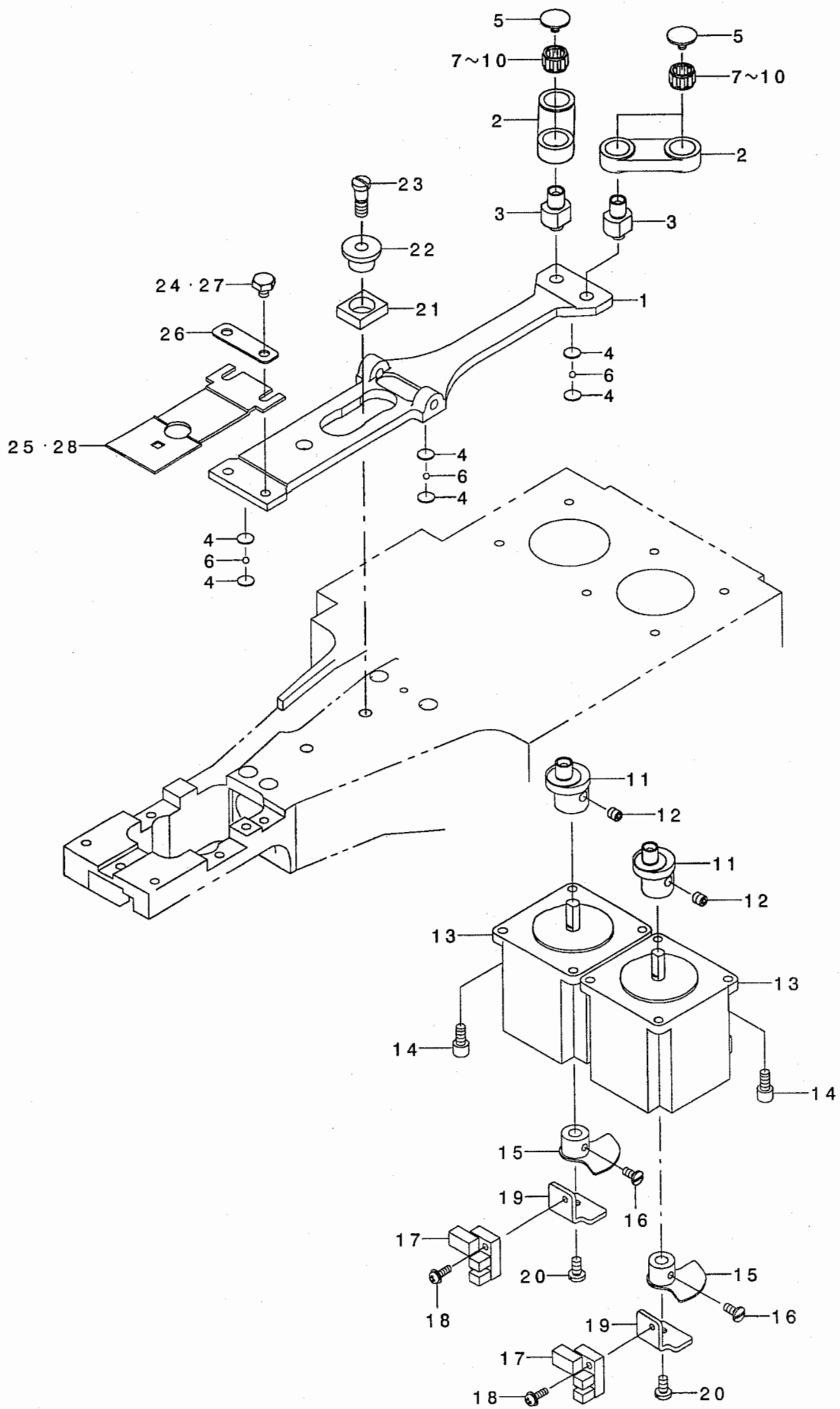
REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ト ヲ メ イ	Qty
1	*	260-13805	YOKE SLIDE	イトヨセ	1
2		B1236-373-000	POSITIONING FINGER YOKE SLIDE	イトヨセ ササエ	1
3		B1235-373-000	YOKE SLIDE INSERT	イトヨセ ササエタ イ	1
4		SS-1110710-SP	SCREW 11/64-40 L=7	サラネジ 11/64-40 L=7	2
5		B1234-372-A00	LOOP POSITIONING FINGER CAM A	イトヨセサンカクカム(A)	1
6		SS-8110410-TP	SCREW 11/64-40 L= 3.5	トメネジ 11/64-40 L=3.5	2
7		B1228-372-000	LOOP POSITIONING FINGER CAM RE	イトヨセカム	1
8		SS-8110310-SP	SCREW 11/64-40 L= 2.8	トメネジ 11/64-40 L=2.8	2
9	*	260-03756	LOOP POSITIONING FINGER LEVER	イトヨセセ ンゴ ウデ (クミ)	1
10		SD-0640241-SP	HINGE SCREW D= 6.35 H= 2.4	タ ンネジ D=6.35 H=2.4	1
11		260-15206	NEEDLE GUIDE	ハリカ イト	1
12		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネジ 11/64-40 L=7.8	1
13		146-03906	LOOPER SHAFT	ル-ハ ンク	1
14		146-04003	LOOPER SHAFT BUSHING ,FRONT	ル-ハ ンク マエメタル	1
15		146-04102	LOOPER SHAFT BUSHING ,REAR	ル-ハ ンク アトメタル	1
16		SS-8151150-TP	SCREW 15/64-28 L=10.5	トメネジ 15/64-28 L=10.5	2
17		CS-1001011-SH	THRUST COLLAR	スラスト カラ	2
18		SS-8660512-TP	SCREW 1/4-40 L=5	トメネジ 1/4-40 L=5	4
19		112-72408	THRUST COLLAR	オクリ レハ - スラスト ウケ	2
20		169-92604	THRUST WASHER	スラストワッシャ	4
21	01	SB-3100008-0A	BEARING	コロカ リンク クウケ	2
22	01	SB-3100008-0B	BEARING	コロカ リンク クウケ	2
23	01	SB-3100008-0C	BEARING	コロカ リンク クウケ	2
24	01	SB-3100008-0D	BEARING	コロカ リンク クウケ	2
25		101-08009	OIL SEAL	キ ヤクオクリレハ - シンク オイルシール	1
26		B1239-372-000	LOOPER	ル-ハ	1
27		CS-0790721-TH	THRUST COLLAR D=7.94 W=7	スラストウケ D=7.94 W=7	1
28		SS-7090620-TP	SCREW 9/64-40 L=6.1	マルヒラネジ 9/64-40 L=6.1	1
29		260-15503	CAM & LOOPER SLEEVE	ル-ハ - トリックシク	1
30		SS-8150410-TP	SCREW 15/64-28 L= 4.0	トメネジ 15/64-28 L=4	2
31	01	146-04409	TOOTHED WHEEL D	ネジ ハク ルマ(-0.1)D	1
32	01	146-04508	TOOTHED WHEEL C	ネジ ハク ルマC	1
33	01	146-04607	TOOTHED WHEEL B	ネジ ハク ルマ(+0.1)B	1
34		B1232-372-000	LOOP POSITIONING FINGER LEVER	イトヨセカム コロ	1
35		400-13923	GREASE COVER	グ リ-スカハ -	1
36		400-13924	GREASE STAY	グ リ-ステー	1
37		SM-4020301-SC	SCREW M2X0.4 L=3	ナハ コネジ M2 L=3	2
38		SS-7110410-SP	SCREW 11/64-40 L=4	マルヒラネジ 11/64-40 L= 4	2

NOTE (注記) 01....SELECTIVE PARTS

選択部品



REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒ ヲ メ イ	Qty
1		146-07907	FITTING PLATE	サヲウカシイタトリツケ	1
2		SS-7110510-SP	SCREW 11/64-40 L=5	マルヒラネジ 11/64-40 L= 5	2
3		B1616-210-000	SUSPENSION LINK	ナカオサエアケ リンク	1
4		SD-0600322-SD	HINGE SCREW D=6 H=3.2	タ'ンネジ D=6 H=3.2	1
5		SD-0641003-SP	HINGE SCREW D=6.35 H=10	タ'ンネジ D=6.35 H=10	1
6		138-58808	THREAD CUTTER AUXILIARY ROLLER	イトキリホジ ヨコロ	1
7		PS-0300201-KP	SPRING PIN 3.0X20	スプ リンク' ピ'ン 3.0X20	2
8		B1126-111-000	THREAD GUIDE	テンピ'ン イトアンナイ	1
9		PS-0300062-KH	SPRING PIN 3X6	スプ リンク' ピ'ン 3X6	2
10		SS-7090610-SP	SCREW 9/64-40 L=6	マルヒラネジ 9/64-40 L=6	1
11		WP-0430800-SD	WASHER M4	ヒラサ' ガ' ネ コガ' タマル M4	1
12		146-08152	FIRST THREAD TENSION ASM.	タ' イイチチチヨウシクミ	1
13		137-60707	PIN	タ' イ1イトコルメ ピ'ン	(1)
14		B2016-372-000	TENSION DISC	イトチヨ-シ サラ	(2)
15		B2019-372-000	TENSION POST NO.2	イトチヨ-シホ' -	(1)
16		NS-6160520-SP	NUT 1/4-24	ロツカクナツト 1/4-24	(1)
17		B3132-012-000	TENSION DISC HOLDER	イトチヨ-シサラ オサエ	(1)
18		B3129-012-A00	TENSION SPRING	イトチヨ-シハ' ネ A	(1)
19		B3116-125-000	TENSION NUT	イトチヨ-シ ナツト	(1)
20		B3120-125-000	ROTATING STOPPER	イトチヨ-シサラ カイデント' メ	(1)
21		146-08251	SECOND THREAD TENSION ASM.	タ' イニチチヨウシクミ	1
22		137-60707	PIN	タ' イ1イトコルメ ピ'ン	(1)
23		B2016-372-000	TENSION DISC	イトチヨ-シ サラ	(2)
24		B2019-372-000	TENSION POST NO.2	イトチヨ-シホ' -	(1)
25		NS-6160520-SP	NUT 1/4-24	ロツカクナツト 1/4-24	(1)
26		B3132-012-000	TENSION DISC HOLDER	イトチヨ-シサラ オサエ	(1)
27		B2021-372-000	THREAD TENSION SPRING NO.2	タ' イニチチヨウシハ' ネ	(1)
28		B3120-125-000	ROTATING STOPPER	イトチヨ-シサラ カイデント' メ	(1)
29		B3116-125-000	TENSION NUT	イトチヨ-シ ナツト	(1)
30	*	260-21402	THREAD GUIDE NO.1	タ' イ1イトアンナイ	1
31		SS-4150715-SP	SCREW 15/64-28 L=7	ナハ' ネジ 15/64-28 L=7	1
32		146-05208	ADJUSTING PLATE	イトムスビ' チヨウセツイタ	1
33		SS-9110620-TP	SCREW	ロツカクホ' ルト	2
34		M8509-630-0B0	SOLENOID ASM.	イトムスビ' ソレノイト' クミ	1
35		SL-4030591-SC	SCREW M3X5	ナハ' コネジ' M3X0.5 L=5	2
36		146-05109	SOLENOID FITTING PLATE	イトムスビ' ソレノイト' トリツケイタ	1
37		SS-7110410-SP	SCREW 11/64-40 L=4	マルヒラネジ 11/64-40 L= 4	2
38		146-05307	SOLENOID THREAD GUIDE	イトムスビ' ソレノイト' イトアンナイ	1
39		SS-6121050-SP	SCREW 3/16-28 L= 9.5	ヒラネジ 3/16-28 L=9.5	2
40		WP-0450826-SC	WASHER 4.5X10X0.8	ヒラサ' ガ' ネ 4.5X10X0.8	2
41		262-30409	LUBRICATING OIL WICK STOPPER	キュウコソツトメ	1
42		SS-9120643-TP	SCREW 3/16-28 L=6	ロツカクホ' ルト 3/16-28 L=6	1
43		BP-6000000-00	VINYL PIPE	ビ' ニ-ル ハ' イフ	0.08
44		WP-0753016-SZ	WASHER 7.5X16.0X3.0	ヒラサ' ガ' ネ 7.5X16X3	1



REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒョウメイ	Qty
1		146-06602	FEED PLATE	オクリタ・イ	1
2		146-06701	SLIDE PLATE CONNECTING ROD	オクリレンケツロツト	2
3		146-06909	SLIDE PLATE CONNECTING STUD	オクリレンケツツク	2
4		146-07006	BALL HOLDING PLATE	ホ・ールウケイタ	12
5		B1903-552-000	LEFT SCREW	ヒタ・リネジ	4
6		B2549-280-000	WORK CLAMP FOOT MOUNTING BASE	ヌノオクリタ・イホ・ル	6
7	01	B1905-541-A00	NEEDLE BEARING, A	テンビ・ン ニート・ルハ・アリング	4
8	01	B1905-541-B00	NEEDLE BEARING	テンビ・ン ニート・ルハ・アリング	4
9	01	B1905-541-C00	NEEDLE BEARING	テンビ・ン ニート・ルハ・アリング	4
10	01	B1905-541-D00	NEEDLE BEARING	テンビ・ン ニート・ルハ・アリング	4
11		146-06800	FEED CRANK	オクリクランク	2
12		SM-8050602-TP	SCREW M5 L=6	トメネジ M5X0.8 L=6	4
13		M8901-630-000	FEED PULSE MOTOR	オクリハ・ルスモータ	2
14		SS-6111052-TP	SCREW	ロツカクアナホ・ルト	8
15		145-07156	DETECTION PLATE ASM.	ハリアリケ・ンテンケンチハ・ソクミ	2
16		SS-7090850-SP	SCREW 9/64-40 L=8	マルヒラネジ 9/64-40 L=8	4
17		HD-0005700-0A	PHOTO SENSOR	フォトセンサ	2
18		SL-4031091-SC	SCREW M3 X 10	ナハ・コネジ セムス	2
19		146-07105	SENSOR FITTING PLATE	ケ・ンテンセンサトリツケイタ	2
20		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネジ 11/64-40 L=7.8	2
21		260-24604	INDICATOR PIN BEARING BLOCK	ヨコオクリツツシクコマ	1
22		260-24703	CROSSWISE FEED INDICATOR PIN	ヨコオクリツツシク	1
23		SD-0640641-SP	HINGE SCREW D= 6.35 H= 6.4	タ・ンネジ D=6.35 H=6.4	1
24		SS-9120643-TP	SCREW 3/16-28 L=6	ロツカクホ・ルト 3/16-28 L=6	2
25		B2529-373-000	FEED PLATE, SMALL BUTTON	ヌノオサエ ヲタイタ (シヨ・ホ・タン)	1
26	*	260-25106	SPACER	ヌノオサエシタイタスハ・サ	1
27	02	SS-9120623-TP	SCREW	ロツカクホ・ルト	2
28	03	D2529-373-B00-A	FEED PLATE, MIDDLE BUTTON	ヌノオサエシタイタ(チュウホ・タン)	1

NOTE (注記)

01....SELECTIVE PARTS

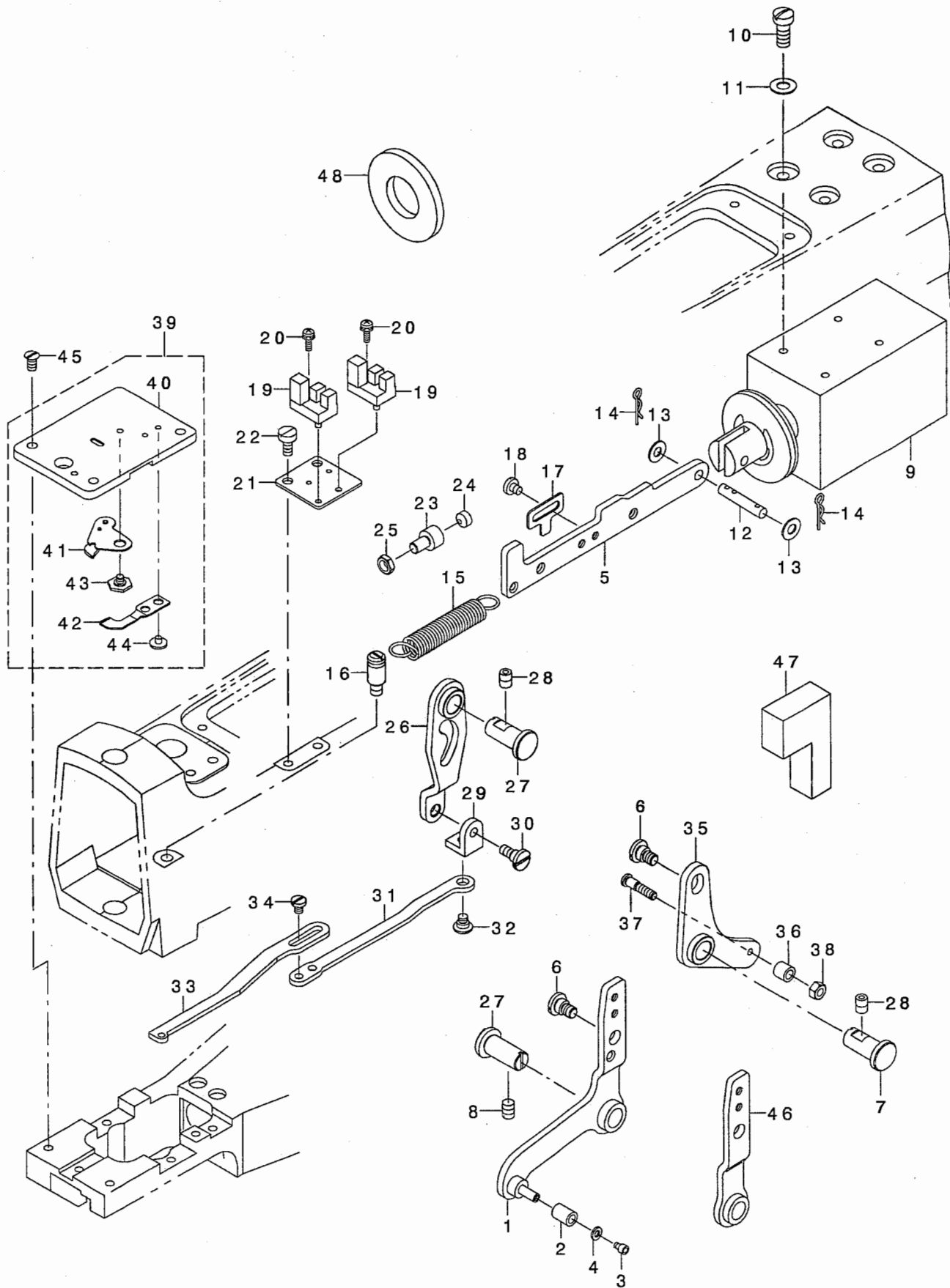
選択部品

02....EXCLUSIVE PARTS MB-1800A ,
MB-1800C

MB-1800A,MB-1800C専用部品

03....FOR MB-1800△M

MB-1800△M用

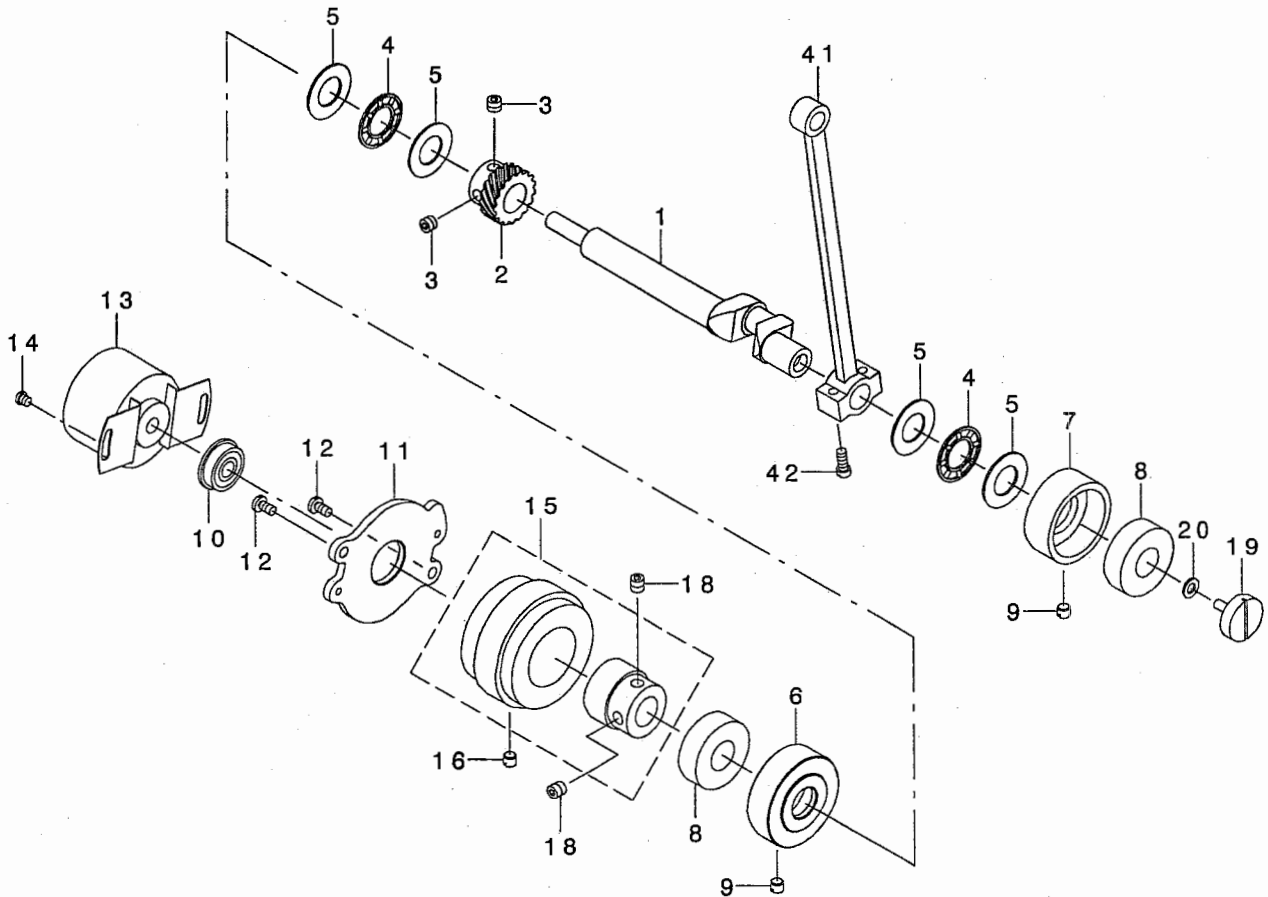
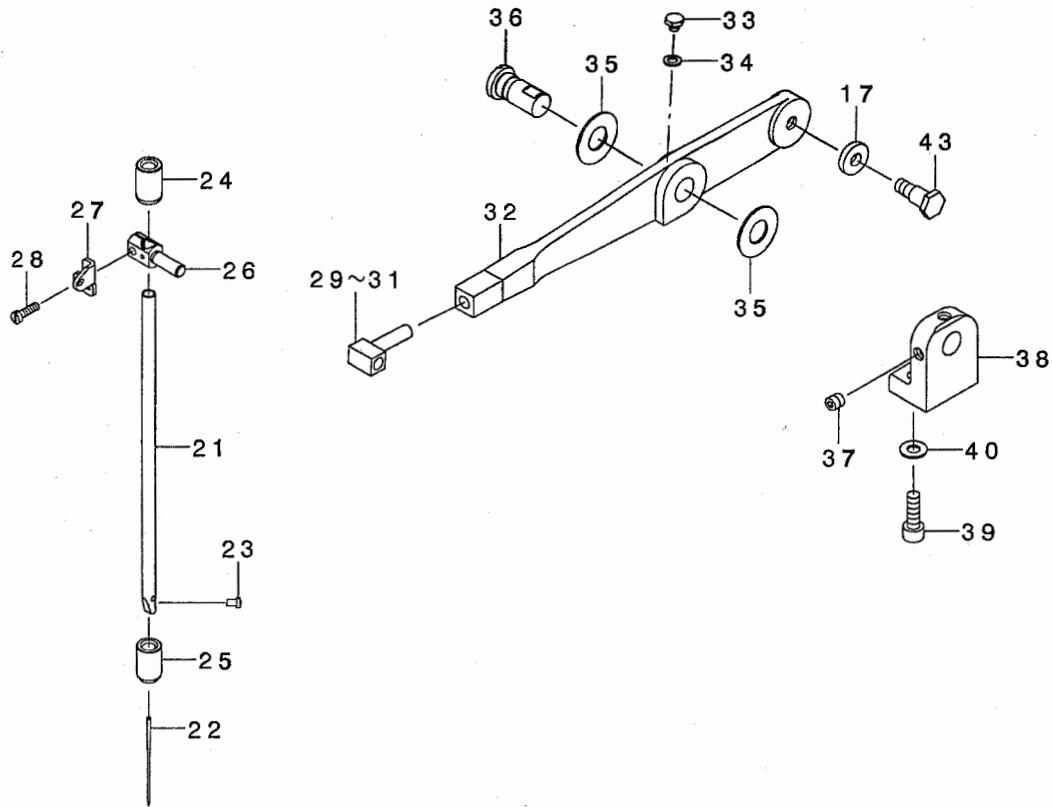


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	と ヨ メ イ	Qty
1		146-02759	PRESSER LIFTING LEVER ASM.	オサエアケ レハ -クミ	1
2		B4417-372-000	BUTTON CLAMP LIFTING ROD ROLL	Lカ タ ヒキアケ ホ - コロ	1
3		SM-6030402-TP	SCREW M3X0.5 L=4	ロツカクアナホ ルト	1
4		WP-0371026-SD	WASHER 3.7X7X1	ヒラサ カ ネ 3.7X7X1	1
5		146-02601	PRESSER LIFTING LINK	オサエアケ リソク	1
6		SD-0790433-TP	HINGE SCREW D= 7.94 H= 4.3	ダ'ンネジ' D=7.94 H=4.3	2
7		146-03104	FULCRUM SHAFT	ソテンソ'ク	1
8		SS-8150822-TP	SCREW 15/64-28 L=8	トメネジ' 15/64-28 L=8	1
9		M8508-630-OAO	PRESSER LIFTER SOLENOID	オサエアケ ソレノイト'クミ	1
10		SS-7661540-SP	SCREW 1/4-40 L=15.0	マルヒラネジ' 1/4-40 L=15	4
11		WP-0650876-SD	WASHER 6.5X13X0.8	ヒラサ カ ネ 6.5X13X0.8	4
12		B1513-210-D00	MAGNET PIN	マグ ネットピ'ン	1
13		WP-0560860-SE	WASHER 5.6X12X0.8	ヒラサ カ ネ 5.6X12X0.8	2
14		B1515-210-D00	PIN	マツハ'ピ'ン	2
15		166-27507	SPRING	ヒキハ'ネ(ヒタ'リ ル-ハ'カラ-)	1
16		262-12308	SCREW	ハ'ルトカハ'ートメネジ'	1
17		146-03005	PRESSER LIFTER SENSOR SLIT	オサエアケ センサスリット	1
18		SS-7110510-SP	SCREW 11/64-40 L=5	マルヒラネジ' 11/64-40 L= 5	2
19		HD-0005700-00	SENSOR	フオト センサ	2
20		SL-4031091-SC	SCREW M3 X 10	ナハ'コネジ' セムス	2
21		146-03401	SENSOR FITTING PLATE	オサエアケ センサトリツケイタ	1
22		SS-6121050-SP	SCREW 3/16-28 L= 9.5	ヒラネジ' 3/16-28 L=9.5	2
23		B1453-761-000	SWING ARM STOPPER	フリハハ' チヨ-セツウテ' ストツハ' -	1
24		B1432-761-000	SWING ARM STOPPER RUBBER	キセン ハンカン オツホ' - フ'ツツユ	1
25		NS-6150430-SP	NUT 15/64-28	ロツカクナツト 15/64-28	1
26		146-05653	THREAD CUTTER ARM ASM.	イトキリウテ'クミ	1
27		146-03104	FULCRUM SHAFT	ソテンソ'ク	2
28		SS-8150822-TP	SCREW 15/64-28 L=8	トメネジ' 15/64-28 L=8	2
29		B2413-373-N00	CONNECTING METAL	イトキリ レンケツ カナク'	1
30		SD-0640451-TP	HINGE SCREW D=6.35 H=4.5	ダ'ンネジ' D=6.35 H=4.5	1
31		146-05802	CONNECTING PLATE B	イトキリレンケツイタB	1
32		SD-0630272-SP	HINGE SCREW	ダ'ンネジ' D=6.35 H=2.7	1
33		146-05703	CONNECTING PLATE A	イトキリレンケツイタA	1
34		SS-7110510-SP	SCREW 11/64-40 L=5	マルヒラネジ' 11/64-40 L= 5	2
35		146-05554	THREAD CUTTER LEVER ASM.	イトキリレハ' -クミ	1
36		137-37804	DRIVING ARM BOSS ROLLER	ソタイトキリ クト' ウウテ' コロ	1
37		SD-0500722-TP	HINGE SCREW	ダ'ンネジ'	1
38		NS-6110420-SP	NUT 11/64-40	ロツカクナツト 11/64-40	1
39		B1241-373-0B0	THROAT PLATE ASM.	ハリイタ クミ	1
40		B1241-373-000	THROAT PLATE	ハリイタ	(1)
41		B2406-373-OAO	MOVING KNIFE ASM.	ト' -メス クミ	(1)
42		B2410-373-000	COUNTER KNIFE	コテイメス	(1)
43		SD-0600095-TH	HINGE SCREW D= 6 H= 0.85	ダ'ンネジ' D=6 H=0.85	(1)
44		SS-7080310-SP	SCREW 1/8-44 L= 3.0	マルヒラネジ' 1/8-44 L=3	(2)
45		SS-2110920-TP	SCREW 11/64-40 L=8.5	マルサラネジ' 11/64-40 L=8.5	3
46	01	146-11156	PRESSER LIFTING LEVER ASM.	オサエアケ レハ' -クミ(BRヨウ)	1
47		137-66308	OIL TANK A FELT	キユウユタンク A7エルト	1
48	01	145-17601	SOLENOID CUSHION	ソレノイト' クツヨソ	1

NOTE (注記)

01....EXCLUSIVE PARTS MB-1800A ,
MB-1800C

MB-1800A,MB-1800C専用部品

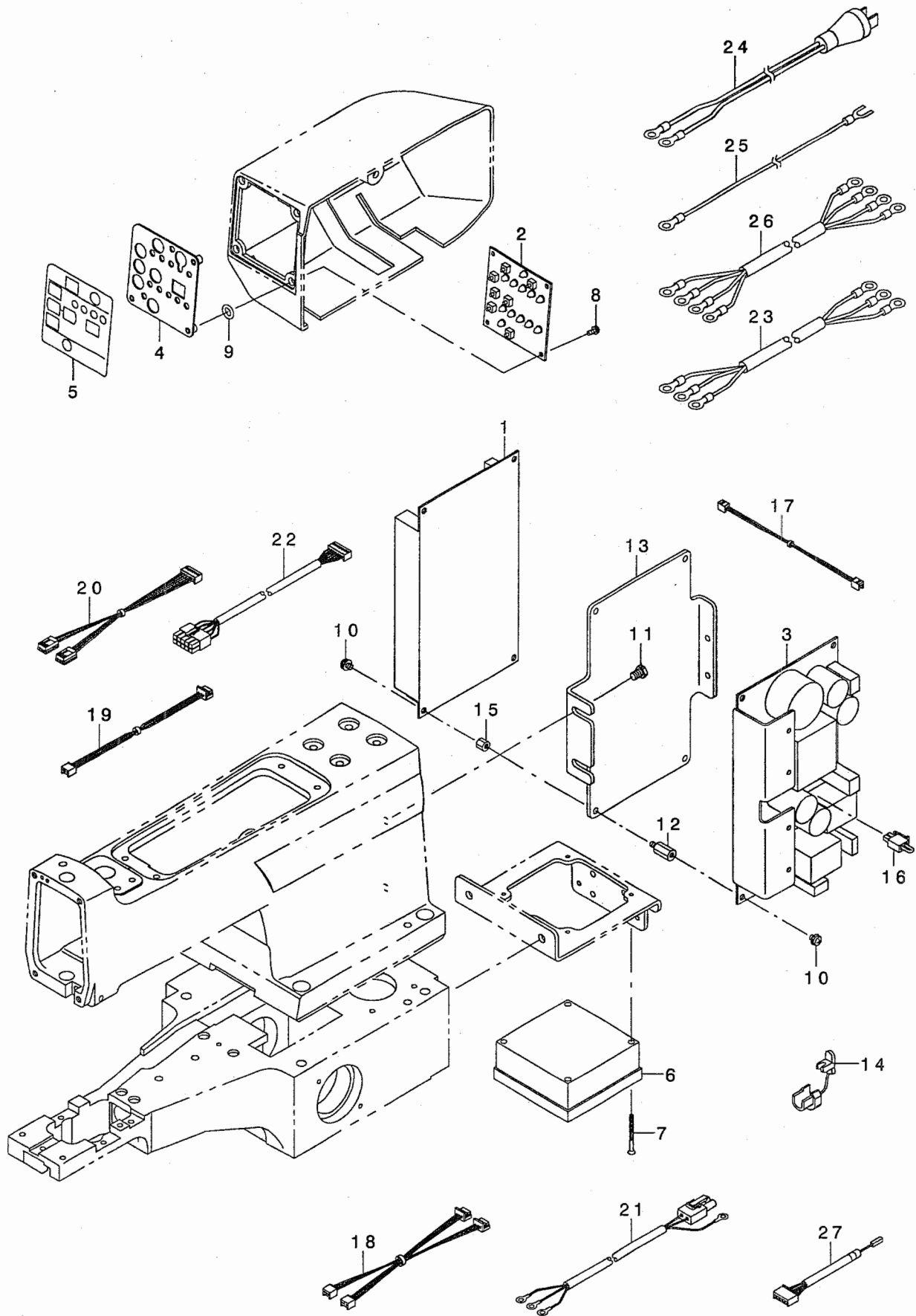


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒョウメイ	Qty
1		146-03500	DRIVING SHAFT	クトウツク	1
2		146-04805	TOOTHED WHEEL	ネツハク ルマ(マル15)	1
3		SS-8660512-TP	SCREW 1/4-40 L=5	トメネツ 1/4-40 L=5	4
4		B1211-980-000	UPPER SHAFT THRUST BEARING	ウツツク スラストハ アリソク	2
5		B1220-771-000	THRUST WASHER A	ウツツク スラストワツツキ- A	4
6		146-03609	DRIVING SHAFT METAL ,LEFT	クトウツク クメタルヒタリ	1
7		146-03708	DRIVING SHAFT METAL ,RIGHT	クトウツク クメタルミキ	1
8		SB-1150002-00	BEARING	ハ アリソク	2
9		SS-8150510-TP	SCREW 15/64-28 L= 4.7	トメネツ 15/64-28 L=4.7	2
10		SB-1080005-00	RADIAL BEARING	ラツ アルツク クウケ	1
11		146-01900	MOTOR COVER	モータカハ-	1
12		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	マルヒラネツ 11/64-40 L=7.8	2
13		M8904-630-000	SERVO COVER	サーボ エンコーダ	1
14		SS-7110410-SP	SCREW 11/64-40 L=4	マルヒラネツ 11/64-40 L= 4	2
15		M8903-630-000	SERVO MOTOR ASM.	サーボ モータクミ	1
16		SS-8150510-TP	SCREW 15/64-28 L= 4.7	トメネツ 15/64-28 L=4.7	1
17		B3010-141-H00	WASHER	カムロツト ダンネツ サカネ	1
18		SS-8660612-TP	SCREW 1/4-40 L=6	トメネツ 1/4-40 L=6	2
19		MAT-80110L00	CLAMP SCREW	スツビキ ウテ シメネツ	1
20		WP-0450000-SD	WASHER 4.5X8X0.5	ヒラサカネ 4.5X8X0.5	1
21		146-06107	NEEDLE ROD	ハリホウ	1
22		MTQ-700B1600	NEEDLE TQX7 #16	ハリ TQX7 #16	1
23		SS-7080510-TP	SCREW 1/8-44 L=4.5	マルヒラネツ 1/8-44 L=4.5	1
24		146-05901	NEEDLE ROD BUSHING ,UPPER	ハリホウ ウウワメタル	1
25		146-06008	NEEDLE ROD BUSHING ,LOWER	ハリホウ ウツタメタル	1
26		260-31906	NEEDLE BAR CLAMP	ハリホウ ウタキ	1
27		260-31807	NEEDLE BAR BALANCE	ハリホウ ウテンピン	1
28		SS-6091210-TP	SCREW 9/64-40 L=12	ヒラネツ 9/64-40 L=12	1
29	01	B1406-373-N00	NEEDLE BAR BEARING BLOCK	ハリホウ ウタキ スライト コマ	1
30	01	B1406-373-NOA	NEEDLE BAR BEARING BLOCK, A	ハリホウ ウタキ スライト コマ(A)	1
31	01	B1406-373-NOB	NEEDLE BAR BEARING BLOCK, B	ハリホウ ウタキ スライト コマ(B)	1
32		146-06206	NEEDLE BAR ROCKING PIPE	ハリホウ ウヨウト ウカン	1
33		SS-9110453-TP	SCREW	ロツカク ネツ	1
34		WP-0480856-SP	WASHER 4.8X8.4X0.8	ヒラサカネ 4.8X8.4X0.8	1
35		138-87005	THRUST WASHER	スラストワツツキ	2
36		146-06404	FULCRUM SHAFT	ハリホウ ウヨウト ウカンツテンツク	1
37		SS-8660612-TP	SCREW 1/4-40 L=6	トメネツ 1/4-40 L=6	2
38		146-06503	FULCRUM SHAFT BASE	ハリホウ ウヨウト ウカンツテンツク クトダイ	1
39		SS-6151812-TP	SCREW 15/64-28 L=18	ロツカクアハネ ルト 15/64-28	2
40		WP-0621016-SD	WASHER 6.2X13X1	ヒラサカネ 6.2X13X1	2
41		146-06305	CRANK ROD	クランクロツト	1
42		SS-7111110-TP	SCREW 11/64-40 L=10.5	マルヒラネツ 11/64-40 L=10.5	2
43		SD-0801021-TP	HINGE SCREW D= 8 H=10.2	ダンネツ D=8 H=10.2	1

NOTE (注記)

01....SELECTIVE PARTS

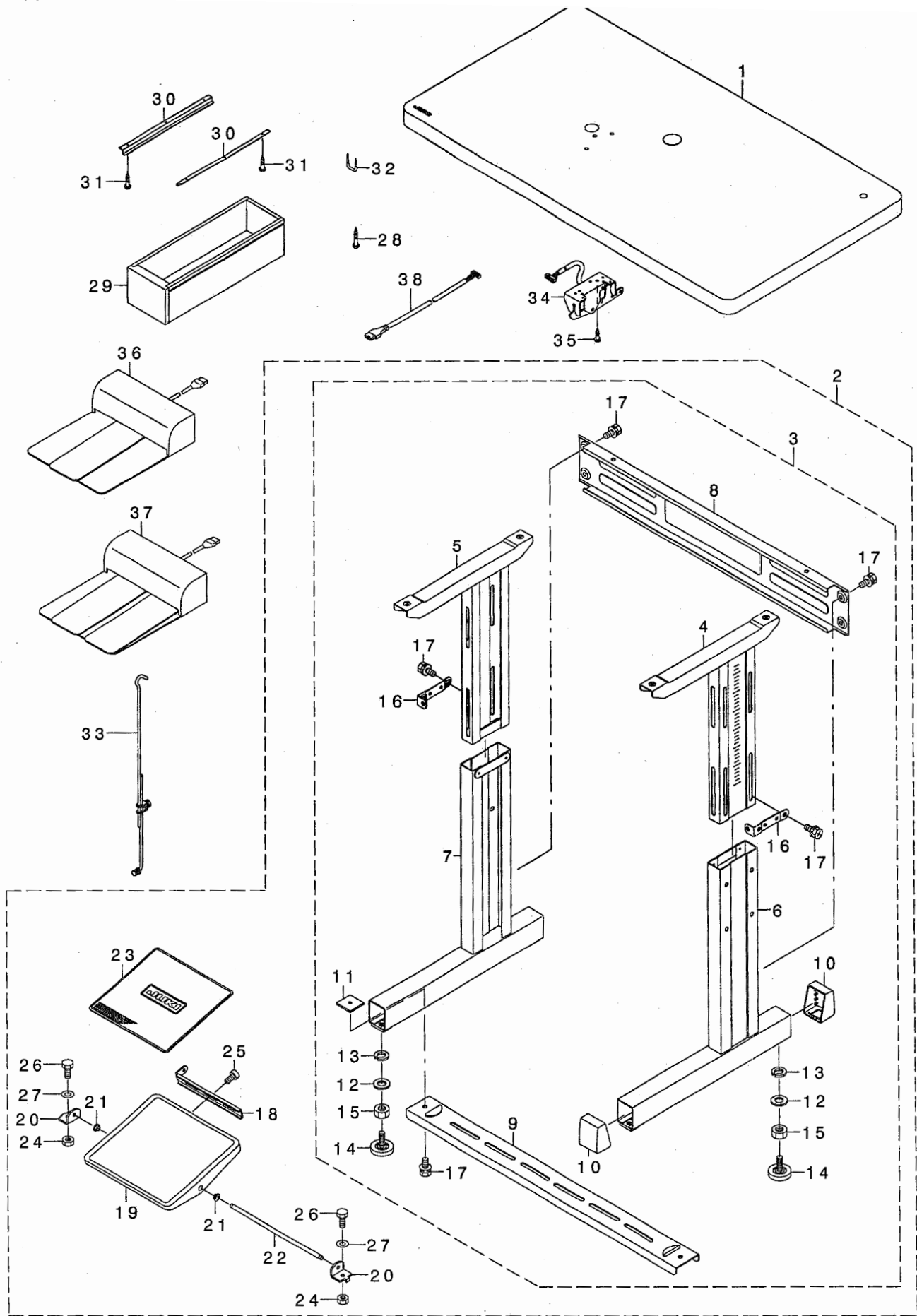
選択部品



REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	と ゝ ヌ イ	Qty
1		M8601-630-OAO	MAIN CIRCUIT BOARD ASM.	MAINキハソクミ	1
2		M8602-630-OAO-A	PANEL CIRCUIT BOARD ASM.	PANELキハソクミ	1
3		400-11382	PWR CIRCUIT BOARD ASM.	PWRキハソクミ	1
4		M2003-630-000	PANEL FITTING PLATE	ハネルトリツケイタ	1
5		M3001-630-000	PANEL SEET	ハネルシート	1
6		M8540-590-OAO	FAN ASM.	FANクミ	1
7		SM-1033501-SC	SCREW M3X0.5 L=35	サラコネジ M3X0.5 L=35	4
8		SL-4030881-SC	SCREW M3X8	ナハコネジ セムス M3X0.5 L=8	3
9		RO-0742401-00	RUBBER RING	オリンク	3
10		SL-4040681-SC	COMBINATION SCREW M4 X 8	ナハコネジ セムス M4X0.7 L=6	8
11		SS-9150910-SP	SCREW	ロツカクボルト	3
12		HX-0033900-OE	SPACER	スパサ	4
13		146-02106	BOARD FITTING PLATE	キハソトリツケイタ	1
14		HX-0009800-00	CORD BUSH	コートブツシユ	1
15		HX-0053500-00	SPACER	スパサ	4
16		M8523-600-OAO	INPUT CHANGEOVER CORD ASM.	ニコウリヨクキリカエコートクミ	1
17		M8502-630-OAO	TEMPERATURE SENSOR CORD ASM.	オントセンサコートクミ	1
18		M8505-630-OAO	FEED HOME POSITION CORD ASM.	オクリケンデンコートクミ	1
19		M8506-630-OAO	STARTING CORD ASM.	キトウコートクミ	1
20		M8507-630-OAO	PRESSER SENSOR CORD ASM.	オサエセンサコートクミ	1
21		M8504-630-OAO	TRANSMISSION POWER CORD ASM.	デソウデソケソコートクミ	1
22	01	M8514-630-OAO	BR RELAY CORD	BRチュウケイコート	1
23	04	M9024-580-OAO	POWER CABLE ASM., 100V	デソケソケアル 100Vヨウクミ	1
24	02	M9035-580-OAO	POWER SOURCE CORD ASM.	100Vヨウデソケソコートクミ	1
25	02	M9034-580-OAO	GROUND CORD ASM.	100Vヨウアスコートクミ	1
26	03	M9017-580-OAO	POWER CABLE ASM.	デソケソケアルクミ	1
27	01	M8521-630-OAO	BR RELAY CODE 2 ASM.	BRチュウケイコート 2クミ	1

NOTE (注記)

01....FOR MB-1800A,MB-1800C	MB-1800A,MB-1800C用
02....FOR USE IN JAPAN	日本用
03....FOR USE IN JAPAN,EXPORT 3-PHASE	日本,輸出3相用
04....FOR JE,EXPORT 1-PHASE	JE,輸出単相用

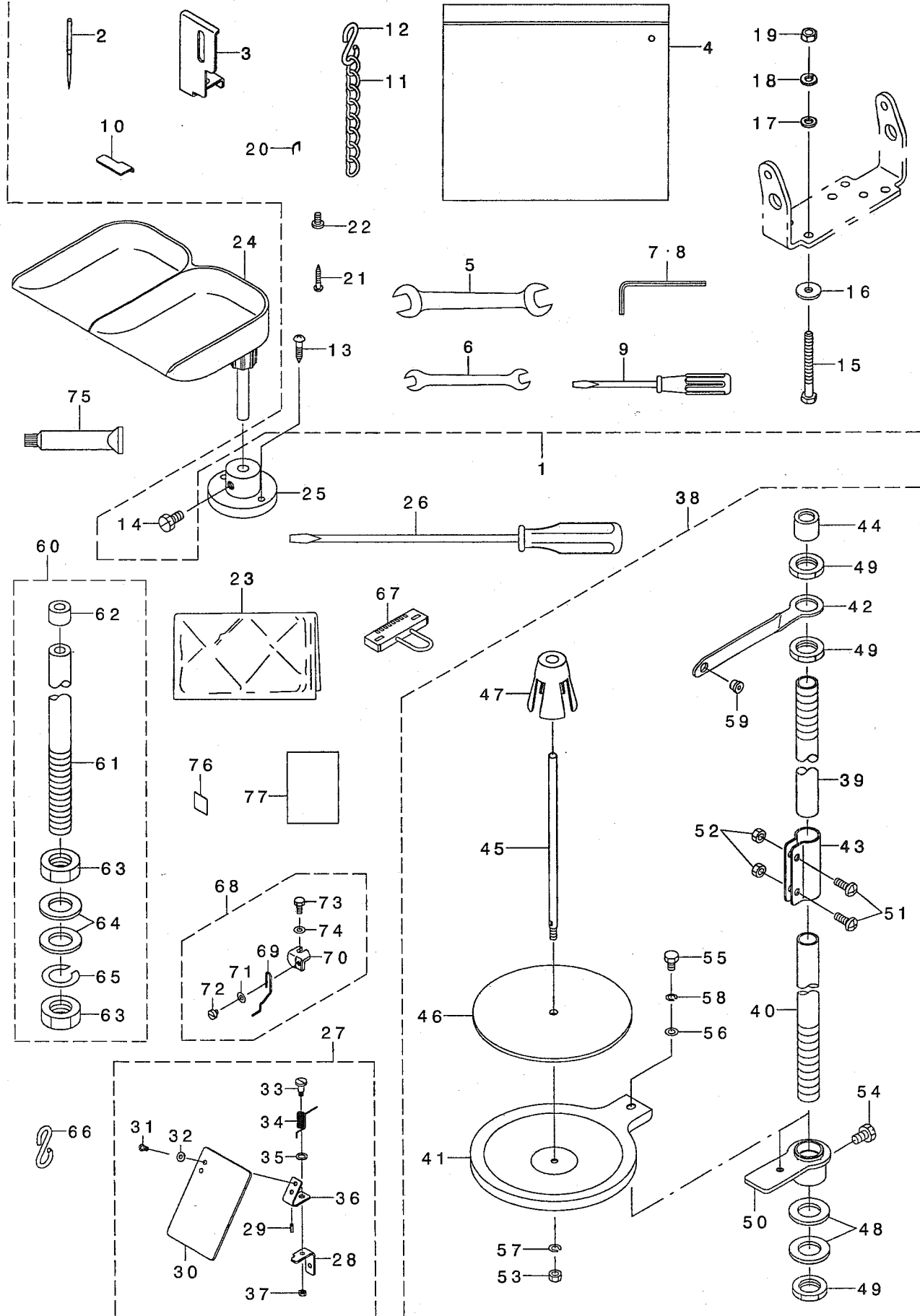


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	と ゝ メ イ	Qty
1		146-07600	TABLE	テ-プ ル	1
2		111-57567	T LEG JUNCTION	Tキキクケツコウ	1
3		111-57559	T-STAND ASM.	Tキキク(クミ)	(1)
4		111-57666	UPPER STAND ASM., RIGHT	ウワキキクケツコウ ミキ	(1)
5		111-57765	UPPER STAND ASM., LEFT	ウワキキクケツコウ ヒタリ	(1)
6		111-57963	LOWER LEG, RIGHT	シチュウケツコウ ミキ	(1)
7		111-58060	LOWER LEG, LEFT	シチュウケツコウ ヒタリ	(1)
8		111-58300	STAND SIDE SUPPORT	ヨコ シチュウ	(1)
9		111-58409	STAND SIDE SUPPORT	シタ シチュウ	(1)
10		111-58607	RUBBER CAP	キヤクト ダイ キヤツフ	(4)
11		170-07402	NUT	44カクナツト	(2)
12		WP-1302501-SE	WASHER M12	ヒラサ カ ネ	(4)
13		WS-1253010-KN	SPRING WASHER 12.5X21.5X3	ハ ネサ カ ネ 12.5X21.5X3	(4)
14		B8108-555-OAO	ADJUSTING SCREW ASM. WITH CAP	キヤツフ ツキ チョ-セツネツ クミ	(4)
15		NM-6120001-SE	NUT M12	ロツカクナツト	(1)
16		111-58516	UPPER STAND PLATE	ウワキヤクトメイタ	(2)
17		SL-9082091-SE	WASHER HEXAGONAL BOLT	サ カ ネツキロツカクホ ルト	(12)
18		111-58706	PEDAL ADJUSTING PLATE	フミタ チョウセツイタ	(1)
19		111-58805	PEDAL	フミタ	(1)
20		111-59001	PEDAL SHAFT BRACKET	フミタ シ クウケ	(2)
21		D8113-555-B00	PEDAL BUSHING	フミタ フ ツシユ	(2)
22		D8115-555-B00	PEDAL SHAFT	ハ タル シ ク	(1)
23		111-58904	PEDAL MAT	フミタ マツト	(1)
24		NM-6080001-SE	NUT M8	ロツカクナツト M8 1ツユ	(2)
25		SL-9061291-SE	WASHER HEXAGONAL BOLT M6 L=12	サ カ ネツキロツカクホ ルト	(2)
26		SL-9082091-SE	WASHER HEXAGONAL BOLT	サ カ ネツキロツカクホ ルト	(2)
27		WP-0871602-SE	WASHER 8.7X18X1.6	ヒラサ カ ネ 8.7X18X1.6	(2)
28		SK-3483201-SE	WOOD SCREW D=4.8 L=32	マルモクネツ D=4.8 L=32	4
29		111-55108	DRAWER	ヒキタ シ	1
30		111-55207	DRAWER SUPPORT	ヒキタ シ ササエ	2
31		SK-3311601-SE	WOOD SCREW D=3.1 L=16	マルモクネツ D=3.1 L=16	6
32		D8204-555-D00	DRAWER STOPPER	ヒキタ シストツハ -	1
33	01	MA0-720020A0	CONNECTING ROD ASM.	レンケツホウ セツシユ クミ	1
34	01	M8520-590-OAO	1-PEDAL ASM.	1ハ タ ルクミ	1
35	01	SK-3482001-SE	WOOD SCREW D=4.8 L=20	マルモクネツ D=4.8 L=20	2
36	01	GPK-510010C0	PEDAL SWITCH ASM.	タチミンヨウ ハ タ ルスイッチ クミ	1
37	01	GPK-570010B0	PEDAL SWITCH ASM.	ハ タ ルスイッチ クミ	1
38	01	M9013-590-OAO	PK57 TRANSFER CABLE ASM.	PK57 ハンカンケ-プ ルクミ	1

NOTE (注記)

01....OPTION PARTS

オプ ション部品

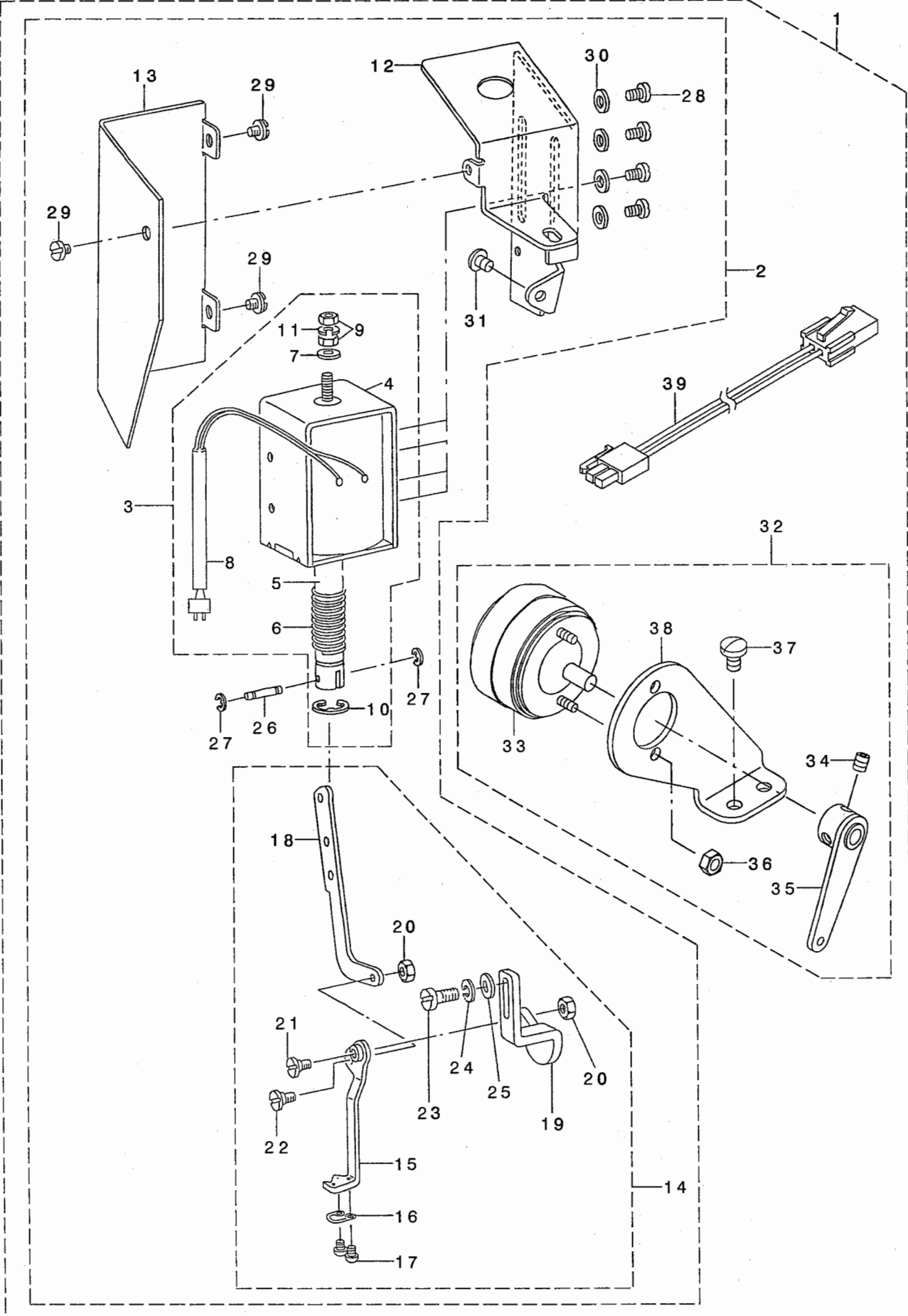


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒョウメイ	Qty
1		146-09655	ACCESSORIE PARTS BAG ASM.	MB-1800用 クレジット袋	1
2		MTQ-700B1602	NEEDLE TQX7 #16-2	TQX7#16-2	(1)
3		B1421-372-000	NEEDLE BAR GUARD	針ガード	(1)
4		229-32800	ACCESSORIE BAG	アクセサリー袋	(1)
5	*	260-34702	WRENCH (11X14)	11x14のレンチ	(1)
6		B9143-372-000	WRENCH (7.1 X 8.1)	7.1x8.1のレンチ	(1)
7		B9140-372-000	HEXAGONAL WRENCH, SMALL	六角レンチ (小)	(1)
8		J1066-000-00D	HEXAGONAL WRENCH KEY	六角レンチのキー	(1)
9		229-33105	SCREW DRIVER, MIDDLE	ドライバー (中)	(1)
10		B2414-373-000	GAUGE	ゲージ	(1)
11		B8103-980-000	CHAIN	チェーン	(1)
12	*	131-60304	S SHAPED HOOK	S字フック	(2)
13		SK-3412001-SE	WOOD SCREW D=4.1 L=20	木ネジ D=4.1 L=20	(2)
14	*	SM-6061202-TP	SCREW M6 L=12	六角ネジ M6 L=12	(1)
15		SM-9065513-SF	SCREW M6X55	六角ネジ M6 L=55	(3)
16		WP-0641600-SC	WASHER 6.4X12.5X1.6	ワッシャー 6.4x12.5x1.6	(3)
17		WP-0612056-SE	WASHER 6.1X18.5X2	ワッシャー 6.1x18.5x2	(3)
18		WS-0610002-KR	SPRING WASHER, M6	バネワッシャー M6	(3)
19		NM-6060002-SE	NUT M6	六角ナット M6	(3)
20		MAO-11532000	CORD STAPLE	コードステー플	(5)
21		SK-3482001-SE	WOOD SCREW D=4.8 L=20	木ネジ D=4.8 L=20	(2)
22		SS-7110840-SP	SCREW 11/64-40 L=7.8	ネジ 11/64-40 L=7.8	(1)
23	*01	229-33303	VINYL COVER	ビニールカバー	1
24		178-48458	BUTTON TRAY ASM.	ボタントレイ組立	1
25	*	400-33635	BUTTON TRAY BASE	ボタントレイベース	1
26		229-33006	SCREW DRIVER, LARGE	ドライバー (大)	1
27		B3115-372-0A0	SAFETY PLATE ASM.	安全プレート組立	1
28		B3122-372-000	SAFETY PLATE MOUNTING BASE	安全プレート取付台	(1)
29		PS-0200062-KH	SPRING PIN 2X6	スプリングピン 2X6	(1)
30		B3120-372-000	SAFETY PLATE	安全プレート	(1)
31		SS-4110715-SP	SCREW 11/64-40 L=7	ネジ 11/64-40 L=7	(2)
32		WP-0450801-SD	WASHER 4.5X10X0.8	ワッシャー 4.5x10x0.8	(2)
33		SD-0600401-SD	HINGE SCREW D=6 H=4	ダンネジ D=6 H=4	(1)
34		B3125-155-000	DISK SPRING	ディスクスプリング	(1)
35		WP-0650876-SD	WASHER 6.5X13X0.8	ワッシャー 6.5x13x0.8	(1)
36		B3121-372-000	SAFETY PLATE INSTALLING PLATE	安全プレート取付台	(1)
37		NS-6110310-SP	NUT 11/64-40	六角ナット 11/64-40	(1)
38		260-08359	THREAD STAND ASM.	糸巻きスタンド組立	1
39		229-30408	SPOOL REST ROD, UPPER	糸巻き棒 (上)	(1)
40		229-30309	SPOOL REST ROD, LOWER	糸巻き棒 (下)	(1)
41		260-08300	THREAD STAND HOLDER PLATE	糸巻きスタンド取付台	(1)
42		260-08409	THREAD RAISING THREAD GUIDE A	糸巻き上げガイド (A)	(1)
43		229-31307	SPOOL REST ROD JOINT	糸巻き棒ジョイント	(1)
44		229-31406	SPOOL REST ROD RUBBER CAP	糸巻き棒ゴムキャップ	(1)
45		229-31000	SPOOL PIN	糸巻きピン	(1)
46		229-30903	SPOOL REST CUSHION	糸巻き棒クッション	(1)
47		229-31109	SPOOL RETAINER	糸巻き留め具	(1)
48		WP-1702600-S0	WASHER 17X30X2.6	ワッシャー 17x30x2.6	(2)
49		NM-6160511-SE	NUT M16X1.5	六角ナット M16x1.5	(3)
50		260-08557	SPOOL REST BRACKET ASM.	糸巻き棒ブラケット組立	(1)
51		SM-4051405-SE	SCREW M5 L=14	ネジ M5 L=14	(2)
52		NM-6050001-SE	NUT M5	六角ナット M5	(2)
53		NM-6050001-SE	NUT M5	六角ナット M5	(1)
54		SM-9061080-SE	SCREW M6 L=10	六角ネジ M6 L=10	(1)
55		SM-9050813-SE	SCREW M5X0.8 L=8	六角ネジ M5x0.8 L=8	(1)
56		WP-0520656-SA	WASHER 5.2X9.5X0.6	ワッシャー 5.2x9.5x0.6	(1)
57		WS-0510002-KN	SPRING WASHER	バネワッシャー	(1)
58		WS-0521010-KN	SPRING WASHER 5.2X8.2X1	バネワッシャー 5.2x8.2x1	(1)
59		229-31208	THREAD GUIDE	糸巻きガイド	(1)
60	02	400-23920	FRAME SUPPORT BAR ASSY	フレームサポートバー組立	1
61		400-22039	FRAME SUPPORT BAR	フレームサポートバー	(1)
62		137-71704	RUBBER CAP	ゴムキャップ	(1)
63	*	NM-6160013-SN	NUT M16	六角ナット M16	(2)
64		WP-1702600-S0	WASHER 17X30X2.6	ワッシャー 17x30x2.6	(2)
65		WS-1643202-KR	SPRING WASHER	バネワッシャー	(1)
66	*02	131-60304	S SHAPED HOOK	S字フック	1
67	02	M8520-630-0A0	MB-1800A CONNECTOR	MB1800Aコネクタ	1
68	03	141-46757	BUTTON RISING BAR ASM.	ボタンリズィングバー組立	1
69		141-46708	BUTTON RISING BAR	ボタンリズィングバー	(1)
70		141-46807	INSTALLING BASE	取付台	(1)
71		WP-0370316-SD	WASHER 3.7X8X0.3	ワッシャー 3.7x8x0.3	(1)
72		SS-6080340-SP	SCREW 1/8-44 L=2.9	ネジ 1/8-44 L=2.9	(1)
73		SS-9090813-TP	SCREW 9/64-40 L=8	六角ネジ 9/64-40 L=8	(1)
74		WP-0370316-SD	WASHER 3.7X8X0.3	ワッシャー 3.7x8x0.3	(1)
75		400-06323	JUKI GREASE A TUBE	ジューキグリースチューブ	1
76		CM-6001001-01	WEEE MARK LABEL S	WEEEマークラベル S	1
77		CM-6001002-01	WEEE INFORMATION SHEET	WEEEインフォメーションシート	1

NOTE (注記)

01... FOR EXPORT
02... FOR MB-1800A, MB-1800C
03... FOR MB-1800, MB-1800B

輸出用
MB-1800A, MB-1800C用
MB-1800, MB-1800B用

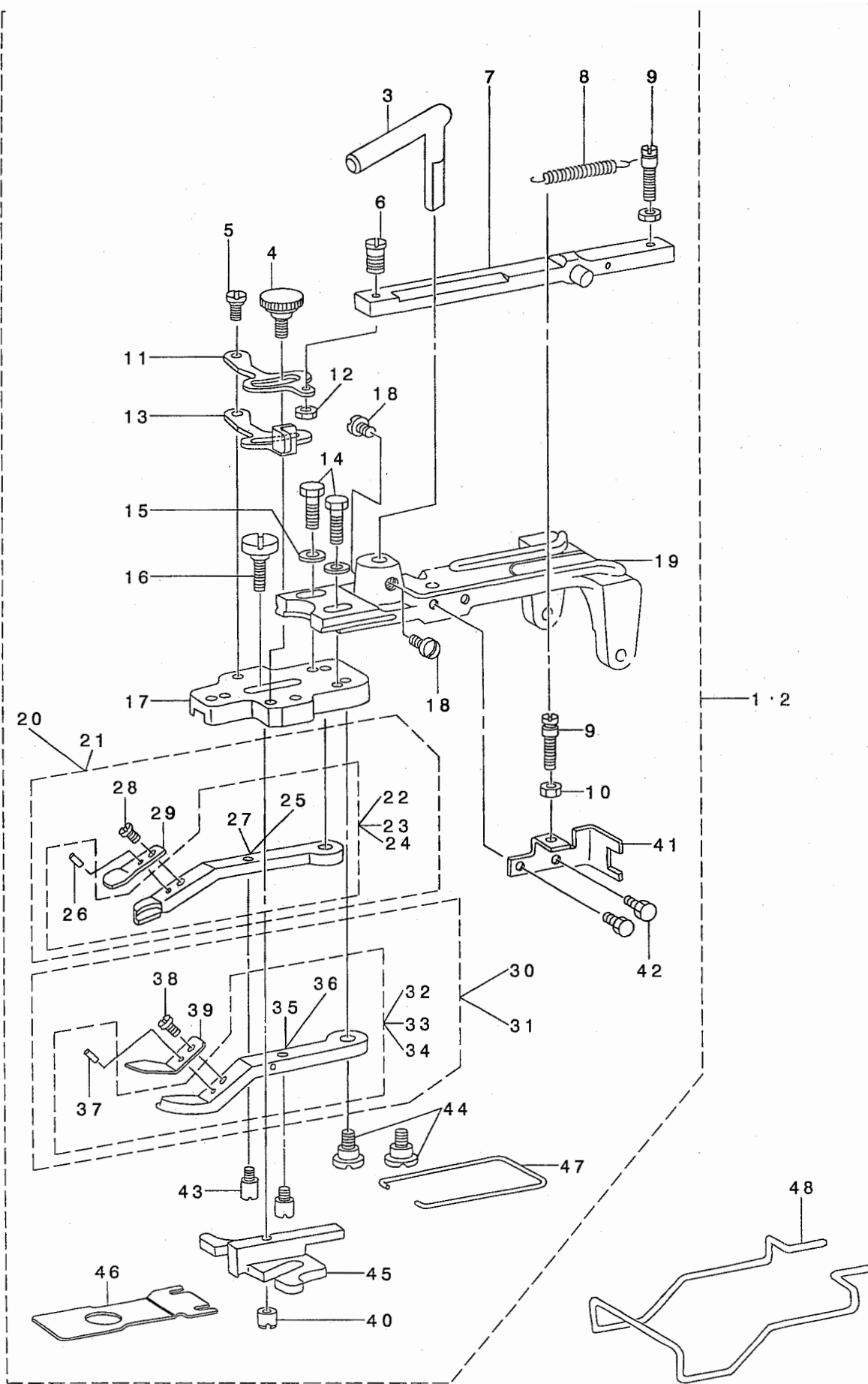


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	品名	Qty
1	01	M8512-630-0A0	WIPER DIVICE	ワイパ ソウチ	1
2	02	M8515-630-0A0	WIPER COMPL.	ワイパ ケツコウ	(1)
3		M8517-630-0A0	WIPER SOLENOID ASM.	ワイパ ソレノイト クミ	(1)
4		MAZ-08801000	WIPER MAGNET	ワイパ マグ ネット	(1)
5		D2118-555-B00-A	PLUNGER	プ ランジヤ	(1)
6		MAT-80113T00	SPRING	マグ ネット ハ ネ	(1)
7		MAT-80115T00	WASHER	プ ランジヤ ストツハ - サ	(1)
8		HW-5F18S12-28	TWO-CORE CORD	キヤア タイヤコト 0.18X19X2	(0.9)
9		NM-6043212-SA	NUT M4X0.7	ロツカクナツト M4X0.7 2シユ	(2)
10		RE-0901110-KO	SNAP RING 9	エガ タトメツ 9	(1)
11		WS-0410002-KS	SPRING WASHER M4	ハ ネサ カ ネ M4	(1)
12		MAZ-08802000	INSTALLING BASE	ワイパ マグ ネット トリツケタ イ	(1)
13		MAZ-08803000	INSTALLING BASE COVER	ワイパ マグ ネット トリツケタ イ カハ -	(1)
14		MAZ-025060A0	WIPER UNIT ASM.	ワイパ - ユニツト	(1)
15		MAZ-02506000	WIPER	ワイパ -	(1)
16		MAZ-02507000-A	WIPER THREAD GUARD SPRING	ワイパ - イトウケハ ネ	(1)
17		SS-5060310-SP	SCREW 3/32-56 L=2.8	トラスネツ 3/32-56 L=2.8	(2)
18		MAZ-02504000	WIPER LINK	ワイパ - リンク	(1)
19		MAZ-02505000	WIPER BASE	ワイパ - ト タ イ	(1)
20		NS-6110310-SP	NUT 11/64-40	ロツカクナツト 11/64-40	(2)
21		SD-0460571-CP	HINGE SCREW D=4.6 H=5.7	タ ソネツ D=4.6 H=5.7	(1)
22		SD-0550211-SP	HINGE SCREW	タ ソネツ D=5.5 H=2.1	(1)
23		SS-6121220-TP	SCREW 3/16-28 L=11.5	ヒラネツ 3/16-28 L=11.5	(1)
24		WS-0521010-KN	SPRING WASHER 5.2X8.2X1	ハ ネサ カ ネ 5.2X8.2X1	(1)
25		WP-0480856-SP	WASHER 4.8X8.4X0.8	ヒラサ カ ネ 4.8X8.4X0.8	(1)
26		D2107-555-B00	WIPER LINK SHAFT, A	ワイパ - リンクツ ク A	(1)
27		RE-0250000-KO	E-RING 2.5	エガ タトメツ 2.5	(2)
28		SM-4040601-SB	SCREW M4 L=6	ナハ コネツ M4X0.7 L=6	(4)
29		SS-7110340-SP	SCREW 11/64-40 L= 3.2	マルヒラネツ 11/64-40 L= 3.2	(3)
30		WP-0480856-SP	WASHER 4.8X8.4X0.8	ヒラサ カ ネ 4.8X8.4X0.8	(4)
31		SS-4120615-SP	SCREW 3/16-28 L=6	ナハ ネツ 3/16-28 L=6	(1)
32		M8516-630-0A0	THREAD TENSION LEVER COMPL.	イトチヨウツレハ ケツコウ	(1)
33		M8518-630-0A0	THREAD TENSION SOLENOID ASM.	イトチヨウツツソレノイト クミ	(1)
34		SM-8050602-TP	SCREW M5 L=6	トメネツ M5X0.8 L=6	(2)
35		M2011-630-0A0	THREAD TENSION LEVER ASM.	イトチヨウツツレハ クミ	(1)
36		NM-6040003-SC	NUT M4	ロツカクナツト M4	(2)
37		SS-7110710-SP	SCREW 11/64-40 L=7	マルヒラネツ 11/64-40 L=7	(2)
38		M2010-630-000	SOLENOID FITTING PLATE	イトチヨウツツソレノイト トリツケイタ	(1)
39		M8519-630-0A0	RELAY CORD ASM.	イトチヨウツツチュウケイコト クミ	(1)

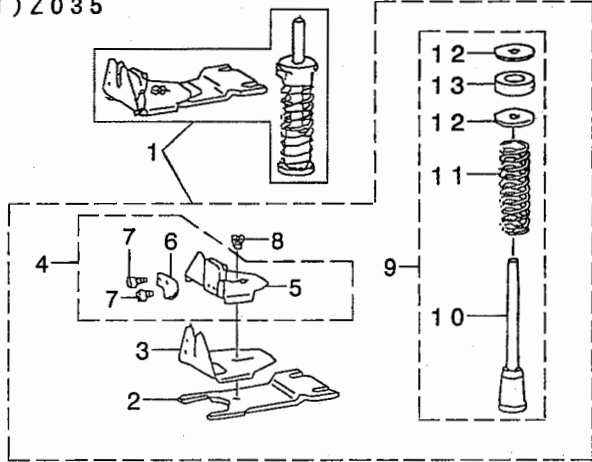
NOTE (注記)

01....OPTION PARTS,MB-1800B
02....FOR MB-1800A,MB-1800C

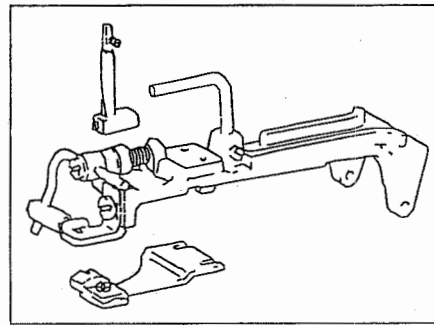
MB-1800B,オア ション部品
MB-1800A,MB-1800C用



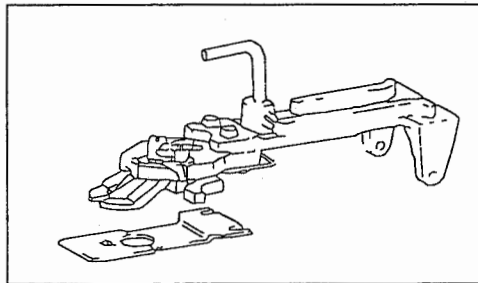
(1) Z035



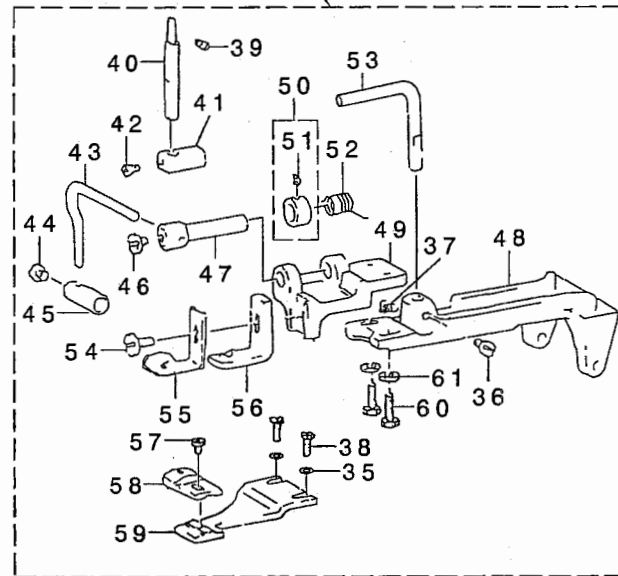
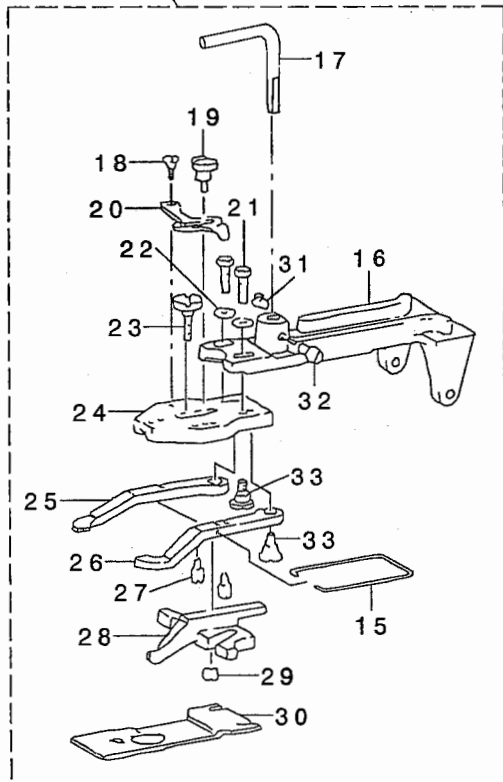
(3) 14618052



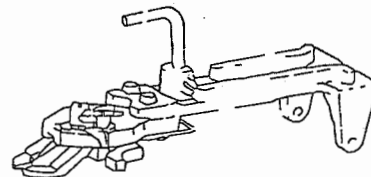
(2) 14617955



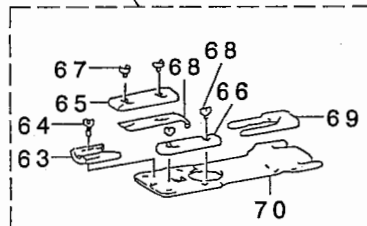
14



(4) Z039

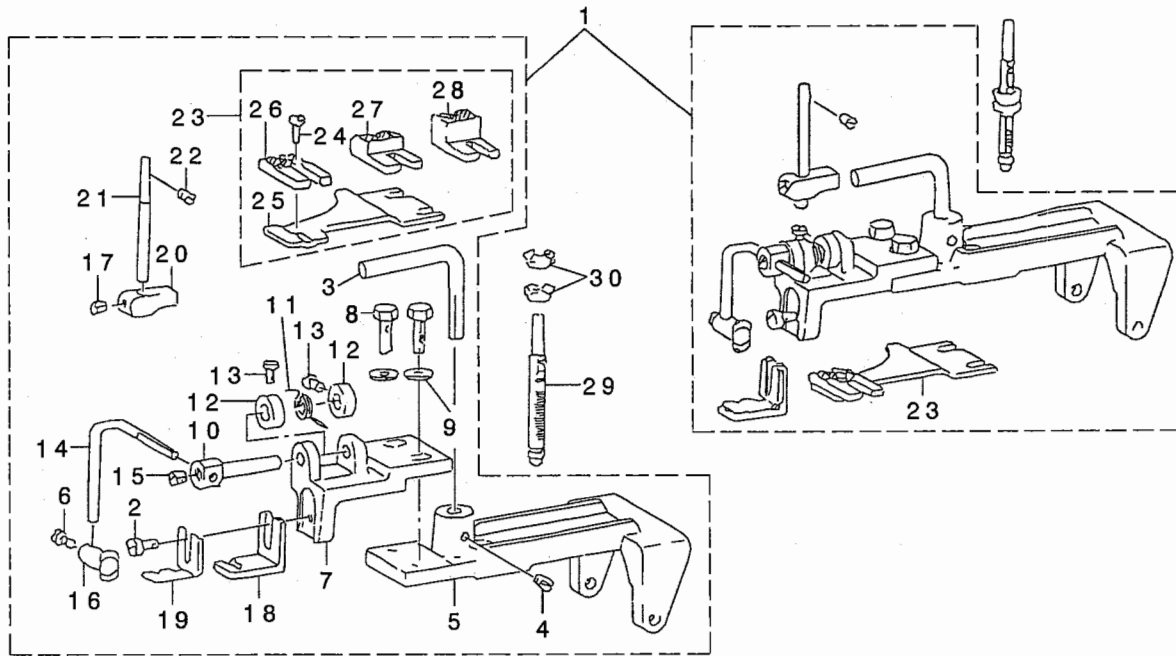


62

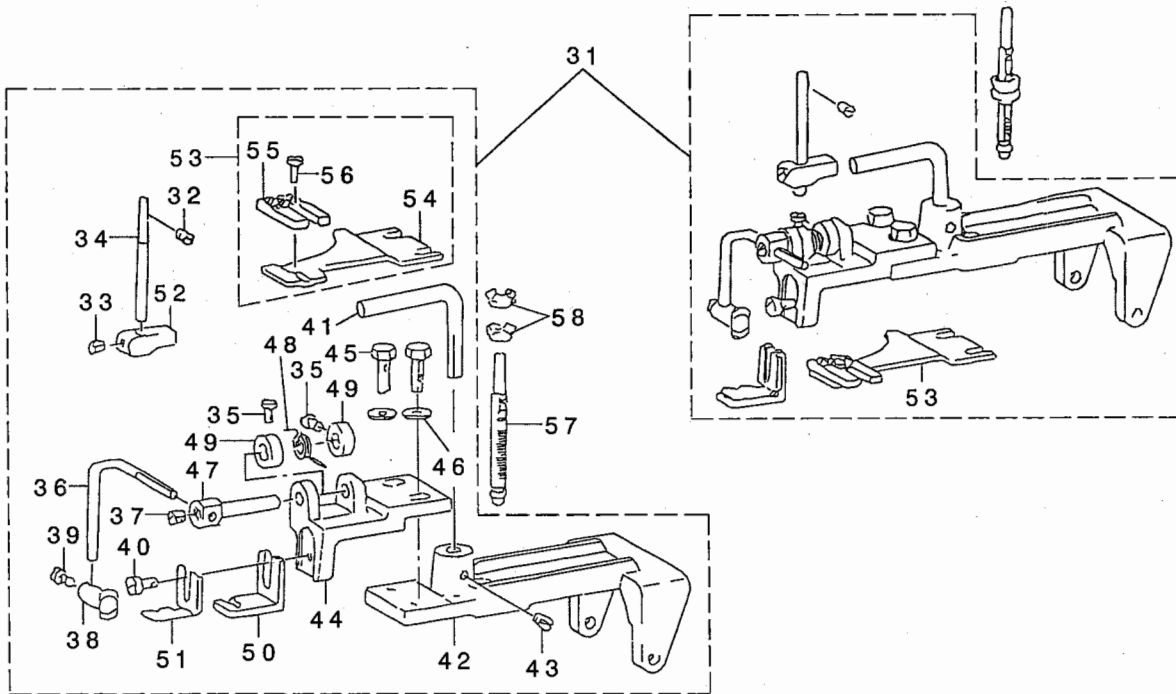


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ル ヨ メ イ	Qty
1		B2440-373-0A0	WRAPPED-AROUND BUTTON CLAMP AS	ネマキ タ イ2コウテイ アタツチメント クミ	1
2		B2440-373-000	FEED PLATE	ネマキカナク トリツケダ イ	(1)
3		B2441-372-000	WRAPPED GUIDE, LARGE	ネマキ ヨ- カナク (ダ イ)	(1)
4		B2442-372-0A0	WRAPPED GUIDE (MIDDLE) ASM.	ネマキ カナク チュ- クミ	(1)
5		B2442-372-000	WRAPPED GUIDE, MIDDLE	ネマキ ヨ- カナク (チュ-)	(1)
6		B2448-372-000	SPRING	イトオチエハ ネ	(2)
7		SS-9110513-TP	SCREW 11/64-40 L=5	ロツカクホ ルト 11/64-40 L=4.5	(1)
8		SS-9110513-TP	SCREW 11/64-40 L=5	ロツカクホ ルト 11/64-40 L=4.5	(1)
9		B4416-373-0A0	MOVING KNIFE PUSH-BACK SPRING	ト-メス モト ヲハ ネ クミ	(1)
10		B4416-373-000	SPRING GUIDE SHAFT	ハ ネットクホ-	(1)
11		D9317-762-T00	GIMP GUIDE SHAFT SPRING	ツンビモ アンナイシク ハ ネ	(1)
12		WP-0751576-SD	WASHER 7.5X19X1.5	ヒラサ カネ 7.5X19X1.5	(2)
13		B4420-373-000	CUSHION	シキダ ン クツヨシ	(1)
14		146-17955	SNAP CLAMP COMPL.	スナツア ツクヨウツマミソウチケツゴ ウ	1
15		B2561-372-000	BUTTON CLAMP SPRING	ホ タン ツマミアツ ハ ネ	(1)
16		B2542-372-00A	BUTTON CLAMP HOLDER	ツマミソウチトリツケダ イ	(1)
17		146-02502	LIFTING ROD	ツマミソウチヒキアゲ フック	(1)
18		SD-0550181-SP	HINGE SCREW D= 5.50 H= 1.8	ダ'ンネツ' D=5.5 H=1.8	(1)
19		B2549-372-000	CLAMP SCREW A	ヒラキレハ- トメネツ' A	(1)
20		B2548-372-000	SNAP FASTENER CLAMP STOP LEVER	ツマミアツ ヒラキレハ-	(1)
21		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ロツカクホ ルト 3/16-32 L=13.5	(2)
22		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ カネ 5X10.5X1	(2)
23		SD-0550301-SP	HINGE SCREW D=5.5 H=3	ダ'ンネツ' D=5.5 H=3	(1)
24		B2547-372-000	JAW LEVER HOLDER	ホ タン ツマミアツ トリツケダ イ	(1)
25		B2555-372-B00	SNAP FASTENER CLAMP JAW LEVER,	スナツア ホ タンツマミアツ ヒダ'リ	(1)
26		B2557-372-B00	CLAMP JAW LEVER, RIGHT	スナツア ホ タンツマミアツ ミキ'	(1)
27		B2560-372-000	BUTTON CLAMP STOP PIN	ツマミアツ ヒラキレ'ン	(2)
28		B2552-372-B00	CLAMP JAW LEVER, RIGHT	スナツア ホ タン カ'イト'アツ	(1)
29		B2553-372-000	NUT	ホ タン カ'イト'アツ トメネツ' B	(1)
30		B2529-373-B00-A	FEED PLATE MEDIUM SIZE BUTTON	スナツア ヨウヌノオサエツタイタ	(1)
31		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネツ' 15/64-28 L=9	(1)
32		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネツ' 15/64-28 L=9	(1)
33		SD-0640391-TP	HINGE SCREW D= 6.35 H= 3.9	ダ'ンネツ' D=6.35 H=3.9	(2)
34		146-18052	METAL BUTTON CLAMP COMPL.	キンホ' タンヨウツマミソウチケツゴ ウ	1
35		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ カネ 5X10.5X1	(2)
36		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネツ' 15/64-28 L=9	(1)
37		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネツ' 15/64-28 L=9	(1)
38		SS-9120910-TP	SCREW 3/16-28 L=9	ロツカクホ ルト 3/16-28 L=9	(2)
39		SS-8120740-SP	SCREW 3/16-28 L=7	トメネツ' 3/16-28 L=7	(1)
40		B2411-372-000	BUTTON CLAMP STUD	ホ タンオサエ ヒラキホ-	(1)
41		B2412-372-000	BUTTON CLAMP BLOCK	ホ タン ヒラキコマ	(1)
42		SS-7110540-SP	SCREW 11/64-40 L=5	マルヒラネツ' 11/64-40 L= 5	(1)
43		B2405-372-000	BUTTON CLAMP LEVER	ハ-ルホ' タン オサエホ-	(1)
44		SS-7110710-SP	SCREW 11/64-40 L=7	マルヒラネツ' 11/64-40 L=7	(1)
45		B2406-372-000	SHANK BUTTON HOLDING CLAMP	ハ-ルホ' タン オサエ	(1)
46		SS-7110570-SP	SCREW 11/64-40 L= 4.8	マルヒラネツ' 11/64-40 L=4.8	(1)
47		B2402-372-000	BUTTON CLAMP LEVER HOLDING SHA	ハ-ルホ' タンオサエ カイテンシ'ク	(1)
48		B2542-372-00C	BUTTON CLAMP HOLDER	ツマミソウチトリツケダ イ	(1)
49		B2401-372-00B	SHANK BUTTON CLAMP BRACKET	ハ-ルホ' タンヨウツマミアツトリツケダ イ	(1)
50		CS-072081A-SP	THRUST COLLAR ASM. D=7.24 W=8	スラストウケ D=7.24 W=8 クミ	(1)
51		SS-8110410-TP	SCREW 11/64-40 L= 3.5	トメネツ' 11/64-40 L=3.5	(1)
52		B2404-372-000	SPRING FOR LEVER HOLDING SHAFT	ホ タンオサエ カイテンシ'ク ハ ネ	(1)
53		146-02502	LIFTING ROD	ツマミソウチヒキアゲ フック	(1)
54		SS-6111140-SP	SCREW 11/64-40 L=11	ヒラネツ' 11/64-40 L=11	(1)
55		B2422-372-000	METAL SHANK BUTTON GUARD	キンホ' タンヨ- ツマミアツ ハ ネ	(1)
56		B2421-372-000	METAL SHANK BUTTON ADAPTER	キンホ' タンヨ- ツマミアツ	(1)
57		SS-6110480-SP	SCREW 11/64-40 L=4.3	ヒラネツ' 11/64-40 L=4.3	(1)
58		B2423-373-000	METAL BUTTON WORK SUPPORT PLAT	キンホ' タン ヨ- ヌノオサエツタイタ	(1)
59		B2470-373-000	BUTTON CLAMP FEED PLATE	エツキホ' タンヨ- ヌノオサエツタイタ'イ	(1)
60		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ロツカクホ ルト 3/16-32 L=13.5	(2)
61		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ カネ 5X10.5X1	(2)
62		MAZ-039010A0	REINFORCING-STAY BUTTON ATCHMT	チカラホ' タンヨウ ヌノオサエツタイタ クミ	1
63		MAT-60905Z00-A	HOLDER (B)	チカラホ' タン ホルダ' - B	(1)
64		SS-6080340-SP	SCREW 1/8-44 L=2.9	ヒラネツ' 1/8-44 L=2.9	(1)
65		MAT-60903Z00-A	GUIDE (B)	チカラホ' タン ホルダ' -アンナイ B	(1)
66		MAT-60902Z00	GUIDE (A)	Z009 チカラホ' タン ホルダ' アンナイ A	(1)
67		SS-6080340-SP	SCREW 1/8-44 L=2.9	ヒラネツ' 1/8-44 L=2.9	(4)
68		MAZ-00906000	PRESSER SPRING	チカラホ' タン オサエハ'ネ	(1)
69		MAT-60904Z00-A	HOLDER (A)	チカラホ' タン ホルダ' - A	(1)
70		MAZ-03901000	FEED PLATE	チカラホ' タンヨウ ヌノオサエ	(1)

(5) 14617757

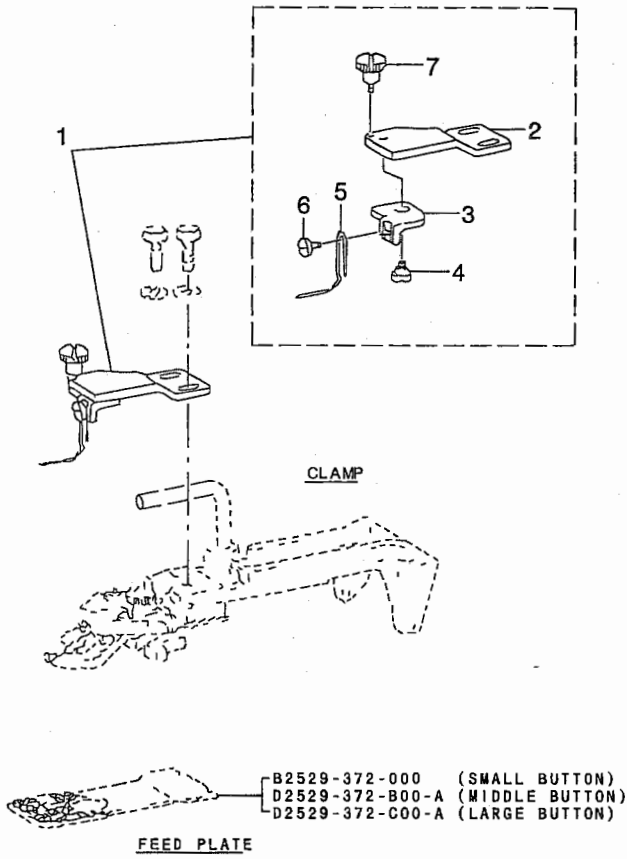


(6) 14617856

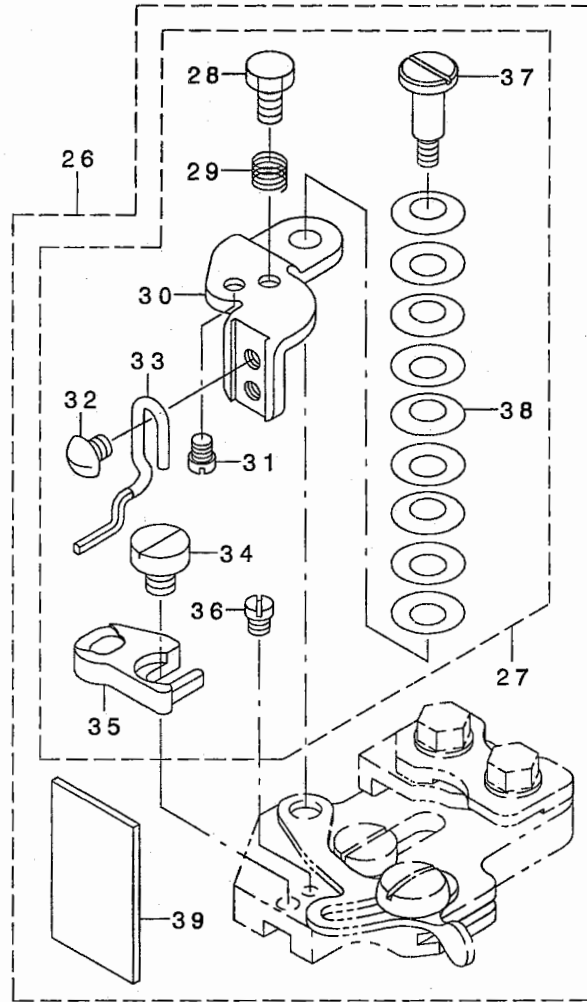


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒョウメイ	Qty
1		146-17757	BUTTON CLAMP COMPL.	エツクホ* タンヨウツマミソウチケツコ* ウ	1
2		SS-6111140-SP	SCREW 11/64-40 L=11	ヒラネジ* 11/64-40 L=11	(1)
3		146-02502	LIFTING ROD	ツマミソウチヒキアケ* フック	(1)
4		B2431-372-L00	SET SCREW	ツマミソ-チ ヒキアケフツク L トメネジ*	(1)
5		B2542-372-L0A	BUTTON CLAMP HOLDER, L	ツマミソウチトリツケタ* イ(L)	(1)
6		SS-7110730-SP	SCREW 11/64-40 L= 6.5	マルヒラネジ* 11/64-40 L=6.5	(1)
7		B2401-372-L0A-A	BUTTON CLAMP HOLDER L	ツマミアソトリツケタ* イL	(1)
8		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ロツカクホ* ルト 3/16-32 L=13.5	(2)
9		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ* カ* ネ 5X10.5X1	(2)
10		B2402-372-L00	ROLLER STUD, FOR TRIPPING LEVE	ハ* -ルホ* タンオサエ カイテソシ* ク L	(1)
11		B2404-372-L00	SPRING FOR HOLPING SHAFT	ホ* タンオサエ カイテンハ* ネ L	(1)
12		B2426-372-L00-A	THRUST RING L	ハ* -ルホ* タンヨウスラストリング* L	(2)
13		SS-7090620-TP	SCREW 9/64-40 L=6.1	マルヒラネジ* 9/64-40 L=6.1	(2)
14		B2405-372-L00	BUTTON CLAMP LEVER	ハ* -ルホ* タン オサエホ* - L	(1)
15		B2429-372-L00	SET SCREW	ハ* -ルホ* タン オサエホ* - L トメネジ*	(1)
16		B2406-372-L00-A	SHANK BUTTON HOLDING CLAMP L	ハ* -ルホ* タンオサエL	(1)
17		B2433-372-L00	SET SCREW	ホ* タンオサエ ヒラキコ* マ L トメネジ*	(1)
18		B2419-372-L00	SHANK BUTTON ADAPTER	ハ* -ルホ* タン ツマミアソ L	(1)
19		B2408-372-L00	SHANK BUTTON GUARD	ハ* -ルホ* タン ツマミアソ イタハ* ネ L	(1)
20		B2412-372-L00	BUTTON CLAMP BLOCK	ホ* タンオサエ ヒラキコ* マ L	(1)
21		B2411-372-L00	BUTTON CLAMP STUD	ホ* タンオサエ ヒラキホ* - L	(1)
22		SS-8120740-SP	SCREW 3/16-28 L=7	トメネジ* 3/16-28 L=7	(1)
23		B2409-373-LA0	BUTTON CLAMP FEED PLATE ASM. L	ヌノオサエ シタイタ* イ L クミ	(1)
24		B2434-372-L00	SET SCREW	ヌノオサエ シタイタ L トメネジ*	(1)
25		B2409-373-L00	BUTTON CLAMP FEED PLATE (L)	ヌノオサエ シタイタ* イ エツクホ* タンヨ-	(1)
26		B2410-372-L0A	WORK SUPPORT PLATE (L)	ヌノオサエ シタイタ L (シヨ-)	(1)
27		B2410-372-L0B	WORK SUPPORT PLATE (L)	ヌノオサエ シタイタ L (チュ-)	(1)
28		B2410-372-L0C	WORK SUPPORT PLATE (L)	ヌノオサエ シタイタ L (タ* イ)	(1)
29		B2544-372-L00-A	PRESSURE ADJUSTING BAR L	オサエアツリヨクチヨウセツホ* ウL	1
30		B2435-372-L00-A	NUT L	オサエアツリヨクチヨウセツナットL	2
31		146-17856	SHANK BUTTON CLAMP COMPL.	ハ* -ルホ* タンヨウツマミソウチケツコ* ウ	1
32		SS-8120740-SP	SCREW 3/16-28 L=7	トメネジ* 3/16-28 L=7	(1)
33		B2433-372-L00	SET SCREW	ホ* タンオサエ ヒラキコ* マ L トメネジ*	(1)
34		B2411-372-L00	BUTTON CLAMP STUD	ホ* タンオサエ ヒラキホ* - L	(1)
35		SS-7090620-TP	SCREW 9/64-40 L=6.1	マルヒラネジ* 9/64-40 L=6.1	(2)
36		B2405-372-L00	BUTTON CLAMP LEVER	ハ* -ルホ* タン オサエホ* - L	(1)
37		B2429-372-L00	SET SCREW	ハ* -ルホ* タン オサエホ* - L トメネジ*	(1)
38		B2406-372-B00	SHANK BUTTON HOLDING CLAMP (B)	ハ* -ルホ* タンオサエ B	(1)
39		SS-7110720-SP	SCREW 11/64-40 L=7	マルヒラネジ* 11/64-40 L=7	(1)
40		SS-6111140-SP	SCREW 11/64-40 L=11	ヒラネジ* 11/64-40 L=11	(1)
41		146-02502	LIFTING ROD	ツマミソウチヒキアケ* フック	(1)
42		B2542-372-L0A	BUTTON CLAMP HOLDER, L	ツマミソウチトリツケタ* イ(L)	(1)
43		B2431-372-L00	SET SCREW	ツマミソ-チ ヒキアケフツク L トメネジ*	(1)
44		B2401-372-L0A-A	BUTTON CLAMP HOLDER L	ツマミアソトリツケタ* イL	(1)
45		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ロツカクホ* ルト 3/16-32 L=13.5	(2)
46		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ* カ* ネ 5X10.5X1	(2)
47		B2402-372-L00	ROLLER STUD, FOR TRIPPING LEVE	ハ* -ルホ* タンオサエ カイテソシ* ク L	(1)
48		B2404-372-L00	SPRING FOR HOLPING SHAFT	ホ* タンオサエ カイテンハ* ネ L	(1)
49		B2426-372-L00-A	THRUST RING L	ハ* -ルホ* タンヨウスラストリング* L	(2)
50		B2419-372-C00	SHANK BUTTON ADAPTER	ハ* -ルホ* タン ツマミアソ C	(1)
51		B2408-372-B00	SHANK BUTTON GUARD	ハ* -ルホ* タン ツマミアソ イタハ* ネ B	(1)
52		B2412-372-L00	BUTTON CLAMP BLOCK	ホ* タンオサエ ヒラキコ* マ L	(1)
53		B2409-373-BA0	FEED PLATE ASM.	ハ* -ルホ* タンヌノオサエシタイタ* イ クミ	(1)
54		B2409-373-L00	BUTTON CLAMP FEED PLATE (L)	ヌノオサエ シタイタ* イ エツクホ* タンヨ-	(1)
55		B2410-372-B00	BUTTON CLAMP SUPPORT PLATE 6MM	ハ* -ルホ* タン ヌノオサエ シタイタ B	(1)
56		B2434-372-L00	SET SCREW	ヌノオサエ シタイタ L トメネジ*	(1)
57		B2544-372-L00-A	PRESSURE ADJUSTING BAR L	オサエアツリヨクチヨウセツホ* ウL	1
58		B2435-372-L00-A	NUT L	オサエアツリヨクチヨウセツナットL	2

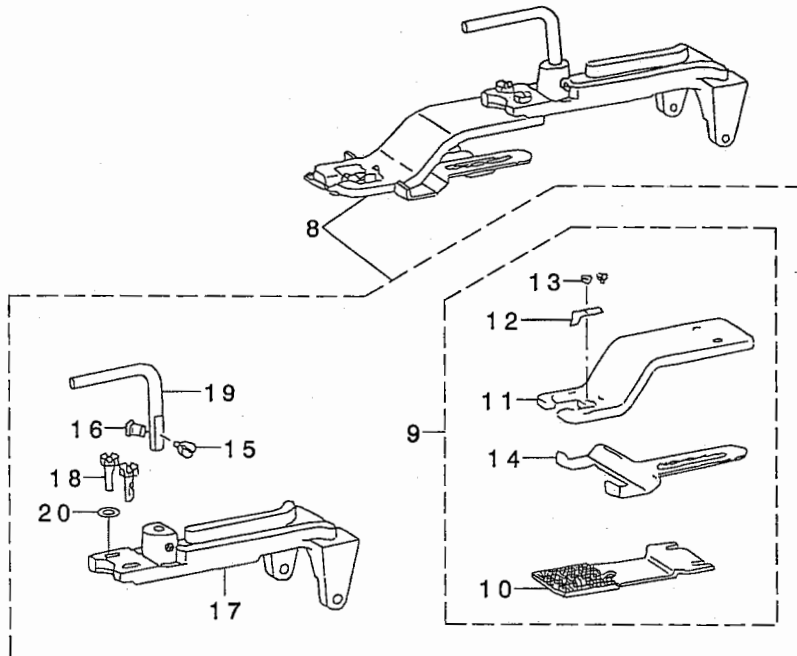
(7) Z041



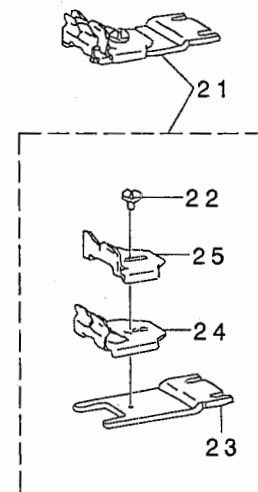
(8) Z099



(9) 14618151

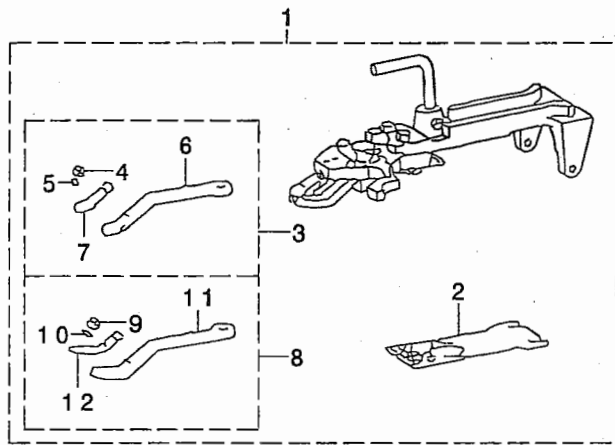


(10) Z046

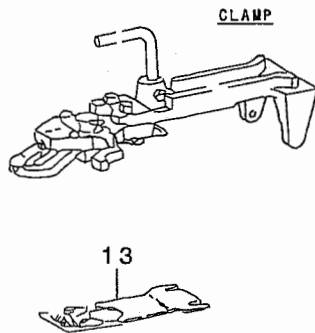


REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	ヒョウメイ	Qty
1		MAZ-041010A0	WRAPPED AROUND BUTTON CLAMP AS	ネマキホ*タンアタッチメント	1
2		MAZ-04101000	ADJUSTING BASE	チヨセツタ*イ	(1)
3		MAZ-04102000	GUIDE BAR	ネマキアンナイホ*ウ	(1)
4		SD-0630301-SP	HINGE SCREW D=6.35 H=3	ダ*ンネツ* D=6.35 H=3	(1)
5		MAZ-04103000	GUIDE BAR (SHANK BUTTON WIDTH)	ネマキハハ*アンナイホ*ウ	(1)
6		SS-5080710-SP	SCREW 1/8-44 L= 6.5	トラスネツ* 1/8-44 L=6.5	(1)
7		B2549-372-000	CLAMP SCREW A	ヒラキレハ* - トメネツ* A	(1)
8		146-18151	LABEL SEWER ATTACHMENT COMPL.	ラハ*ルツクアタッチメントクツコ*ウ	1
9		MAT-64401ZA0	CLAMP ASM. FOR LABEL	ラハ*ルツク クランア*クミ	(1)
10		MAZ-04404000-A	FEED PLATE	ラハ*ルツクヨウヌノオサエシタイタ	(1)
11		MAT-61401Z00	CLAMP FOR LABEL	ラハ*ルツク クランア*	(1)
12		MAT-61402Z00	SPRING	クランア*ハ*ネ	(1)
13		SS-5060310-SP	SCREW 3/32-56 L=2.8	トラスネツ* 3/32-56 L=2.8	(2)
14		MAT-61403Z00	STOPPER	ストツハ* -	(1)
15		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネツ* 15/64-28 L=9	(1)
16		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	マルヒラネツ* 15/64-28 L=9	(1)
17		B2542-372-00A	BUTTON CLAMP HOLDER	ツマミソウチリツクタ*イ	(1)
18		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ロツカクホ*ルト 3/16-32 L=13.5	(2)
19		146-02502	LIFTING ROD	ツマミソウチヒキアケ*フック	(1)
20		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ヒラサ*ガ*ネ 5X10.5X1	(2)
21		MAZ-046010A0	FEED PLATE ASM.	ネマキトリツクイタ(クミ)	1
22		SS-7110570-SP	SCREW 11/64-40 L= 4.8	マルヒラネツ* 11/64-40 L=4.8	(1)
23		MAZ-04601000	PAJAMAS FITTING PLATE	ネマキトリツクイタ	(1)
24		MAT-61603Z00	CLOTH PLATE	ネマキホ*タンヌノウケイタ	(1)
25		MAT-61602Z00	PLATE	ネマキホ*タンウケイタ	(1)
26		141-34050	BUTTON ATTCHMENT ASM.	ネマキホ*タンアタッチメントクミ	1
27		141-34159	BUTTON ATTCHMENT	ネマキホ*タンアタッチメント	(1)
28		SS-9090813-TP	SCREW 9/64-40 L=8	ロツカクホ*ルト 9/64-40 L=8	(1)
29		MAT-03509000	SPRING	ト*ウメスオサエハ*ネ	(1)
30		141-34100	ADJUSTING BASE	チヨウセツト*ダ*イ	(1)
31		B2446-372-000	GUIDE PIN	ネマキヨ-アジカ*イト*ヒ*ン	(1)
32		SS-3090530-SP	SCREW 9/64-40 L=4.5	マルネツ* 9/64-40 L=4.5	(1)
33		141-34308	THREAD GUIDE BAR A	ネマキハハ*イトアンナイホ*ウA	(1)
34		SS-6120620-TP	SCREW	ヒラネツ*	(1)
35		141-34209	NEEDLE HOLDER BASE	ハリウケタ*イ	(1)
36		B2446-372-000	GUIDE PIN	ネマキヨ-アジカ*イト*ヒ*ン	(1)
37		MAT-61104Z00	SCREW	ネマキヨ-ヒラキレハ* - トメダ*ンネツ*	(1)
38		WZ-0620550-KP	WASHER	サラハ*ネサ*ガ*ネ 6.2X12.5X0.5	(9)
39		293-44702	INSTRUCTION MANUAL Z099	トリアツカイセツメイシヨ Z099	(1)

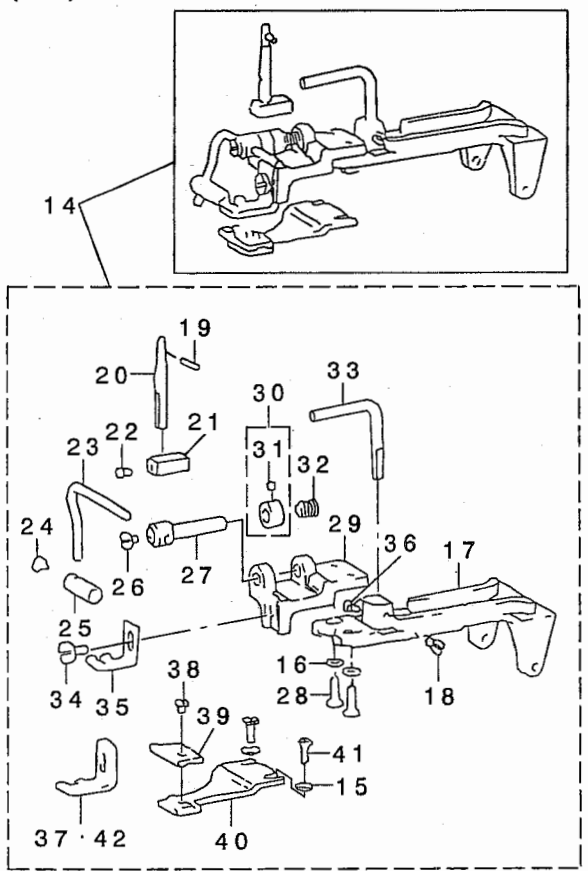
(11)14617559



(12)Z032



(13)14617658



REF. NO	NOTE	PART NO.	DESCRIPTION	と ヲ メ イ	Qty
1		146-17559	LARGE BUTTON CLAMP COMPL.	大 仕 仕 込 用 大 ボ タ ン 挟 子 組 立	1
2		D2529-373-C00-A	FEED PLATE, LARGE BUTTON	大 ボ タ ン 用 給 込 板	(1)
3		D2555-372-CA0	WORK CLAMP FOOT ASM. (LEFT & L	大 仕 仕 込 用 工 作 挟 子 組 立	(1)
4		SS-7090410-SP	SCREW 9/64-40 L= 3.5	ボ ー ー 9/64-40 L=3.5	(1)
5		B2559-372-000	BUTTON CLAMP LOCATING PIN	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 針	(1)
6		D2555-372-C00	WORK CLAMP FOOT ASM. (LEFT)	大 仕 仕 込 用 工 作 挟 子 組 立 (左)	(1)
7		D2556-372-C00	BUTTON HOLDING SPRING, LEFT	大 仕 仕 込 用 ボ タ ン 取 付 止 止 ば ね (左)	(1)
8		D2557-372-CA0	BUTTON CLAMP LEVER JAW, RIGHT	大 仕 仕 込 用 ボ タ ン 挟 子 ば ね 止 止 爪 (右)	(1)
9		SS-7090410-SP	SCREW 9/64-40 L= 3.5	ボ ー ー 9/64-40 L=3.5	(1)
10		B2559-372-000	BUTTON CLAMP LOCATING PIN	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 針	(1)
11		D2557-372-C00	BUTTON HOLDING SPRING, RIGHT	大 仕 仕 込 用 ボ タ ン 取 付 止 止 ば ね (右)	(1)
12		D2558-372-C00	BUTTON HOLDING SPRING, RIGHT	大 仕 仕 込 用 ボ タ ン 取 付 止 止 ば ね (右)	(1)
13		D2529-373-B00-A	FEED PLATE, SMALLBUTTON	小 ボ タ ン 用 給 込 板	1
14		146-17658	SHANK BUTTON CLAMP COMPL.	ボ ー ー 用 ボ タ ン 挟 子 組 立	1
15		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ワ シ ー 5X10.5X1	(2)
16		WP-0501016-SD	WASHER 5X10.5X1	ワ シ ー 5X10.5X1	(2)
17		B2542-372-00C	BUTTON CLAMP HOLDER	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
18		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	ボ ー ー 15/64-28 L=9	(1)
19		SS-8120740-SP	SCREW 3/16-28 L=7	ボ ー ー 3/16-28 L=7	(1)
20		B2411-372-000	BUTTON CLAMP STUD	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 柱	(1)
21		B2412-372-000	BUTTON CLAMP BLOCK	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 止 止 台	(1)
22		SS-7110540-SP	SCREW 11/64-40 L=5	ボ ー ー 11/64-40 L=5	(1)
23		B2405-372-000	BUTTON CLAMP LEVER	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 爪	(1)
24		SS-7110710-SP	SCREW 11/64-40 L=7	ボ ー ー 11/64-40 L=7	(1)
25		B2406-372-000	SHANK BUTTON HOLDING CLAMP	ボ ー ー 用 ボ タ ン 取 付 止 止 台	(1)
26		SS-7110570-SP	SCREW 11/64-40 L= 4.8	ボ ー ー 11/64-40 L=4.8	(1)
27		B2402-372-000	BUTTON CLAMP LEVER HOLDING SHA	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 爪 取 付 止 止 台	(1)
28		SS-9621413-SP	SCREW 3/16-32 L=13.5	ボ ー ー 3/16-32 L=13.5	(2)
29		B2401-372-00B	SHANK BUTTON CLAMP BRACKET	ボ ー ー 用 ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
30		CS-072081A-SP	THRUST COLLAR ASM. D=7.24 W=8	ス ラ ス ト 台 D=7.24 W=8	(1)
31		SS-8110410-TP	SCREW 11/64-40 L= 3.5	ボ ー ー 11/64-40 L=3.5	(1)
32		B2404-372-000	SPRING FOR LEVER HOLDING SHAFT	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 爪 取 付 止 止 台	(1)
33		146-02502	LIFTING ROD	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
34		SS-6111140-SP	SCREW 11/64-40 L=11	ボ ー ー 11/64-40 L=11	(1)
35		B2408-372-000	SHANK BUTTON GUARD	ボ ー ー 用 ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
36		SS-7150940-SP	SCREW 15/64-28 L=9	ボ ー ー 15/64-28 L=9	(1)
37		B2419-372-B00	SHANK BUTTON ADAPTER (B)	ボ ー ー 用 ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
38		SS-6110480-SP	SCREW 11/64-40 L=4.3	ボ ー ー 11/64-40 L=4.3	(1)
39		B2410-372-000	BUTTON CLAMP WORK SUPPORT PLAT	ボ ー ー 用 ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
40		B2470-373-000	BUTTON CLAMP FEED PLATE	ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)
41		SS-9120910-TP	SCREW 3/16-28 L=9	ボ ー ー 3/16-28 L=9	(2)
42		B2419-372-A00	SHANK BUTTON ADAPTER (A)	ボ ー ー 用 ボ タ ン 挟 子 取 付 止 止 台	(1)

BP-6000000-00	8	43	B2419-372-A00	31	42	B3406-581-000	2	65	MAT-61403Z00	30	14
B1126-111-000	8	8	B2419-372-B00	31	37	B4004-210-D00	2	59	MAT-61602Z00	30	25
B1211-980-000	14	4	B2419-372-C00	28	50	B4416-373-0A0	26	9	MAT-61603Z00	30	24
B1220-771-000	14	5	B2419-372-L00	28	18	B4416-373-000	26	10	MAT-64401ZAO	30	9
B1228-372-000	6	7	B2421-372-000	26	56	B4417-372-000	12	2	MAT-80110L00	14	19
B1232-372-000	6	34	B2422-372-000	26	55	B4420-373-000	26	13	MAT-80113T00	22	6
B1234-372-A00	6	5	B2423-373-000	26	58	B8103-980-000	20	11	MAT-80115T00	22	7
B1235-373-000	6	3	B2426-372-L00-A	28	12	B8108-555-0A0	18	14	MAZ-00906000	26	68
B1236-373-000	6	2	B2426-372-L00-A	28	49	B9140-372-000	20	7	MAZ-02504000	22	18
B1239-372-000	6	26	B2429-372-L00	28	15	B9143-372-000	20	6	MAZ-02505000	22	19
B1241-373-0B0	12	39	B2429-372-L00	28	37				MAZ-025060A0	22	14
B1241-373-000	12	40	B2431-372-L00	28	4	CM-2001000-01	2	47	MAZ-02506000	22	15
B1406-373-NOA	14	30	B2431-372-L00	28	43	CM-3001000-01	2	40	MAZ-02507000-A	22	16
B1406-373-NOB	14	31	B2433-372-L00	28	17	CM-3002000-B1	2	44	MAZ-039010A0	26	62
B1406-373-NOO	14	29	B2433-372-L00	28	33	CM-3002000-01	2	45	MAZ-03901000	26	70
B1421-372-000	20	3	B2434-372-L00	28	24	CM-3002001-A1	2	43	MAZ-041010A0	30	1
B1432-761-000	12	24	B2434-372-L00	28	56	CM-3002001-01	2	42	MAZ-04101000	30	2
B1453-761-000	12	23	B2435-372-L00-A	28	30	CM-5002000-01	2	46	MAZ-04102000	30	3
B1513-210-D00	12	12	B2435-372-L00-A	28	58	CM-6001001-01	20	76	MAZ-04103000	30	5
B1515-210-D00	12	14	B2440-373-0A0	26	1	CM-6001002-01	20	77	MAZ-04404000-A	30	10
B1616-210-000	8	3	B2440-373-000	26	2	CS-072081A-SP	26	50	MAZ-046010A0	30	21
B1903-552-000	10	5	B2441-372-000	26	3	CS-072081A-SP	31	30	MAZ-04601000	30	23
B1905-541-A00	10	7	B2442-372-0A0	26	4	CS-0790721-TH	6	27	MAZ-08801000	22	4
B1905-541-B00	10	8	B2442-372-000	26	5	CS-1001011-SH	6	17	MAZ-08802000	22	12
B1905-541-C00	10	9	B2446-372-000	30	31	CS-1201010-SH	2	63	MAZ-08803000	22	13
B1905-541-D00	10	10	B2446-372-000	30	36				MAZ-08821000	24	19
B2016-372-000	8	14	B2448-372-000	26	6	D2107-555-B00	22	26	MAZ-088220AA-A	24	22
B2016-372-000	8	23	B2470-373-000	26	59	D2118-555-B00-A	22	5	MAZ-088220A0-A	24	23
B2019-372-000	8	15	B2470-373-000	31	40	D2529-373-B00-A	10	28	MAZ-088220BA-A	24	21
B2019-372-000	8	24	B2529-373-B00-A	26	30	D2529-373-B00-A	31	13	MAZ-088220B0-A	24	20
B2021-372-000	8	27	B2529-373-000	10	25	D2529-373-C00-A	24	46	MAZ-0882200A-A	24	27
B2401-372-LOA-A	28	7	B2541-372-000	4	2	D2529-373-C00-A	31	2	MAZ-08822000-A	24	25
B2401-372-LOA-A	28	44	B2542-372-LOA	28	5	D2555-372-CA0	31	3	MAZ-088230AA-A	24	33
B2401-372-00B	26	49	B2542-372-LOA	28	42	D2555-372-C00	31	6	MAZ-088230A0-A	24	32
B2401-372-00B	31	29	B2542-372-00A	26	16	D2557-372-C00	31	7	MAZ-088230BA-A	24	30
B2402-372-L00	28	10	B2542-372-00A	30	17	D2557-372-CA0	31	8	MAZ-088230B0-A	24	31
B2402-372-L00	28	47	B2542-372-00C	26	48	D2557-372-C00	31	11	MAZ-0882300A-A	24	35
B2402-372-000	26	47	B2542-372-00C	31	17	D2558-372-C00	31	12	MAZ-08823000-A	24	36
B2402-372-000	31	27	B2544-372-L00-A	28	29	D8113-555-B00	18	21	MAZ-088270A0	24	7
B2404-372-L00	28	11	B2544-372-L00-A	28	57	D8115-555-B00	18	22	MAZ-08828000	24	29
B2404-372-L00	28	48	B2547-372-000	24	17	D8204-555-D00	18	32	MAZ-08829000	24	39
B2404-372-000	26	52	B2547-372-000	26	24	D8232-555-B00	2	11	MAZ-16522000	24	45
B2404-372-000	31	32	B2548-372-R00-A	24	13	D9317-762-T00	26	11	MTQ-700B1600	14	22
B2405-372-L00	28	14	B2548-372-000	26	20				MTQ-700B1602	20	2
B2405-372-L00	28	36	B2549-280-000	10	6	GBR-01601000-A	24	11	M2003-630-000	16	4
B2405-372-000	26	43	B2549-372-R00-A	24	4	GBR-01602000	24	41	M2010-630-000	22	38
B2405-372-000	31	23	B2549-372-000	2	37	GBR-01606000	24	8	M2011-630-0A0	22	35
B2406-372-B00	28	38	B2549-372-000	26	19	GBR-01607000	24	9	M3001-630-000	16	5
B2406-372-L00-A	28	16	B2549-372-000	30	7	GPK-510010C0	18	36	M8502-630-0A0	16	17
B2406-372-000	26	45	B2552-372-B00	26	28	GPK-570010B0	18	37	M8504-630-0A0	16	21
B2406-372-000	31	25	B2553-372-000	24	40				M8505-630-0A0	16	18
B2406-373-0A0	12	41	B2553-372-000	26	29	HD-0005700-0A	2	75	M8506-630-0A0	16	19
B2408-372-B00	28	51	B2555-372-B00	26	25	HD-0005700-0A	10	17	M8507-630-0A0	16	20
B2408-372-L00	28	19	B2557-372-B00	26	26	HD-0005700-00	12	19	M8508-630-0A0	12	9
B2408-372-000	31	35	B2559-372-000	24	26	HW-5F18S12-28	22	8	M8509-630-0B0	8	34
B2409-373-BA0	28	53	B2559-372-000	24	37	HX-0006500-0B	2	94	M8512-630-0A0	22	1
B2409-373-LA0	28	23	B2559-372-000	31	5	HX-0009800-00	16	14	M8514-630-0A0	16	22
B2409-373-L00	28	25	B2559-372-000	31	10	HX-0015000-0F	2	81	M8515-630-0A0	22	2
B2409-373-L00	28	54	B2560-372-000	24	43	HX-0023700-0A	2	74	M8516-630-0A0	22	32
B2410-280-000	2	64	B2560-372-000	26	27	HX-0029200-0A	2	82	M8517-630-0A0	22	3
B2410-372-B00	28	55	B2561-372-000	24	47	HX-0033900-0E	16	12	M8518-630-0A0	22	33
B2410-372-LOA	28	26	B2561-372-000	26	15	HX-0053500-00	16	15	M8519-630-0A0	22	39
B2410-372-LOB	28	27	B3010-141-H00	14	17				M8520-590-0A0	18	34
B2410-372-LOC	28	28	B3115-372-0A0	20	27	J1066-000-00D	20	8	M8520-630-0A0	20	67
B2410-372-000	31	39	B3116-125-000	8	19				M8521-630-0A0	16	27
B2410-373-000	12	42	B3116-125-000	8	29	MAO-11532000	20	20	M8523-600-0A0	16	16
B2411-372-L00	28	21	B3120-125-000	8	20	MAO-25026000	2	70	M8540-590-0A0	16	6
B2411-372-L00	28	34	B3120-125-000	8	28	MAO-720020A0	18	33	M8601-630-0A0	16	1
B2411-372-000	26	40	B3120-372-000	20	30	MAT-03509000	30	29	M8602-630-0A0-A	16	2
B2411-372-000	31	20	B3121-372-000	20	36	MAT-60902Z00	26	66	M8901-630-000	10	13
B2412-372-L00	28	20	B3122-372-000	20	28	MAT-60903Z00-A	26	65	M8903-630-000	14	15
B2412-372-L00	28	52	B3125-155-000	20	34	MAT-60904Z00-A	26	69	M8904-630-000	14	13
B2412-372-000	26	41	B3129-012-A00	8	18	MAT-60905Z00-A	26	63	M9013-590-0A0	18	38
B2412-372-000	31	21	B3130-373-N00	24	48	MAT-61104Z00	30	37	M9017-580-0A0	16	26
B2413-373-N00	12	29	B3132-012-000	8	17	MAT-61401Z00	30	11	M9024-580-0A0	16	23
B2414-373-000	20	10	B3132-012-000	8	26	MAT-61402Z00	30	12	M9034-580-0A0	16	25

NUMERICAL INDEX OF PARTS

索引

PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO	PART NO 品番	PAGE 頁	REF NO
M9035-580-0A0	16	24	SL-9061291-SE	18	25	SS-7110540-SP	31	22	WP-0370316-SD	20	71
NM-6040003-SC	22	36	SL-9082091-SE	18	17	SS-7110570-SP	26	46	WP-0370316-SD	20	74
NM-6043212-SA	22	9	SL-9082091-SE	18	26	SS-7110570-SP	30	22	WP-0371026-SD	12	4
NM-6050001-SE	20	52	SM-1033501-SC	16	7	SS-7110570-SP	31	26	WP-0430800-SD	8	11
NM-6050001-SE	20	53	SM-4020301-SC	6	37	SS-7110710-SP	22	37	WP-0450000-SD	14	20
NM-6060002-SE	20	19	SM-4040601-SB	22	28	SS-7110710-SP	26	44	WP-0450801-SD	20	32
NM-6080001-SE	18	24	SM-4051405-SE	20	51	SS-7110710-SP	31	24	WP-0450826-SC	8	40
NM-6120001-SE	18	15	SM-6030402-TP	12	3	SS-7110720-SP	28	39	WP-0480856-SP	14	34
NM-6160013-SN	20	63	SM-6061202-TP	20	14	SS-7110730-SP	28	6	WP-0480856-SP	22	25
NM-6160511-SE	20	49	SM-6083042-CH	2	50	SS-7110740-TP	2	21	WP-0480856-SP	22	30
NS-6080210-SP	24	10	SM-6088502-TP	2	88	SS-7110840-SP	2	4	WP-0501016-SD	2	9
NS-6090310-SP	2	66	SM-8050602-TP	10	12	SS-7110840-SP	2	10	WP-0501016-SD	2	16
NS-6090310-SP	24	12	SM-8050602-TP	22	34	SS-7110840-SP	2	15	WP-0501016-SD	2	22
NS-6110310-SP	20	37	SM-9050813-SE	20	55	SS-7110840-SP	6	12	WP-0501016-SD	4	24
NS-6110310-SP	22	20	SM-9061080-SE	20	54	SS-7110840-SP	10	20	WP-0501016-SD	24	15
NS-6110420-SP	12	38	SM-9062003-SC	2	91	SS-7110840-SP	14	12	WP-0501016-SD	26	22
NS-6150310-SP	2	84	SM-9065513-SF	20	15	SS-7110840-SP	20	22	WP-0501016-SD	26	35
NS-6150430-SP	2	68	SS-1110710-SP	6	4	SS-7111110-TP	14	42	WP-0501016-SD	26	61
NS-6150430-SP	12	25	SS-2110920-TP	12	45	SS-7150740-SP	2	29	WP-0501016-SD	28	9
NS-6160520-SP	8	16	SS-3090530-SP	30	32	SS-7150740-SP	2	85	WP-0501016-SD	28	46
NS-6160520-SP	8	25	SS-4110515-SP	2	33	SS-7150940-SP	4	21	WP-0501016-SD	30	20
NS-6660511-SP	4	5	SS-4110715-SP	20	31	SS-7150940-SP	4	22	WP-0501016-SD	31	15
PS-0200062-KH	20	29	SS-4120615-SP	22	31	SS-7150940-SP	24	18	WP-0501016-SD	31	16
PS-0300062-KH	8	9	SS-4120915-SP	2	18	SS-7150940-SP	26	31	WP-0520656-SA	20	56
PS-0300201-KP	8	7	SS-4120915-SP	2	52	SS-7150940-SP	26	32	WP-0531000-SD	2	36
RE-0250000-KO	22	27	SS-4150715-SP	2	26	SS-7150940-SP	26	36	WP-0560860-SE	12	13
RE-0901110-KO	22	10	SS-4150715-SP	8	31	SS-7150940-SP	26	37	WP-0612056-SE	20	17
RO-0742401-00	16	9	SS-4150915-SP	2	24	SS-7150940-SP	30	15	WP-0621016-SD	2	90
SB-1080005-00	14	10	SS-5060310-SP	22	17	SS-7150940-SP	30	16	WP-0621016-SD	14	40
SB-1150002-00	14	8	SS-5060310-SP	30	13	SS-7150940-SP	31	18	WP-0641600-SC	20	16
SB-3100008-0A	6	21	SS-5080710-SP	30	6	SS-7150940-SP	31	36	WP-0650876-SD	12	11
SB-3100008-0B	6	22	SS-6060440-TP	2	71	SS-7151210-SP	2	31	WP-0650876-SD	20	35
SB-3100008-0C	6	23	SS-6080340-SP	20	72	SS-7661540-SP	12	10	WP-0651056-SD	2	92
SB-3100008-0D	6	24	SS-6080340-SP	26	64	SS-8110310-SP	6	8	WP-0704016-SP	2	77
SD-0460571-CP	22	21	SS-6080340-SP	26	67	SS-8110410-TP	6	6	WP-0751576-SD	26	12
SD-0500251-SP	2	35	SS-6091210-TP	14	28	SS-8110410-TP	26	51	WP-0753016-SZ	8	44
SD-0500404-SP	24	5	SS-6110420-TP	2	89	SS-8110410-TP	31	31	WP-0871602-SE	18	27
SD-0500722-TP	12	37	SS-6110480-SP	26	57	SS-8120740-SP	26	39	WP-1302501-SE	18	12
SD-0550181-SP	4	19	SS-6110480-SP	31	38	SS-8120740-SP	28	22	WP-1702600-SO	20	48
SD-0550181-SP	26	18	SS-6111052-TP	2	80	SS-8120740-SP	28	32	WP-1702600-SO	20	64
SD-0550211-SP	22	22	SS-6111052-TP	10	14	SS-8120740-SP	31	19	WS-0410002-KS	22	11
SD-0550301-SP	4	18	SS-6111140-SP	26	54	SS-8150410-TP	6	30	WS-0510002-KN	20	57
SD-0550301-SP	26	23	SS-6111140-SP	28	2	SS-8150510-TP	14	9	WS-0521010-KN	20	58
SD-0550303-SP	24	16	SS-6111140-SP	28	40	SS-8150510-TP	14	16	WS-0521010-KN	22	24
SD-0600095-TH	12	43	SS-6120620-TP	30	34	SS-8150822-TP	12	8	WS-0610002-KR	20	18
SD-0600271-SP	2	7	SS-6121050-SP	8	39	SS-8150822-TP	12	28	WS-0650389-KP	2	6
SD-0600322-SD	8	4	SS-6121050-SP	12	22	SS-8151150-TP	6	16	WS-0820002-KP	2	87
SD-0600401-SD	20	33	SS-6121220-TP	22	23	SS-8153010-SR	2	83	WS-1253010-KN	18	13
SD-0630272-SP	12	32	SS-6151040-SP	2	28	SS-8660512-TP	6	18	WS-1643202-KR	20	65
SD-0630301-SP	30	4	SS-6151812-TP	2	67	SS-8660612-TP	14	3	WZ-0620550-KP	30	38
SD-0640241-SP	6	10	SS-6151812-TP	14	39	SS-8660612-TP	14	18	100-04109	2	41
SD-0640391-TP	4	20	SS-6660710-TP	2	2	SS-8660612-TP	14	37	101-08009	6	25
SD-0640391-TP	24	44	SS-7080310-SP	12	44	SS-9090813-TP	20	73	111-55108	18	29
SD-0640391-TP	26	33	SS-7080510-TP	14	23	SS-9090813-TP	30	28	111-55207	18	30
SD-0640451-TP	12	30	SS-7090410-SP	4	27	SS-9091010-SP	24	42	111-57559	18	3
SD-0640641-SP	10	23	SS-7090410-SP	31	4	SS-9110453-TP	14	33	111-57567	18	2
SD-0641003-SP	8	5	SS-7090520-TP	24	28	SS-9110513-TP	26	7	111-57666	18	4
SD-0790433-TP	12	6	SS-7090520-TP	31	9	SS-9110620-TP	26	8	111-57765	18	5
SD-0790641-SP	2	12	SS-7090520-TP	24	38	SS-9120623-TP	8	33	111-57963	18	6
SD-0800681-SP	2	69	SS-7090610-SP	8	10	SS-9120643-TP	10	27	111-57963	18	7
SD-0801021-TP	14	43	SS-7090620-TP	6	28	SS-9120643-TP	8	42	111-58060	18	6
SK-3311601-SE	18	31	SS-7090620-TP	6	28	SS-9120643-TP	10	24	111-58300	18	8
SK-3412001-SE	20	13	SS-7090620-TP	28	13	SS-9120910-TP	10	24	111-58409	18	9
SK-3482001-SE	18	35	SS-7090620-TP	28	35	SS-9120910-TP	26	38	111-58516	18	16
SK-3482001-SE	20	21	SS-7090850-SP	10	16	SS-9150910-SP	31	41	111-58567	18	10
SK-3483201-SE	18	28	SS-7091480-SP	24	6	SS-9621413-SP	16	11	111-58607	18	10
SL-4030591-SC	8	35	SS-7110340-SP	22	29	SS-9621413-SP	4	23	111-58706	18	18
SL-4030881-SC	16	8	SS-7110350-SP	2	49	SS-9621413-SP	24	14	111-58805	18	19
SL-4031091-SC	2	72	SS-7110410-SP	6	38	SS-9621413-SP	26	21	111-58805	18	19
SL-4031091-SC	10	18	SS-7110410-SP	6	38	SS-9621413-SP	26	60	111-59001	18	20
SL-4031091-SC	12	20	SS-7110410-SP	8	37	SS-9621413-SP	28	8	112-72408	6	19
SL-4040681-SC	16	10	SS-7110510-SP	14	14	SS-9621413-SP	28	45	131-60304	20	12
			SS-7110510-SP	2	60	SS-9621413-SP	30	18	131-60304	20	66
			SS-7110510-SP	8	2	SS-9621413-SP	31	28	137-37804	12	36
			SS-7110510-SP	12	18	SS-9660720-SP	2	73	137-60707	8	13
			SS-7110510-SP	12	34				137-60707	8	22
			SS-7110540-SP	26	42				137-66308	12	47
						TA-1050504-R0	2	19			

137-71704	20	62	146-07105	10	19	260-31807	14	27
138-58808	8	6	146-07600	18	1	260-31906	14	26
138-87005	14	35	146-07808	2	32	260-34702	20	5
141-34050	30	26	146-07907	8	1	262-12308	12	16
141-34100	30	30	146-08152	8	12	262-30409	8	41
141-34159	30	27	146-08251	8	21	293-44702	30	39
141-34209	30	35	146-09655	20	1			
141-34308	30	33	146-11156	12	46	400-06323	20	75
141-46708	20	69	146-11206	2	76	400-10067	2	93
141-46757	20	68	146-11305	2	78	400-11382	16	3
141-46807	20	70	146-11404	24	3	400-13923	6	35
145-07156	10	15	146-11552	24	1	400-13924	6	36
145-17601	12	48	146-11651	24	2	400-22039	20	61
146-00407	2	13	146-11800	2	79	400-23556	4	9
146-00506	2	14	146-17559	31	1	400-23920	20	60
146-00605	2	1	146-17658	31	14	400-33635	20	25
146-00704	2	17	146-17757	28	1			
146-00803	2	20	146-17856	28	31			
146-00902	2	5	146-17955	26	14			
146-01009	2	8	146-18052	26	34			
146-01108	2	51	146-18151	30	8			
146-01207	2	27	166-27507	12	15			
146-01306	2	62	169-92604	6	20			
146-01405	2	34	170-07402	18	11			
146-01603	2	38	170-08004	2	86			
146-01801	2	3	178-48458	20	24			
146-01900	14	11	182-16457	24	24			
146-02007	2	61	182-16655	24	34			
146-02106	16	13						
146-02205	2	23	226-02601	2	39			
146-02304	2	25	229-30309	20	40			
146-02403	2	30	229-30408	20	39			
146-02502	4	8	229-30903	20	46			
146-02502	26	17	229-31000	20	45			
146-02502	26	53	229-31109	20	47			
146-02502	28	3	229-31208	20	59			
146-02502	28	41	229-31307	20	43			
146-02502	30	19	229-31406	20	44			
146-02502	31	33	229-32800	20	4			
146-02551	4	6	229-33006	20	26			
146-02601	12	5	229-33105	20	9			
146-02759	12	1	229-33303	20	23			
146-02809	4	29	260-03756	6	9			
146-03005	12	17	260-08300	20	41			
146-03104	12	7	260-08359	20	38			
146-03104	12	27	260-08409	20	42			
146-03401	12	21	260-08557	20	50			
146-03500	14	1	260-13805	6	1			
146-03609	14	6	260-15206	6	11			
146-03708	14	7	260-15503	6	29			
146-03906	6	13	260-21402	8	30			
146-04003	6	14	260-24604	10	21			
146-04102	6	15	260-24703	10	22			
146-04409	6	31	260-25106	10	26			
146-04508	6	32	260-25205	4	1			
146-04607	6	33	260-25502	4	7			
146-04805	14	2	260-25700	4	10			
146-05109	8	36	260-25809	4	11			
146-05208	8	32	260-25908	4	12			
146-05307	8	38	260-26005	4	13			
146-05554	12	35	260-26104	4	14			
146-05653	12	26	260-26203	4	25			
146-05703	12	33	260-26302	4	15			
146-05802	12	31	260-26401	4	26			
146-05901	14	24	260-26609	4	16			
146-06008	14	25	260-26708	4	17			
146-06107	14	21	260-27003	4	3			
146-06206	14	32	260-27102	4	4			
146-06305	14	41	260-27409	4	28			
146-06404	14	36	260-31203	2	48			
146-06503	14	38	260-31302	2	55			
146-06602	10	1	260-31351	2	53			
146-06701	10	2	260-31401	2	54			
146-06800	10	11	260-31500	2	58			
146-06909	10	3	260-31609	2	56			
146-07006	10	4	260-31708	2	57			

JUKI®

JUKI CORPORATION

JUKI 株式会社

お問い合わせ、ご相談は
To order or for further
information,
please contact:

※このパーツリストは商品改良のため予告なく変更する事があります。

*The description covered in this parts list is subject to change for improvement of the commodity without notice.

※このパーツリストは、2006年7月 現在の商品仕様で編集したものです。

*This parts list is edited in accordance with the product specifications as of July 2006.

Copyright © 2000-2006 JUKI CORP.
本書の内容を無断で転載、複写することを
禁止します。
All rights reserved throughout the world.

Printed in Japan